

排污许可证信息公开表

单位名称:江苏剑牌农化股份有限公司滨海分公司

注册地址:江苏滨海经济开发区沿海工业园中山二路北侧

行业类别:化学农药制造

生产经营场所地址:江苏滨海经济开发区沿海工业园中山二路北侧

统一社会信用代码:9132092259866693E

法人代表: 张志勋 联系方式: 13801410018

排污许可证申请表（试行）

（变更）

单位名称：江苏剑牌农化股份有限公司滨海分公司

注册地址：江苏滨海经济开发区沿海工业园中山二路北侧

行业类别：化学农药制造，锅炉

生产经营场所地址：江苏滨海经济开发区沿海工业园中山二路北侧

统一社会信用代码：91320922598616693E

法定代表人（主要负责人）：张志勋

技术负责人：伍荣兵

固定电话：051589120510

移动电话：13912536115

企业盖章：

申请日期：2020年11月03日



202032092200002220201103174906

一、排污单位基本情况

表1 排污单位基本信息表

单位名称	江苏剑牌农化股份有限公司滨海分公司	注册地址	江苏滨海经济开发区沿海工业园中山二路北侧
生产经营场所地址	江苏滨海经济开发区沿海工业园中山二路北侧	邮政编码（1）	224500
行业类别	化学农药制造，锅炉	是否投产（2）	是
投产日期（3）	2012-11-21		
生产经营场所中心经度（4）	120° 4' 16.25"	生产经营场所中心纬度（5）	34° 21' 16.06"
组织机构代码		统一社会信用代码	91320922598616693E
技术负责人	伍荣兵	联系电话	13912536115
所在地是否属于大气重点控制区（6）	是	所在地是否属于总磷控制区（7）	是
所在地是否属于总氮控制区（7）	是	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域（8）	否
是否位于工业园区（9）	是	所属工业园区名称	江苏滨海经济开发区
是否有环评审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号（10）	盐环审【2015】47号 盐环审【2014】10号 盐环审【2012】55号
是否有地方政府对违规项目的认定或备案文件（11）	否	认定或备案文件文号	
是否需要改正（12）	否	排污许可证管理类别（13）	重点管理
是否有主要污染物总量分配计划文件（14）	是	总量分配计划文件文号	盐环审【2015】47号

注：（1）指生产经营场所地址所在地邮政编码。

(2) 2015年1月1日起，正在建设过程中，或者已建成但尚未投产的，选“否”；已经建成投产并产生排污行为的，选“是”。

(3) 指已投运的排污单位正式投产运行的时间，对于分期投运的排污单位，以先期投运时间为准。

(4)、(5) 指生产经营场所中心经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

(6) “大气重点控制区”指生态环境部关于大气污染特别排放限值的执行范围。

(7) 总磷、总氮控制区是指《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发〔2016〕65号）以及生态环境部相关文件中确定的需要对总磷、总氮进行总量控制的区域。

(8) 是指各省根据《土壤污染防治行动计划》确定重金属污染排放限值的矿产资源开发活动集中的区域。

(9) 是指各级人民政府设立的工业园区、工业集聚区等。

(10) 是指环境影响评价报告书、报告表的审批文件号，或者是环境影响评价登记表的备案编号。

(11) 对于按照《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）和《国务院办公厅关于加强环境监管执法的通知》（国办发〔2014〕56号）要求，经地方政府依法处理、整顿规范并符合要求的项目，须列出证明符合要求的相关文件名和文号。

(12) 指首次申请排污许可证时，存在未批先建或不具备达标排放能力的，且受到生态环境部门处罚的排污单位，应选择“是”，其他选“否”。

(13) 排污单位属于《固定污染源排污许可分类管理名录》中排污许可重点管理的，应选择“重点”，简化管理的选择“简化”。

(14) 对于有主要污染物总量控制指标计划的排污单位，须列出相关文件文号（或者其他能够证明排污单位污染物排放总量控制指标的文件和法律文书），并列出一上一年主要污染物总量指标；对于总量指标中包括自备电厂的排污单位，应当在备注栏对自备电厂进行单独说明。

二、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表2 主要产品及产能信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1	三期戊唑醇生产线	反应	环氧合成釜	S22-R637	设计生产能力	845	kg/釜	甲基化		三期戊唑醇	1000	t/a	3600		
					有效容积	5	m ³	甲基化							
					压力	400	kPa	甲基化							
			环氧合成	S22-R638	压力	400	kPa	甲基化							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			釜		设计生产能力	845	kg/釜	甲基化							
					有效容积	5	m3	甲基化							
			环氧合成釜	S22-R639	压力	400	kPa	甲基化							
					有效容积	5	m3	甲基化							
					设计生产能力	845	kg/釜	甲基化							
			加氢釜	S22-R604	设计生产能力	830	kg/釜	加氢							
					压力	2800	kPa	加氢							
					有效容积	5	m3	加氢							
			加氢釜	S22-R605	设计生	830	kg/	加氢							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					产能力		釜									
					压力	2800	kPa	加氢								
					有效容积	5	m ³	加氢								
			加氢釜	S22-R606	有效容积	5	m ³	加氢								
					压力	2800	kPa	加氢								
					设计生产能力	830	kg/釜	加氢								
			冷凝器	S22-E617	换热面积	16	m ²	缩合								
			冷凝器	S22-E637	换热面积	30	m ²	甲基化								
			冷凝器	S22-E638	换热面	30	m ²	甲基化								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位								其他设施参数信息
					积										
			冷凝器	S22-E639	换热面积	30	m ²	甲基化							
			冷凝器	S36-E513	换热面积	20	m ²	氯化							
			冷凝器	S36-E514	换热面积	20	m ²	氯化							
			冷凝器	S36-E515	换热面积	20	m ²	氯化							
			氯化釜	S36-R517	有效容积	8	m ³	氯化							
						压力	100	kPa	氯化						
						设计生产能力	800	kg/釜	氯化						
			氯化釜	S36-R518	设计生	800	kg/	氯化							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					产能力		釜								
					压力	100	kPa	氯化							
					有效容积	8	m ³	氯化							
			氯化釜	S36-R519	压力	100	kPa	氯化							
					有效容积	8	m ³	氯化							
					设计生产能力	800	kg/釜	氯化							
			烯酮合成釜	S22-R617	压力	400	kPa	缩合							
					设计生产能力	1125	kg/釜	缩合							
					有效容积	10	m ³	缩合							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
三期戊唑醇生产线	精制/溶剂回收	环氧水洗釜	S22-R642	有效容积	10	m ³	环氧后处理								
				温度	100	℃	环氧后处理								
				压力	400	kPa	环氧后处理								
		环氧蒸馏釜	S22-R644	温度	130	℃	环氧后处理								
				有效容积	3	m ³	环氧后处理								
				压力	100	kPa	环氧后处理								
		结晶釜	S22-R654	有效容积	10	m ³	戊唑醇后处理								
精馏前馏分接收槽	S36-V697a	有效容积	1.5	m ³	戊酮蒸馏										



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			精馏前馏分接收槽	S36-V697b	有效容积	1.5	m3	戊酮蒸馏							
			精馏前馏分接收槽	S36-V697c	有效容积	1.5	m3	戊酮蒸馏							
			精馏前馏分接收槽	S36-V697d	有效容积	1.5	m3	戊酮蒸馏							
			冷凝器	S22-E642a	换热面积	20	m2	环氧后处理							
			冷凝器	S22-E642b	换热面积	20	m2	环氧后处理							
			冷凝器	S22-E644	换热面积	20	m2	环氧后处理							
			冷凝器	S22-E659a	换热面积	12	m2	戊唑醇后处理							
			冷凝器	S22-E659b	换热面积	20	m2	戊唑醇后处理							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			冷凝器	S36-E509	换热面积	10	m2							
			冷凝器	S36-E531	换热面积	10	m2							
			冷凝器	S36-E532	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S36-E533a	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S36-E533b	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S36-E533c	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S36-E533d	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S36-E675	换热面积	30	m2	戊酮蒸馏						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			冷凝器	S36-E676a	换热面积	30	m ²	戊酮蒸馏								
			冷凝器	S36-E676b	换热面积	30	m ²	戊酮蒸馏								
			前馏精馏釜	S36-R676	压力	100	kPa	戊酮蒸馏								
					有效容积	6.5	m ³	戊酮蒸馏								
					温度	160	°C	戊酮蒸馏								
			前馏精馏塔	S36-T676	温度	160	°C	规格型号DN80 0*10m , 戊酮蒸馏								
					压力	100	kPa	规格型								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
								号DN80 0*10m , 戊酮 蒸馏							
					有效容 积	6.5	m3	规格型 号DN80 0*10m , 戊酮 蒸馏							
			溶剂蒸馏 釜	S22-R659	压力	400	kPa								
					温度	130	℃								
					有效容 积	6.3	m3	戊唑醇 后处理							
			戊酮蒸馏 放料接收	S36-V698	有效容 积	5	m3	戊酮蒸 馏							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			槽													
			戊酮蒸馏釜	S36-R675	压力	400	kPa	戊酮蒸馏								
					温度	150	℃	戊酮蒸馏								
					有效容积	5	m3	戊酮蒸馏								
			蒸馏前馏分接收槽	S36-V696	有效容积	1	m3	戊酮蒸馏								
三期戊唑醇生产线	分离		过滤器	S22-V629e	有效容积	500	L									
			过滤器	S22-V629f	有效容积	500	L									
			滤液接收槽	S22-V604	有效容积	8	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			漂洗液接收槽	S22-V605	有效容积	8	m3								
三期戊唑醇生产线	废水处理系统	废水预处理釜	S22-R661	压力	400	kPa		单位： kg/釜 ；戊唑醇废水							
				设计处理能力	1000	--									
				有效容积	5	m3									
		废水预处理釜	S22-R662	有效容积	5	m3		单位： kg/釜 ；戊唑							
				压力	400	kPa									
				设计处理能力	1000	--									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
								醇废水								
			环氧 (废水) 钾盐水槽	S22-V644	有效容积	10	m ³	环氧硫酸钾废水								
			精馏釜	S22-R677	压力	100	kPa									
					设计处理能力	4800	--	单位: kg/釜; 戊唑醇废水								
					有效容积	8	m ³									
			精馏塔	S22-T677	有效容积	8	m ³	规格型号DN700*15m								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
					压力	100	kPa							
					设计处理能力	4800	--	单位: kg/釜; 戊唑醇废水						
			冷凝器	S22-E661	换热面积	20	m2	戊唑醇废水						
			冷凝器	S22-E662	换热面积	20	m2	戊唑醇废水						
			母液接收槽	S22-V673	有效容积	5	m3	戊唑醇废水						
			树脂吸附系统	S22-R704	设计处理能力	100	--	单位: t/d; 环氧硫酸钾废						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
								水							
			水接收槽	S22-V675a	有效容积	2	m3	戊唑醇废水							
			水接收槽	S22-V679	有效容积	5	m3	戊唑醇废水							
			水接收槽	S22-V680	有效容积	5	m3	戊唑醇废水							
			盐酸高位槽	S22-V672	有效容积	1.5	m3	戊唑醇废水							
三期戊唑醇生产线	备料		对氯苯甲醛计量槽	S22-V622	有效容积	3000	L								
			对醛缓冲槽	S36-V562a	有效容积	100	L								
			对醛缓冲槽	S36-V562b	有效容积	100	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			对醛缓冲槽	S36-V562c	有效容积	100	L								
			二甲硫醚计量槽	S22-V651	有效容积	2000	L								
			环氧周转槽	S22-V705	有效容积	10000	L								
			缓冲槽	S36-V706a	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S36-V706b	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S36-V706c	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S36-V706d	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S36-V706e	有效容积	1000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝水接收槽	S36-V540	有效容积	1000	L								
			冷凝水接收槽	S36-V561a	有效容积	3000	L								
			冷凝水接收槽	S36-V561b	有效容积	5000	L								
			氯化泄爆槽	S36-V541	有效容积	8000	L								
			氯化液槽	S36-V522	有效容积	500	L								
			氯化液槽	S36-V523	有效容积	500	L								
			氯化液槽	S36-V524	有效容积	500	L								
			前馏分接收槽	S36-V701	有效容积	5000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水计量槽	S36-V560a	有效容积	500	L								
			水计量槽	S36-V560b	有效容积	500	L								
			水计量槽	S36-V560c	有效容积	500	L								
			水计量槽	S36-V560d	有效容积	500	L								
			水计量槽	S36-V560e	有效容积	500	L								
			尾气缓冲槽	S36-V535	有效容积	1000	L								
			尾气缓冲槽	S36-V546	有效容积	2000	L								
			尾气缓冲槽	S36-V547b	有效容积	800	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			盐酸计量槽	S36-V511	有效容积	1000	L								
2	二氯频呐酮生产线	反应	二氯酸水槽	S21-V117c	有效容积	3	m ³		氯化	二氯频呐酮	2500	t/a	7200		
			反应釜	S21-R111a	压力	300	kPa								
					有效容积	5	m ³								
					设计生产能力	0.14	t/h								
			反应釜	S21-R111b	有效容积	5	m ³		氯化						
					压力	300	kPa								
					设计生产能力	0.14	t/h								
反应釜	S21-	有效容	5	m ³		氯化									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				R111c	积										
					设计生产能力	0.14	t/h								
					压力	300	kPa								
			反应釜	S21-R111d	压力	300	kPa	氯化							
						设计生产能力	0.14								t/h
						有效容积	5								m ³
			反应釜	S21-R111e	压力	300	kPa	氯化							
						设计生产能力	0.14								t/h
						有效容积	5								m ³



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			反应釜	S21-R112a	有效容积	6.3	m ³							
					设计生产能力	0.15	t/h							
					压力	300	kPa							
			反应釜	S21-R112b	有效容积	6.3	m ³							
					压力	300	kPa							
					设计生产能力	0.15	t/h							
			反应釜	S21-R113	有效容积	10	m ³							
					压力	300	kPa							
					设计生	0.35	t/h							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
					产能力									
			尾气吸收釜	S21-R114	有效容积	8	m3							
			尾气吸收塔	S21-E111	有效容积	60	m2							
			泄爆槽	S21-V141	有效容积	3	m3							
			压滤器	S21-M106	有效容积	0.5	m3							
			真空缓冲罐	S21-V123	有效容积	0.8	m3							
3	三唑醇生产线	反应	还原釜	S31-R110a	压力	0.4	MPa		三唑醇	400	t/a	3200		
					有效容积	3000	L							
					设计生	0.23	t/h							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					产能力	5									
			还原釜	S31-R110b	设计生产能力	0.235	t/h								
		有效容积			3000	L									
		压力			0.4	MPa									
			还原釜	S31-R110c	设计生产能力	0.235	t/h								
		压力			0.4	MPa									
		有效容积			3000	L									
			还原釜	S31-R110d	设计生产能力	0.235	t/h								
		压力			0.4	MPa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					有效容积	3000	L								
			缓冲槽	S31-V401a	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401b	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401c	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401d	有效容积	1000	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三唑酮 共用						
			缓冲槽	S31-V401e	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401f	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401g	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401h	有效容积	1000	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三唑酮 共用						
			缓冲槽	S31-V401i	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401j	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401k	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401l	有效容积	1000	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三唑酮 共用						
			缓冲槽	S31-V401m	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401n	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			缓冲槽	S31-V401o	有效容积	1000	L		共用设备, 与三唑酮共用设备						
			缓冲槽	S31-	有效容	1000	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				V401p	积				备, 与三唑酮共用						
			氯化釜	S31-R102a	有效容积	3000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
					压力	0.4	MPa								
					设计生产能力	0.385	t/h								
			酸化中和釜	S31-R111a	压力	0.4	MPa								
					设计生产能力	0.314	t/h								
					有效容积	3000	L								
			酸化中和釜	S31-R111b	有效容积	3000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					压力	0.4	MPa								
					设计生产能力	0.314	t/h								
			酸化中和釜	S31-R111c	压力	0.4	MPa								
			酸化中和釜	S31-R111c	设计生产能力	0.314	t/h								
			酸化中和釜	S31-R111c	有效容积	3000	L								
			酸化中和釜	S31-R111d	有效容积	3000	L								
			酸化中和釜	S31-R111d	压力	0.4	MPa								
			酸化中和釜	S31-R111d	设计生产能力	0.314	t/h								
			真空泵	S31-	额定功	15	KW								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				X501a	率										
			真空泵	S31-X501b	额定功率	15	KW								
			真空循环泵	S31-V400a	有效容积	2000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400b	有效容积	2000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400c	有效容积	2000	L		共用设备, 与三唑酮共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			真空循环泵	S31-V400d	有效容积	2000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400e	有效容积	2000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400f	有效容积	2000	L		设备共用, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400g	有效容积	2000	L		设备共用, 与三唑酮共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			真空循环泵	S31-V400i	有效容积	2000	L		设备共用, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400j	有效容积	2000	L		设备共用, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400k	有效容积	2000	L		设备共用, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400l	有效容积	2000	L		设备共用, 与三唑酮共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			真空循环泵	S31-V400m	有效容积	2000	L		设备共用, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400n	有效容积	2000	L		设备共用, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400o	有效容积	2000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			真空循环泵	S31-V400p	有效容积	2000	L		共用设备, 与三唑酮共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
	三唑醇生产线	备料	甲苯高位槽	S31-V288	有效容积	3000	L		共用设备, 与三唑酮共用						
			硫酸低位槽	S31-V216	有效容积	2000	L								
			硫酸高位槽	S31-V212	有效容积	1000	L								
			液碱计量槽	S31-V213	有效容积	1000	L								
	三唑醇生产线	精制/溶剂回收	精馏釜	S31-R113a	有效容积	8	m ³								
					温度	-20-200	°C								
					压力	400	kPa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			精馏釜	S31-R113b	压力	400	kPa									
					温度	-20-200	°C									
					有效容积	3	m ³									
			精馏釜	S31-R113c	温度	-20-200	°C									
					有效容积	3	m ³									
					压力	400	kPa									
			精馏塔	S31-T101a	温度	-20-200	°C									
					压力	400	kPa									
					有效容积	0.18	m ³									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积										
			精馏塔	S31-T101b	温度	-20-200	℃								
					有效容积	0.18	m3								
					压力	400	kPa								
			精馏塔	S31-T101c	温度	-20-200	℃								
					压力	400	kPa								
					有效容积	0.18	m3								
			精馏塔	S31-T110a	有效容积	0.18	m3								
					温度	-220	℃								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					压力	400	kPa									
			精馏塔	S31-T110b	有效容积	0.18	m ³									
					压力	400	kPa									
					温度	-220	°C									
			精馏塔	S31-T110c	压力	400	kPa									
					温度	-220	°C									
					有效容积	0.18	m ³									
			精馏塔	S31-T110d	压力	400	kPa									
					有效容积	0.18	m ³									
					温度	-220	°C									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S31-E105	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E106	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E108	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E110a	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S31-E110b	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S31-E110c	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S31-E110d	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S31-E110e	换热面积	16	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			冷凝器	S31-E110f	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E111a	换热面积	10	m2							
			冷凝器	S31-E111c	换热面积	10	m2							
			冷凝器	S31-E111e	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E113a	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E113b	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E113c	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E113d	换热面积	40	m2							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S31-E113f	换热面积	40	m ²								
			冷凝器	S31-E290c	换热面积	20	m ²								
			离心机	S31-M201a	有效容积	0.3	m ³								
					转速	800	r/min								
					额定功率	21.5	kw								
			离心机	S31-M201b	有效容积	0.3	m ³								
					转速	800	r/min								
					额定功率	21.5	kw								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			离心机	S31-M201c	转速	800	r/min									
					额定功率	21.5	kw									
					有效容积	0.3	m ³									
			硫酸铝处理釜	S31-R111e	有效容积	3	m ³									
					压力	400	kPa									
					温度	-20-200	℃									
			硫酸铝处理釜	S31-R111f	有效容积	3	m ³									
					温度	-20-200	℃									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					压力	400	kPa									
			硫酸铝配水釜	S31-R110e	有效容积	3	m ³									
					温度	-20-200	°C									
					压力	400	kPa									
			硫酸铝配水釜	S31-R110f	温度	-20-200	°C									
					有效容积	3	m ³									
					压力	400	kPa									
			尾气吸收塔	S31-T104c	温度	0-50	°C									
					压力	30	kPa									
			尾气吸收	S31-	温度	0-50	°C									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			塔	T104d	压力	30	kPa								
			尾气吸收塔	S31-T104e	压力	30	kPa								
					温度	0-50	°C								
			尾气吸收塔	S31-T105a	温度	0-50	°C								
					压力	30	kPa								
			尾气吸收塔	S31-T105b	压力	30	kPa		共用设备, 与三唑酮共用						
					温度	0-50	°C								
			尾气吸收塔	S31-T105c	压力	30	kPa		共用设备, 与三唑酮						
					温度	0-50	°C								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									共用						
			尾气吸收塔	S31-T105d	温度	0-50	℃		共用设备, 与三唑酮共用						
					压力	30	kPa								
			尾气吸收塔	S31-T105e	温度	0-50	℃		共用设备, 与三唑酮共用						
					压力	30	kPa								
三唑醇生产线	物料储存系统	丙酮低位槽	S31-V218	有效容积	3	m ³									
		丙酮接收槽	S31-V210	有效容积	1	m ³									
		丙酮接收槽	S31-V214	有效容积	1	m ³									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			丙酮接收槽	S31-V226	有效容积	3	m3								
			丙酮接收槽	S31-V228	有效容积	3	m3								
			环己烷-异丙醇接收槽	S31-V234	有效容积	3	m3								
			缓冲槽	S31-290b	有效容积	1	m3								
			缓冲槽	S31-V173	有效容积	1	m3								
			缓冲槽	S31-V175	有效容积	1	m3								
			缓冲槽	S31-V176a	有效容积	1	m3								
			缓冲槽	S31-	有效容	1	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				V176b	积										
			缓冲槽	S31-V176c	有效容积	1	m3								
			缓冲槽	S31-V290a	有效容积	1	m3								
			缓冲槽	S31-V290b	有效容积	1	m3								
			缓冲槽	S31-V290c	有效容积	1	m3								
			回收异丙醇低位接收槽	S31-V219	有效容积	3	m3								
			回收异丙醇低位接收槽	S31-V220	有效容积	3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			硫酸铝废水接收槽	S31-V204	有效容积	3	m3								
			前馏接收槽	S31-V225	有效容积	3	m3								
			热水槽	S31-V292	有效容积	3	m3								
			水槽	S31-V232	有效容积	2	m3								
			水醇接收槽	S31-V230	有效容积	3	m3								
			水接收槽	S31-V231a	有效容积	3	m3								
			水接收槽	S31-V231b	有效容积	2	m3								
			水接收槽	S31-V233	有效容积	3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			泄爆槽	S31-V172b	有效容积	2	m3							
			泄爆槽	S31-V172d	有效容积	2	m3							
			泄爆槽	S31-V291	有效容积	4	m3							
			异丙醇接收槽	S31-V211	有效容积	1	m3							
			异丙醇接收槽	S31-V215	有效容积	1	m3							
			异丙醇接收槽	S31-V235a	有效容积	4	m3							
			原料储存罐	S31-G-7	有效容积	0.044	m3	异丙醇						
	三唑醇生产线	干燥	混合器	S31-X500	有效容积	20	m3							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			真空干燥器-耙式	S31-X201	有效容积	6	m3								
4	频呐酮生产线	废水处理系统	缓冲槽	S21-V154a	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154b	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154c	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154d	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154e	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154f	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154g	有效容积	0.8	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			缓冲槽	S21-V154h	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154i	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154j	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154k	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154l	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154m	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154n	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S21-V154o	有效容积	0.8	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			降膜吸收塔	S21-T153a	面积	10	m2								
			降膜吸收塔	S21-T153b	面积	10	m2								
			降膜吸收塔	S21-T153c	面积	10	m2								
			降膜吸收塔	S21-T154a	面积	10	m2								
			降膜吸收塔	S21-T154b	面积	10	m2								
			降膜吸收塔	S21-T504a	面积	10	m2								
			降膜吸收塔	S21-T504b	面积	10	m2								
			降膜吸收塔	S21-T504c	面积	10	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			降膜吸收塔	S21-T507a	面积	10	m2								
			降膜吸收塔	S21-T507b	面积	10	m2								
			降膜吸收塔	S21-T507c	面积	10	m2								
			水槽	S21-V140a	有效容积	3	m3								
			尾气吸收塔	S21-T151a	有效容积	6	m3								
			尾气吸收塔	S21-T151b	有效容积	6	m3								
			尾气吸收塔	S21-T151c	有效容积	6	m3								
			尾气吸收塔	S21-T151d	有效容积	6	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			尾气吸收塔	S21-T151e	有效容积	6	m3								
			尾气吸收塔	S21-T152a	有效容积	6	m3								
			尾气吸收塔	S21-T152b	有效容积	6	m3								
			尾气吸收塔	S21-T152c	有效容积	6	m3								
			尾气吸收塔	S21-T152d	有效容积	6	m3								
			尾气吸收塔	S21-T152e	有效容积	6	m3								
			箱式水吸真空泵	S21-X154a	有效容积	5	m3								
			箱式水吸真空泵	S21-X154b	有效容积	5	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			箱式水吸真空泵	S21-X155	有效容积	5	m3								
			循环水槽	S21-X153a	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153b	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153c	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153d	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153e	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153f	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153g	有效容积	3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			循环水槽	S21-X153h	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153i	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153j	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153k	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153l	有效容积	3	m3								
			循环水槽	S21-X153m	有效容积	3	m3								
			盐酸槽	S21-V155a	有效容积	15	m3								
			盐酸槽	S21-V155b	有效容积	15	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			盐酸槽	S21-V155c	有效容积	15	m3								
			盐酸槽	S21-V156a	有效容积	15	m3								
			盐酸槽	S21-V156b	有效容积	15	m3								
			盐酸槽	S21-V510a	有效容积	15	m3								
			盐酸槽	S21-V510b	有效容积	15	m3								
			盐酸槽	S21-V510c	有效容积	15	m3								
			盐酸槽	S21-V536a	有效容积	15	m3								
			盐酸槽	S21-V536b	有效容积	15	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			盐酸槽	S21-V536c	有效容积	15	m ³									
			液碱槽	S21-V139a	有效容积	3	m ³									
			液碱槽	S21-V139b	有效容积	3	m ³									
			中和釜	S21-R115a	压力	300	kPa									
					温度	90	°C									
					有效容积	6.3	m ³									
			中和釜	S21-R115b	有效容积	6.3	m ³									
					温度	90	°C									
					压力	300	kPa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			周转釜	S21-R103a	有效容积	6.3	m3								
			周转釜	S21-R103b	有效容积	6.3	m3								
			周转釜	S21-R103c	有效容积	6.3	m3								
			周转釜	S21-R103d	有效容积	6.3	m3								
			周转釜	S21-R103e	有效容积	6.3	m3								
			周转釜	S21-R103f	有效容积	6.3	m3								
			周转釜	S21-R103g	有效容积	6.3	m3								
5	公用单元	废气热力燃烧系统	RT0炉	RT0-20000	设计处理能力	20000	m3/h		作为备用系统						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			RTO炉	RT0-60000	设计处理能力	60000	m ³ /h								
6	频呐酮生产线	反应	粗品接收槽	S21-V104a	有效容积	6.3	m ³		频呐酮	2600	t/a	7200			
			粗品接收槽	S21-V104b	有效容积	6.3	m ³								
			粗品接收槽	S21-V104c	有效容积	6.3	m ³								
			粗品接收槽	S21-V104d	有效容积	6.3	m ³								
			粗品接收槽	S21-V104e	有效容积	6.3	m ³								
			粗品接收槽	S21-V104f	有效容积	6.3	m ³								
			反应釜	S21-R101a	有效容积	6.3	m ³								氯代



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					设计生产能力	0.37	t/h									
					压力	300	kPa									
			反应釜	S21-R101b	设计生产能力	0.37	t/h		氯代							
					压力	300	kPa									
					有效容积	6.3	m ³									
			反应釜	S21-R101c	有效容积	6.3	m ³		氯代							
					压力	300	kPa									
					设计生产能力	0.37	t/h									
			反应釜	S21-	设计生	0.37	t/h		氯代							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				R101d	产能力				氯代						
					有效容积	6.3	m3								
					压力	300	kPa								
			反应釜	S21-R101e	设计生产能力	0.37	t/h								
						有效容积	6.3	m3							
						压力	300	kPa							
			反应釜	S21-R101f	设计生产能力	0.37	t/h								
						有效容积	6.3	m3							
						压力	300	kPa							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			反应釜	S21-R102a	有效容积	10	m ³		缩合						
					压力	300	kPa								
					设计生产能力	0.1	t/h								
			反应釜	S21-R102b	压力	300	kPa		缩合						
					设计生产能力	0.1	t/h								
					有效容积	10	m ³								
			反应釜	S21-R102c	设计生产能力	0.1	t/h		缩合						
					有效容积	10	m ³								
					压力	300	kPa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			反应釜	S21-R102d	压力	300	kPa	缩合						
					设计生产能力	0.1	t/h							
					有效容积	10	m ³							
			反应釜	S21-R102e	压力	300	kPa	缩合						
					有效容积	10	m ³							
					设计生产能力	0.1	t/h							
			反应釜	S21-R102f	有效容积	10	m ³	缩合						
					压力	300	kPa							
					设计生	0.1	t/h							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					产能力										
			反应釜	S21-R102g	压力	300	kPa		缩合						
					有效容积	10	m ³								
					设计生产能力	0.1	t/h								
			反应釜	S21-R102h	压力	300	kPa		缩合						
					设计生产能力	0.1	t/h								
					有效容积	10	m ³								
			反应釜	S21-R102i	有效容积	10	m ³		缩合						
					压力	300	kPa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					设计生产能力	0.1	t/h								
			反应釜	S21-R102j	设计生产能力	0.1	t/h		缩合						
		有效容积			10	m ³									
		压力			300	kPa									
			反应釜	S21-R102k	设计生产能力	0.1	t/h		缩合						
		压力			300	kPa									
		有效容积			10	m ³									
			反应釜	S21-R102l	压力	300	kPa		缩合						
		有效容积			10	m ³									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积										
					设计生产能力	0.1	t/h								
			放空缓冲槽	S21-V132a	有效容积	0.8	m3								
			放空缓冲槽	S21-V132b	有效容积	0.8	m3								
			分层槽	S21-V104g	有效容积	20	m3								
			缓冲槽	S21-V131	有效容积	0.5	m3								
			缓冲槽	S21-V136	有效容积	0.3	m3								
			缓冲罐	S21-V135	有效容积	1	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			空气缓冲槽	S21-V140	有效容积	1	m3							
			冷凝器	S21-E101a	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101b	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101c	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101d	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101e	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101f	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101g	换热面积	20	m2							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			冷凝器	S21-E101h	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101i	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101j	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101k	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E101l	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S21-E102a	换热面积	10	m2							
			冷凝器	S21-E102b	换热面积	10	m2							
			冷凝器	S21-E115a	换热面积	10	m2							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S21-E116	换热面积	10	m2								
			冷凝器	S21-E117	换热面积	10	m2								
			冷凝器	S21-E211	换热面积	30	m2								
			热水槽	S21-V137	有效容积	1	m3								
			尾气釜冷凝器	S21-E105a	换热面积	20	m2								
			尾气釜冷凝器	S21-E105b	换热面积	20	m2								
			尾气釜冷凝器	S21-E105c	换热面积	20	m2								
			尾气釜冷凝器	S21-E105d	换热面积	20	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			尾气吸收釜	S21-R106a	有效容积	3	m3								
			尾气吸收釜	S21-R106b	有效容积	3	m3								
			尾气吸收釜	S21-R106c	有效容积	3	m3								
			尾气吸收釜	S21-R106d	有效容积	3	m3								
			泄爆槽	S21-V133	有效容积	3	m3								
			泄爆槽	S21-V134a	有效容积	3	m3								
			泄爆槽	S21-V134b	有效容积	3	m3								
			泄爆槽	S21-V134c	有效容积	3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			预处理水接收槽	S21-V121	有效容积	15	m3									
			中性水周转槽	S21-V138	有效容积	1	m3									
7	公用单元	废水处理系统	fenton氧化池	MF1109	体积	75	m3									
			pH调节池	MF1107	有效容积	368.5	m3									
			臭氧发生器	MF1104	臭氧产生速率	0.0001	t/h									
			调节池	MF1111	体积	2550.16	m3									
			二沉池	MF1114	有效容积	973.4	m3									
			芬顿釜	MF1105	体积	10	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			好氧池	MF1113	体积	5070	m3								
			混沉池	MF1115	有效容积	973.4	m3								
			汽提装置 1	MF1102	处理能力	3	t/h								
			汽提装置 2	MF1103	处理能力	3	t/h								
			三效蒸发器	MF1100	设计处理能力	2	t/h								
			收集池	MF1106	有效容积	1058	m3								
			铁碳微电解	MF1108	体积	41.7	m3								
			污泥浓缩池	MF1116	体积	210.5	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			污泥脱水间	MF1117	体积	650	m3							
			厌氧池	MF1112	体积	9126	m3							
			中和沉淀池	MF1110	体积	221.25	m3							
	公用单元	固废处理处置系统	危险废物焚烧炉	MF1119	设计处理能力	0.42	t/h							
					燃烧温度	1200	°C							
				危险废物暂存间	MF1118	面积	243	m2						
贮存能力						331.8	t							
公用单元	物料储存系统	产品储存罐	频呐酮罐区G-6	储存物质的名称	-	--	频呐酮							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					可燃性	-	--	易燃							
					罐体的类型	-	--	卧式							
					有效容积	55	m3								
					密度	800	g/L								
			产品储存罐	频呐酮罐区G-8	密度	1025	g/L								
					有效容积	30	m3								
					可燃性	-	--	易燃							
					罐体的类型	-	--	卧式							
					储存物质的名	-	--	一氯频呐酮							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					称											
			产品储存罐	烯啶虫胺罐区G-7	罐体的类型	-	--	立式								
					密度	1020	g/L									
					有效容积	300	m3									
					储存物质的名称	-	--	2-(4-氯苯乙基)-2-叔丁基环氧乙烷								
					可燃性	-	--	可燃								
			产品储存	烯啶虫胺	密度	1060	g/L									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			罐	罐区G-9	有效容积	300	m ³							
					可燃性	-	--	可燃						
					罐体的类型	-	--	立式						
					储存物质的名称	-	--	2-(4-氯苯乙基)-2-叔丁基环氧乙烷						
			原料储存罐	36车间罐区G-1	密度	1260	g/L							
					可燃性	-	--	易燃						
					储存物质的名称	-	--	二硫化碳						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位								其他设施参数信息
					称										
					罐体的类型	-	--	卧式							
					有效容积	55	m3								
			原料储存罐	36车间罐区G-2	密度	1260	g/L								
					罐体的类型	-	--	卧式							
					可燃性	-	--	易燃							
					储存物质的名称	-	--	对氯甲苯							
					有效容积	30	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位								其他设施参数信息
			原料储存罐	36车间罐区G-3	密度	1260	g/L								
					有效容积	30	m ³								
					可燃性	-	--	易燃							
					罐体的类型	-	--	卧式							
					储存物质的名称	-	--	对氯甲苯							
			原料储存罐	36车间罐区G-6	罐体的类型	-	--	卧式							
					密度	1340	g/L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					储存物质的名称	-	--	液碱								
					腐蚀性	-	--	有								
					有效容积	55	m3									
			原料储存罐	36车间罐区G-7	罐体的类型	-	--	卧式								
					可燃性	-	--	可燃								
					储存物质的名称	-	--	水合肼								
					密度	1030	g/L									
					有效容	55	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					积											
			原料储存罐	苯达松罐区G-1	储存物质的名称	-	--	液碱								
					有效容积	30	m3									
					密度	1340	g/L									
					罐体的类型	-	--	卧式								
					腐蚀性	-	--	有								
			原料储存罐	苯达松罐区G-10	有效容积	30	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					储存物质的名称	-	--	硫酸							
					密度	1840	g/L								
					罐体的类型	-	--	立式							
					腐蚀性	-	--	有							
			原料储存罐	苯达松罐区G-11	腐蚀性	-	--	有							
					有效容积	30	m3								
					密度	1645	g/L								
					储存物质的名称	-	--	三氯氧磷							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					罐体的类型	-	--	立式								
			原料储存罐	苯达松罐区G-2	密度	1235	g/L									
					储存物质的名称	-	--	二氯乙烷								
					可燃性	-	--	易燃								
					罐体的类型	-	--	卧式								
					有效容积	55	m3									
			原料储存罐	苯达松罐区G-3	可燃性	-	--	易燃								
					密度	690	g/L									
					储存物	-	--	异丙胺								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					质的名称											
					罐体的类型	-	--	卧式								
					有效容积	50	m3									
			原料储存罐	苯达松罐区G-4	密度	950	g/L									
					可燃性	-	--	易燃								
					储存物质的名称	-	--	2-甲基吡啶								
					罐体的类型	-	--	立式								
					有效容积	40	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			原料储存罐	苯达松罐区G-5	罐体的类型	-	--	立式								
					密度	866	g/L									
					有效容积	50	m3									
					可燃性	-	--	易燃								
					储存物质的名称	-	--	甲苯								
			原料储存罐	苯达松罐区G-6	可燃性	-	--	易燃								
					密度	866	g/L									
					罐体的类型	-	--	立式								
					有效容	50	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
					积									
					储存物质的名称	-	--	甲苯						
			原料储存罐	苯达松罐区G-7	可燃性	-	--	易燃						
					有效容积	50	m3							
					储存物质的名称	-	--	异丙醇						
					罐体的类型	-	--	立式						
					密度	785	g/L							
			原料储存	苯达松罐	可燃性	-	--	易燃						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			罐	区G-8	储存物质的名称	-	--	异丙醇							
					罐体的类型	-	--	立式							
					有效容积	50	m3								
					密度	785	g/L								
			原料储存罐	苯达松罐区G-9	罐体的类型	-	--	立式							
					腐蚀性	-	--	有							
					有效容积	20	m3								
					储存物质的名称	-	--	三氧化硫							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位								其他设施参数信息
					称										
					密度	1970	g/L								
			原料储存罐	频呐酮罐区G-1	储存物质的名称	-	--	异戊烯							
					密度	627	g/L								
					有效容积	55	m3								
					可燃性	-	--	易燃							
					罐体的类型	-	--	卧式							
			原料储存罐	频呐酮罐区G-10	有效容积	40	m3								
					密度	1333	g/L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					储存物质的名称	-	--	硫酸二甲酯							
					罐体的类型	-	--	卧式							
			原料储存罐	频呐酮罐区G-11	密度	1340	g/L								
					储存物质的名称	-	--	液碱							
					罐体的类型	-	--	卧式							
					腐蚀性	-	--	有							
					有效容积	40	m3								
			原料储存	频呐酮罐	可燃性	-	--	易燃							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			罐	区G-12	密度	792	g/L									
					有效容积	50	m ³									
					罐体的类型	-	--	卧式								
					储存物质的名称	-	--	甲醇								
			原料储存罐	频呐酮罐区G-13	可燃性	-	--	易燃								
					储存物质的名称	-	--	二甲硫醚								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					罐体的类型	-	--	卧式							
					有效容积	40	m3								
					密度	850	g/L								
			原料储存罐	频呐酮罐区G-2	可燃性	-	--	易燃							
					储存物质的名称	-	--	异戊烯							
					有效容积	55	m3								
					罐体的类型	-	--	卧式							
					密度	627	g/L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			原料储存罐	频呐酮罐区G-3	密度	627	g/L									
					有效容积	55	m ³									
					罐体的类型	-	--	卧式								
					储存物质的名称	-	--	异戊烯								
					可燃性	-	--	易燃								
			原料储存罐	频呐酮罐区G-4	储存物质的名称	-	--	甲醛								
					密度	815	g/L									
					可燃性	-	--	易燃								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
					有效容积	55	m ³							
					罐体的类型	-	--	卧式						
			原料储存罐	频呐酮罐区G-5	密度	815	g/L							
					可燃性	-	--	易燃						
					储存物质的名称	-	--	甲醛						
					罐体的类型	-	--	卧式						
					有效容积	55	m ³							
			原料储存罐	频呐酮罐区G-7	储存物质的名称	-	--	甲苯						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					称										
					可燃性	-	--	易燃							
					密度	870	g/L								
					罐体的类型	-	--	卧式							
					有效容积	50	m3								
			原料储存罐	频呐酮罐区G-9	密度	1149	g/L								
					储存物质的名称	-	--	盐酸							
					腐蚀性	-	--	有							
					罐体的类型	-	--	卧式							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					有效容积	55	m ³									
			原料储存罐	三嗪酮罐区G-1	密度	1149	g/L									
					储存物质的名称	-	--	盐酸								
					腐蚀性	-	--	有								
					罐体的类型	-	--	卧式								
					有效容积	40	m ³									
			原料储存罐	三嗪酮罐区G-2	罐体的类型	-	--	卧式								
					腐蚀性	-	--	有								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					密度	1340	g/L									
					储存物质的名称	-	--	液碱								
					有效容积	65	m3									
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-1	密度	1149	g/L									
					腐蚀性	-	--	有								
					有效容积	50	m3									
					罐体的类型	-	--	卧式								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位								其他设施参数信息
					储存物质的名称	-	--	盐酸							
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-11	有效容积	40	m3								
					密度	700	g/L								
					罐体的类型	-	--	立式							
					可燃性	-	--	易燃							
					储存物质的名称	-	--	乙胺							
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-15	密度	870	g/L								
					有效容	50	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积										
					储存物质的名称	-	--	甲苯							
					罐体的类型	-	--	立式							
					可燃性	-	--	易燃							
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-16	储存物质的名称	-	--	乙酸乙酯							
					有效容积	40	m3								
					罐体的类型	-	--	立式							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位								其他设施参数信息
					密度	902	g/L								
					可燃性	-	--	易燃							
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-17	罐体的类型	-	--	立式							
					密度	789	g/L								
					储存物质的名称	-	--	乙醇							
					有效容积	40	m3								
					可燃性	-	--	易燃							
					原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-18	罐体的类型	-	--	立式					
			储存物	-			--	DMF							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					质的名称										
					有效容积	40	m3								
					可燃性	-	--	可燃							
					密度	948	g/L								
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-19	可燃性	-	--	易燃							
					有效容积	40	m3								
					密度	1235	g/L								
					罐体的类型	-	--	立式							
					储存物质的名称	-	--	二氯乙烷							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					称											
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-2	密度	1350	g/L									
					腐蚀性	-	--	有								
					储存物质的名称	-	--	液碱								
					有效容积	55	m3									
					罐体的类型	-	--	卧式								
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-3	罐体的类型	-	--	卧式								
					密度	1210	g/L									
					有效容	40	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					积											
					可燃性	-	--	易燃								
					储存物质的名称	-	--	偏二氯乙烯								
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-4	储存物质的名称	-	--	甲苯								
					密度	870	g/L									
					可燃性	-	--	易燃								
					有效容积	50	m3									
					罐体的类型	-	--	立式								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-6	储存物质的名称	-	--	硫酸二甲酯								
					罐体的类型	-	--	立式								
					有效容积	50	m3									
					密度	1333	g/L									
			原料储存罐	烯啶虫胺罐区G-8	腐蚀性	-	--	有								
					有效容积	30	m3									
					密度	911	g/L									
					罐体的类型	-	--	立式								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					储存物质的名称	-	--	甲胺								
					可燃性	-	--	易燃								
			中间体储存罐	36车间罐区G-4	有效容积	50	m3									
					罐体的类型	-	-	立式								
					密度	1260	g/L									
					储存物质的名称	-	-	硫化氢钠水液								
					腐蚀性	-	-	有								
			中间体储	36车间罐	密度	1300	g/L									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			存罐	区G-5	有效容积	50	m3							
					腐蚀性	-	-	有						
					罐体的类型	-	-	立式						
					储存物质的名称	-	-	硫化氢水液						
			中间体储存罐	36车间罐区G-9	有效容积	60	m3							
					储存物质的名称	-	-	1-(4-氯苯基)-4,4-二甲基-3-						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
								戊酮							
					罐体的类型	-	-	卧式							
					密度	1050	g/L								
					可燃性	-	-	可燃							
8	三唑酮生产线	备料	对氯苯酚 - 甲苯溶液槽	S31-V141a	有效容积	2400	L								
			对氯苯酚 - 甲苯溶液槽	S31-V141b	有效容积	2400	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			甲苯计量槽	S31-V111	有效容积	1.5	m3								
			甲苯计量槽	S31-V117	有效容积	0.5	m3								
			甲苯计量槽	S31-V123	有效容积	0.5	m3								
			硫酰氯低位槽	S31-V140	有效容积	3	m3								
			硫酰氯计量槽	S31-V105	有效容积	1	m3								
			硫酰氯计量槽	S31-V106	有效容积	1	m3								
			硫酰氯计量槽	S31-V113	有效容积	1	m3								
			硫酰氯计量槽	S31-V114	有效容积	1	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			双氧水高位槽	S31-V300	有效容积	1	m3								
			盐酸计量槽	S31-V104	有效容积	1	m3								
			盐酸计量槽	S31-V112	有效容积	1	m3								
			液碱高位槽	S31-V122	有效容积	2	m3								
			液碱高位槽	S31-V301	有效容积	1	m3								
			液碱计量槽	S31-V124	有效容积	2	m3								
			一氯频呐酮低位槽	S31-V145	有效容积	5	m3								
			一氯频呐酮计量槽	S31-V101	有效容积	1	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			一氯频呐酮计量槽	S31-V102	有效容积	1	m ³								
三唑酮生产线	反应	氯化釜	S31-R102b	设计生产能力	0.385	t/h			三唑酮	1000	t/a	3960			
				有效容积	3	m ³									
				压力	0.4	MPa									
		氯化釜	S31-R102c	设计生产能力	0.385	t/h									
				压力	0.4	MPa									
				有效容积	3	m ³									
		氯化釜	S31-R102d	设计生产能力	0.385	t/h									
				压力	0.4	MPa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					有效容积	3	m ³									
			醚化反应釜	S31-R101a	有效容积	3	m ³									
					设计生产能力	0.22 3	t/h									
					压力	0.4	MPa									
			醚化反应釜	S31-R101b	有效容积	3	m ³									
					设计生产能力	0.22 3	t/h									
					压力	0.4	MPa									
			醚化反应釜	S31-R101c	设计生产能力	0.22 3	t/h									
					有效容	3	m ³									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
					积									
					压力	0.4	MPa							
			醚化反应釜	S31-R101d	有效容积	3	m ³							
					压力	0.4	MPa							
					设计生产能力	0.223	t/h							
			醚化反应釜	S31-R101e	压力	0.4	MPa							
					有效容积	3	m ³							
					设计生产能力	0.223	t/h							
			醚化反应釜	S31-R101f	设计生产能力	0.223	t/h							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					压力	0.4	MPa								
					有效容积	3	m ³								
			缩合釜	S31-R103a	有效容积	3	m ³								
					设计生产能力	0.275	t/h								
					压力	0.4	MPa								
			缩合釜	S31-R103b	设计生产能力	0.275	t/h								
					有效容积	3	m ³								
					压力	0.4	MPa								
			缩合釜	S31-	压力	0.4	MPa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				R103c	有效容积	3	m ³								
					设计生产能力	0.275	t/h								
			缩合釜	S31-R103d	有效容积	3	m ³								
					压力	0.4	MPa								
					设计生产能力	0.275	t/h								
			缩合釜	S31-R103e	有效容积	3	m ³								
					设计生产能力	0.275	t/h								
					压力	0.4	MPa								
			缩合釜	S31-	设计生	0.27	t/h								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				R103f	产能力	5									
					有效容积	3	m ³								
					压力	0.4	MPa								
			真空泵	S31-X102	额定功率	15	KW								
			真空泵	S31-X103	额定功率	15	KW								
			真空循环泵	S31-V400h	有效容积	2	m ³								
三唑酮生产线	精制/溶剂回收	废水处理釜	S31-R105	压力	400	kPa									
				温度	-20-200	℃									
				有效容	5	m ³									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					积											
			废水处理釜	S31-R106	压力	400	kPa									
					有效容积	5	m ³									
					温度	-20-200	°C									
			废水处理釜	S31-R108	温度	-20-200	°C									
					压力	400	kPa									
					有效容积	5	m ³									
			废水处理釜	S31-R109a	压力	400	kPa									
					有效容积	5	m ³									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					温度	-20-200	°C									
			废水处理釜	S31-R109b	压力	400	kPa									
					有效容积	5	m ³									
					温度	-20-200	°C									
			废水处理釜	S31-R109c	温度	-20-200	°C									
					有效容积	5	m ³									
					压力	400	kPa									
			废水中转釜	S31-R104d	有效容积	5	m ³									
					压力	400	kPa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			钾盐处理釜	S31-R107e	温度	-20-200	℃									
					有效容积	5	m ³									
					压力	400	kPa									
			钾盐处理釜	S31-R107f	压力	400	kPa									
					有效容积	5	m ³									
					温度	-20-200	℃									
			冷凝器	S31-E101a	换热面积	16	m ²									
			冷凝器	S31-E101b	换热面积	16	m ²									
			冷凝器	S31-	换热面	16	m ²									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
				E101c	积									
			冷凝器	S31-E101d	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E101e	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E101f	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E101g	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E101h	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E101i	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S31-E101j	换热面积	16	m2							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S31-E101k	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E1011	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E102a	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E102b	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E102c	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E102d	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103a	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103b	换热面积	16	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S31-E103c	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103d	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103e	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103f	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103g	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103h	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103i	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103j	换热面积	16	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S31-E103k	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E103l	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E104a	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E104b	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E104c	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E104d	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E107a	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E107b	换热面积	16	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S31-E107c	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E107d	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E107e	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E107f	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E109a	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E109b	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E109c	换热面积	16	m2								
			冷凝器	S31-E109d	换热面积	16	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S31-E109e	换热面积	16	m ²								
			冷凝器	S31-E109f	换热面积	16	m ²								
			冷凝器	S31-E295	换热面积	16	m ²								
			冷凝器	S31-E888	换热面积	20	m ²								
			尾气吸收塔	S31-T104a	压力	30	kPa								
					温度	0-50	°C								
			尾气吸收塔	S31-T104b	温度	0-50	°C								
					压力	30	kPa								
			中和釜	S31-R107a	温度	-20-200	°C								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					有效容积	2	m ³								
					压力	400	kPa								
			中和釜	S31-R107b	压力	400	kPa								
					有效容积	2	m ³								
					温度	-20-200	°C								
			中和釜	S31-R107c	温度	-20-200	°C								
					有效容积	2	m ³								
					压力	400	kPa								
			中和釜	S31-	温度	-20-	°C								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
三唑酮生产线				R107d		200										
					压力	400	kPa									
					有效容积	2	m ³									
	分离	二合一	S31-M102	额定功率	18	KW										
				有效容积	6	m ³										
				转速	14	r/min										
		二合一	S31-M103	有效容积	6	m ³										
				额定功率	18	KW										
				转速	14	r/min										



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
							n							
			结晶釜	S31-R104a	设计处理能力	0.24	t/h							
					有效容积	3	m3							
			结晶釜	S31-R104b	有效容积	3	m3							
					设计处理能力	0.24	t/h							
			结晶釜	S31-R104c	设计处理能力	0.24	t/h							
					有效容积	5	m3							
			离心机	S31-M101a	有效容积	0.25	m3							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					转速	800	r/min								
					额定功率	18.5	KW								
			离心机	S31-M101b	额定功率	18.5	KW								
					转速	800	r/min								
					有效容积	0.25	m3								
			离心机	S31-M101c	有效容积	0.25	m3								
					转速	800	r/min								
					额定功率	18.5	KW								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			离心机	S31-M101d	额定功率	18.5	KW							
					转速	800	r/min							
					有效容积	0.25	m ³							
	三唑酮生产线	物料储存系统	储气罐	S31-V150	有效容积	20	m ³							
			缓冲槽	S31-V170	有效容积	1	m ³							
			缓冲槽	S31-V171a	有效容积	1	m ³							
			缓冲槽	S31-V171b	有效容积	1	m ³							
			缓冲槽	S31-V174	有效容积	2	m ³							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			缓冲槽	S31-V294	有效容积	5	m3								
			缓冲槽	S31-V308	有效容积	3	m3								
			缓冲槽	S31-V309	有效容积	5	m3								
			夹套槽	S31-V295	有效容积	4	m3								
			甲苯接收槽	S31-V142	有效容积	3	m3								
			甲苯接收槽	S31-V143	有效容积	3	m3								
			甲苯接收槽	S31-V144	有效容积	3	m3								
			甲苯接收槽	S31-V153a	有效容积	0.5	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			甲苯接收槽	S31-V153b	有效容积	0.5	m3								
			甲苯接收槽	S31-V153c	有效容积	0.5	m3								
			甲苯接收槽	S31-V153d	有效容积	0.5	m3								
			甲苯接收槽	S31-V153e	有效容积	0.5	m3								
			甲苯接收槽	S31-V153f	有效容积	0.5	m3								
			钾盐母液接收槽	S31-V283	有效容积	5	m3								
			钾盐蒸出水接收槽	S31-V284	有效容积	5	m3								
			滤液接收槽	S31-V133	有效容积	2	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			母液接收槽	S31-V130	有效容积	3	m3								
			母液接收槽	S31-V131	有效容积	3	m3								
			母液接收槽	S31-V132	有效容积	3	m3								
			热水槽	S31-V128	有效容积	3	m3								
			水槽	S31-V151	有效容积	3	m3								
			水槽	S31-V152	有效容积	0.4	m3								
			水接收槽	S31-V134	有效容积	2	m3								
			水接收槽	S31-V135	有效容积	2	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水接收槽	S31-V136	有效容积	2	m3								
			水接收槽	S31-V137	有效容积	2	m3								
			水接收槽	S31-V154a	有效容积	1	m3								
			水接收槽	S31-V154b	有效容积	1	m3								
			水接收槽	S31-V155a	有效容积	1	m3								
			水接收槽	S31-V155b	有效容积	1	m3								
			水接收槽	S31-V285	有效容积	5	m3								
			水接收槽	S31-V286	有效容积	5	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水接收槽	S31-V287	有效容积	5	m3								
			水接收槽	S31-V302	有效容积	2.4	m3								
			酸苯中转槽	S31-288	有效容积	2	m3								
			酸性甲苯接收槽	S31-V107	有效容积	0.5	m3								
			酸性甲苯接收槽	S31-V108	有效容积	0.5	m3								
			酸性甲苯接收槽	S31-V115	有效容积	0.5	m3								
			酸性甲苯接收槽	S31-V116	有效容积	0.5	m3								
			泄爆槽	S31-V172a	有效容积	2	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
9			泄爆槽	S31-V172c	有效容积	2	m3									
			盐酸高位槽	S31-V289	有效容积	3	m3									
			原料储存罐	S31-G-1	有效容积	0.05 2	m3	液碱								
			原料储存罐	S31-G-6	有效容积	0.04 4	m3	甲苯								
	三唑酮生产线	干燥	真空干燥器-耙式	S31-X101	有效容积	6	m3									
	一氯频呐酮生产线	精制/溶剂回收	后馏接收槽	S21-V113	有效容积	3	m3									
			精馏釜	S21-R109a	温度	115- 135	℃									
				有效容积	6.3	m3										



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					压力	900	kPa									
			精馏釜	S21-R109b	有效容积	6.3	m ³									
					温度	115-135	°C									
					压力	900	kPa									
			精馏塔	S21-T102a	有效容积	6.2	m ³									
					压力	900	kPa									
					温度	115-135	°C									
			精馏塔	S21-T102b	压力	900	kPa									
					温度	115-135	°C									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					有效容积	6.2	m3								
			冷凝器	S21-E108a	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S21-E108b	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S21-E108c	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S21-E108d	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S21-E108e	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S21-E108f	换热面积	30	m2								
			前馏接收槽	S21-V111a	有效容积	3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			前馏接收槽	S21-V111b	有效容积	3	m3								
			真空缓冲罐	S21-V125a	有效容积	0.8	m3								
			真空缓冲罐	S21-V125b	有效容积	0.8	m3								
			真空缓冲罐	S21-V125c	有效容积	0.8	m3								
			真空缓冲罐	S21-V125d	有效容积	0.8	m3								
			中馏接收槽	S21-V112a	有效容积	3	m3								
			中馏接收槽	S21-V112b	有效容积	3	m3								
10	一氯频呐酮生产线	备料	高位槽	S21-V119	有效容积	3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			计量槽	S21-V110	有效容积	3	m ³									
			液氯钢瓶	S21-V108a-1	有效容积	800	L									
			液氯钢瓶	S21-V108b-1	有效容积	800	L									
			液氯钢瓶	S21-V108c	有效容积	800	L									
			液氯钢瓶	S21-V108d	有效容积	800	L									
			液氯钢瓶	S21-V108e	有效容积	800	L									
1 1	二期噻草酮生产线	物料储存系统	溴甲烷钢瓶	S23-V415a	温度	20	℃									
					压力	1200	kPa									
					可燃性	--	--	具有可								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
							燃性							
					储存物质的名称	--	--	溴甲烷						
					毒理性	--	--	高毒						
					密度	1.73	g/L							
					罐体的类型	--	--	钢瓶						
					有效容积	300	L							
			溴甲烷钢瓶	S23-V415b	储存物质的名称	--	--	溴甲烷						
					压力	1200	kPa							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					温度	20	℃								
					罐体的类型	--	--	钢瓶							
					可燃性	--	--	具有可燃性							
					有效容积	300	L								
					密度	1.73	g/L								
					毒性	--	--	高毒							
二期嗪草酮生产线	精制/溶剂回收	冷凝器	S23-E104a	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期嗪草酮共用							
		冷凝器	S23-	换热面	30	m2		共用设							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				E104b	积				备, 与三期嗪草酮共用						
			冷凝器	S23-E104c	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期嗪草酮共用						
			冷凝器	S23-E104d	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期嗪草酮共用						
			冷凝器	S23-E104e	换热面积	30	m2		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期嗪草酮共用						
			冷凝器	S23-E104f	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期嗪草酮共用						
			通溴甲烷装置	S23-E103c	换热面积	20	m2								
			通溴甲烷装置	S23-E103d	换热面积	20	m2								
	二期嗪草酮生产线	备料	废水接收槽	S23-V129a	有效容积	6000	L		共用设备, 与三期嗪草酮共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			废水接收槽	S23-V129b	有效容积	6000	L		共用设备，与三期噻草酮共用						
			水计量槽	S23-V401	有效容积	5000	L		共用设备，与三期噻草酮共用						
			溴甲烷缓冲罐	S23-V125c	有效容积	0.8	m3								
			溴甲烷缓冲罐	S23-V125d	有效容积	0.8	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			溴甲烷接收槽	S23-V127c	有效容积	800	L								
			溴甲烷接收槽	S23-V127d	有效容积	800	L								
			溴甲烷接收槽	S23-V128c	有效容积	800	L								
			溴甲烷接收槽	S23-V128d	有效容积	800	L								
			液碱计量槽	S23-V126	有效容积	3000	L		共用设备，与三期嗪草酮共用						
			液碱计量槽	S23-V402	有效容积	3000	L		共用设备，与三期嗪						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			中和釜	S23-R401	有效容积	3000	L		草酮共用						
二期嗉草酮生产线	反应	嗉草酮合成釜	S23-R402a	压力	400	kpa		二期嗉草酮	600	t/a	2400				
				有效容积	5000	L									
				设计生产能力	1	t/d									
		嗉草酮合成釜	S23-R402b	压力	400	kpa									
				有效容积	5000	L									
				设计生产能力	1	t/d									
二期嗉草	分离	二合一压	S23-M106	面积	6	m ²		共用设							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
	酮生产线		滤机						备, 与三期嗪草酮共用							
			离心机	S23-M109c	额定功率	18.5	KW		共用设备, 与三期嗪草酮共用							
					转数	1000	r/min									
	二期嗪草酮生产线	干燥	耙式干燥机	S23-X104c	温度	80	℃		共用设备, 与三期嗪草酮共用							
			处理能力	0.5	t/h											
1 2	频呐酮生产线	备料	甲醛计量槽	S21-V103a	有效容积	2500	L									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			甲醛计量槽	S21-V103b	有效容积	2500	L								
			甲醛计量槽	S21-V103c	有效容积	3000	L								
			甲醛计量槽	S21-V103d	有效容积	3000	L								
			甲醛计量槽	S21-V103e	有效容积	3000	L								
			甲醛计量槽	S21-V103f	有效容积	3000	L								
			甲醛计量槽	S21-V103g	有效容积	3000	L								
			甲醛计量槽	S21-V103h	有效容积	3000	L								
			甲醛计量槽	S21-V103i	有效容积	3000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			甲醛计量槽	S21-V103j	有效容积	3000	L								
			甲醛计量槽	S21-V103k	有效容积	3000	L								
			甲醛计量槽	S21-V103l	有效容积	3000	L								
			配制釜	S21-R105a	有效容积	5	m3								
			配制釜	S21-R105b	有效容积	5	m3								
			配制釜	S21-R105c	有效容积	6.3	m3								
			配制釜	S21-R105d	有效容积	6.3	m3								
			前后馏计量槽	S21-V108a	有效容积	3000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			前后馏计量槽	S21-V108b	有效容积	3000	L								
			盐酸计量槽	S21-V101a	有效容积	3000	L								
			盐酸计量槽	S21-V101b	有效容积	3000	L								
			盐酸计量槽	S21-V101c	有效容积	3000	L								
			盐酸计量槽	S21-V101d	有效容积	3000	L								
			异戊烯计量槽	S21-V102a	有效容积	2000	L								
			异戊烯计量槽	S21-V102b	有效容积	2000	L								
			异戊烯计量槽	S21-V102c	有效容积	2000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			异戊烯计量槽	S21-V102d	有效容积	2000	L								
1 3	三嗪酮生产线	备料	沉降槽	S21-V224a	有效容积	50	m3	共用设备，与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备							
			沉降槽	S21-V224b	有效容积	50	m3	共用设备，与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			沉降槽	S21-V224c	有效容积	50	m ³		共用设备, 与二期噻草酮、三期噻草酮共用设备						
			次氯酸钠槽	S23-V209a	有效容积	10000	L								
			次氯酸钠槽	S23-V209b	有效容积	10000	L								
			次钠防爆缓冲槽	S21-V142	有效容积	3000	L		共用设备, 与二氯频呐酮共用, 二						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									氯频呐酮为泄爆槽						
			低位槽	S21-V144	有效容积	3	m3		共用设备, 与二、三期噻草酮共用设备						
			二氯频哪酮计量槽	S21-V206a	有效容积	3000	L		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
			二氯频哪	S21-	有效容	3000	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			酮计量槽	V206b	积			备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
			废水槽	S23-V212d	有效容积	10000	L	共用设备, 与二期噻草酮、三期噻草酮共用设备						
			过滤器	S21-V158	有效容积	500	L	共用设备, 与二期噻草酮、						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期嗪草酮共用设备						
			缓冲槽	S23-V303a	有效容积	0.4	m3		共用设备, 与二、三期嗪草酮共用设备						
			缓冲槽	S23-V303b	有效容积	0.4	m3		共用设备, 与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			缓冲槽	S23-V303c	有效容积	0.4	m3		共用设备, 与二、三期噻草酮共用设备						
			缓冲槽	S23-V303d	有效容积	0.4	m3		共用设备, 与二、三期噻草酮共用设备						
			混合器	S23-X106	有效容积	20	m3								
			接收槽	S21-V157	有效容积	1000	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									二期噻草酮、三期噻草酮共用设备						
			接收槽	S21-V159	有效容积	1000	L		共用设备，与二期噻草酮、三期噻草酮共用设备						
			空气恒压罐	S21-V189	有效容积	3000	L								
			硫卡配置釜	S23-R301a	有效容积	10000	L		共用设备，与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									二期噻草酮、三期噻草酮共用设备						
			硫卡配置釜	S23-R301b	有效容积	10000	L		共用设备, 与二期噻草酮、三期噻草酮共用设备						
			硫卡周转槽	S23-V304a	有效容积	5	m3		共用设备, 与二、三期噻草						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									酮共用设备						
			硫卡周转槽	S23-V304b	有效容积	5	m3		共用设备, 与二、三期噻草酮共用设备						
			热水槽	S23-V212e	有效容积	10000	L		共用设备, 与二期噻草酮、三期噻草酮共用设备						
			三噻酮碱	S23-V301	有效容积	3	m3		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水槽		积				备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
			水计量槽	S21-V118	有效容积	3000	L		共用设备, 与二期噻草酮、三期噻草酮共用设备						
			水计量槽	S21-V710	有效容积	3000	L		共用设备, 与二期噻草酮、						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期嗪草酮、苯达松共用设备						
			水解液混合槽	S23-V208a	有效容积	20000	L		共用设备，与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						
			水解液接收槽	S21-V207a	有效容积	8000	L		共用设备，与二期嗪草酮、						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期嗪草酮共用设备						
			水解液接收槽	S21-V207b	有效容积	8000	L		共用设备, 与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						
			水解液配置槽	S23-V208b	有效容积	10000	L		共用设备, 与二期嗪草酮、三期嗪草酮						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									共用设备						
			盐酸槽	S23-V211a	有效容积	3	m3		共用设备, 与二、三期噁草酮共用设备						
			盐酸槽	S23-V211b	有效容积	3	m3		共用设备, 与二、三期噁草酮共用设备						
			盐酸计量槽	S21-V143a	有效容积	1000	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						
			盐酸计量槽	S21-V143b	有效容积	3000	L		共用设备，与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						
			氧化液槽	S23-V210a	有效容积	3000	L		共用设备，与二期嗪草酮、						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期嗪草酮共用设备						
			氧化液槽	S23-V210b	有效容积	2000 0	L		共用设备, 与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						
			液碱计量槽	S21-V203	有效容积	3000	L		共用设备, 与二期嗪草酮、三期嗪草酮、						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									苯达松共用设备						
			液碱计量槽	S21-V205a	有效容积	3000	L		共用设备, 与二期噻草酮、三期噻草酮共用设备						
			液碱计量槽	S21-V205b	有效容积	3000	L		共用设备, 与二期噻草酮、三期噻草酮共						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用设备						
			原水接收槽	S23-212a	有效容积	10000	L								
			原水接收槽	S23-V212b	有效容积	10000	L								
			原水接收槽	S23-V212c	有效容积	10000	L								
	三嗪酮生产线	精制/溶剂回收	环合釜冷凝器	S23-E401	换热面积	40	m2		共用设备, 与二期、三期三嗪酮共用设备						
			换热器	S23-E201	换热面积	20	m2		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						
			换热器	S23-E301	换热面积	20	m2		共用设备，与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						
			冷凝器	S21-E160a	换热面积	20	m2		共用设备，与二期、三期嗪						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									草酮共用设备						
			冷凝器	S21-E160b	换热面积	20	m ²		共用设备, 与二期、三期嗒草酮共用设备						
			冷凝器	S21-E210	换热面积	20	m ²		共用设备, 与二期、三期嗒草酮共用设备						
			耙式带式过滤	S23-E202a	有效容积	0.4	m ³		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									二期、三期噻草酮共用设备						
			耙式带式过滤	S23-E202b	有效容积	0.4	m ³		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
			耙式带式过滤	S23-E202c	有效容积	0.4	m ³		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			耙式带式过滤	S23-E202d	有效容积	0.4	m3		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
			盐酸槽	S23-V211c	有效容积	3	m3		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
			盐酸槽	S23-V211d	有效容积	3	m3		共用设备, 与二期、三期噻						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									草酮共用设备						
			液氯汽化器	S21-E201a	换热面积	5	m2		共用设备, 与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						
			液氯汽化器	S21-E201b	换热面积	5	m2		共用设备, 与二期嗪草酮、三期嗪草酮共用设备						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			液氯汽化器	S21-E702a	换热面积	5	m2		共用设备, 与二期噻草酮、三期噻草酮、苯达松共用设备						
			液氯汽化器	S21-E702b	换热面积	5	m2		共用设备, 与二期噻草酮、三期噻草酮、苯达松						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									共用设备						
	三嗪酮生产线	物料储存系统	氯气钢瓶	S21-V201a	毒性	--	--	有毒	共用设备，与二、三期三嗪酮共用设备						
温度					20	°C									
可燃性					--	--	不具有可燃性								
有效容积					0.3	m ³									
压力					1200	kPa									
罐体的类型					--	--	钢瓶								
储存物质的名称					--	--	氯气								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					密度	3.21	g/L								
			氯气钢瓶	S21-V201b	毒性	--	--	有毒	共用设备, 与二、三期噻草酮共用设备						
		可燃性			--	--	不具有可燃性								
		罐体的类型			--	--	钢瓶								
		密度			3.21	g/L									
		温度			20	°C									
		有效容积			0.3	m ³									
		储存物质的名称			--	--	氯气								
		压力			1200	kPa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			氯气缓冲罐	S21-V202a	罐体的类型	--	--	钢瓶	共用设备, 与二、三期噻草酮共用设备					
					压力	0.2	kPa							
					储存物质的名称	--	--	氯气						
					密度	3.21	g/L							
					有效容积	0.8	m3							
					温度	20	°C							
					可燃性	--	--	不具有可燃性						
					毒性	--	--	有毒						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			氯气缓冲罐	S21-V202b	毒性	--	--	有毒	共用设备, 与二、三期噻草酮共用设备					
					储存物质的名称	--	--	氯气						
					压力	200	kPa							
					罐体的类型	--	--	钢瓶						
					可燃性	--	--	不具有可燃性						
					密度	3.21	g/L							
					有效容积	0.8	m ³							
					温度	20	°C							
			氯气缓冲	S21-	有效容	0.8	m ³	共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			罐	V708a	积				备, 与苯达松共用						
			氯气缓冲罐	S21-V708b	有效容积	0.8	m3		共用设备, 与苯达松共用						
			液氯钢瓶	S21-V707a	有效容积	0.72	m3		共用设备, 与苯达松共用						
			液氯钢瓶	S21-V707b	有效容积	0.72	m3		共用设备, 与苯达松共用						
	三嗪酮生	反应	保温釜	S23-	有效容	10	m3		共用设	三嗪酮	3000	t/a	7200		



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
产线				R203d	积				备, 与二期、三期嗪草酮共用设备						
					压力	0.4	Mpa								
					设计生产能力	2.96	t/批								
			保温釜	S23-R203e	压力	0.4	Mpa		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备						
					有效容积	10	m3								
					设计生产能力	2.96	t/批								
			次钠合成釜	S21-R201a	设计生产能力	6.3	t/批		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共						
					有效容积	6.3	m3								
					压力	400	kpa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用设备						
			次钠合成釜	S21-R201b	设计生产能力	6.3	t/批		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
					压力	400	kpa								
					有效容积	6.3	m ³								
			次钠合成釜	S21-R703a	压力	0.3	MPa		共用设备, 与苯达松共用						
					设计生产能力	0.05	t/h								
					有效容积	6300	L								
			次钠合成釜	S21-R703b	有效容积	6300	L		共用设备, 与苯达松						
					设计生	0.05	t/h								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息		
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息									
					产能力				共用								
					压力	0.3	MPa										
			调酸釜	S23-R203f	压力	400	kpa		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备								
					有效容积	10	m ³										
					设计生产能力	4.44	t/批										
			调酸釜	S23-R203g	有效容积	10	m ³		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备								
					压力	400	kpa										
					设计生产能力	4.44	t/批										
					压力	400	kpa		共用设								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息		
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息									
				R204a	设计生产能力	0.7	t/批		备, 与二期、三期嗪草酮共用设备								
					有效容积	10	m3										
			环合釜	S23-R204b	有效容积	10	m3			共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备							
						设计生产能力	0.7	t/批									
						压力	400	kpa									
			水解釜	S21-R202a	设计生产能力	8.5	t/批			共用设备, 与二期、三期嗪草酮共							
						有效容积	10	m3									
						压力	400	kpa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用设备						
			水解釜	S21-R202b	压力	400	kpa		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备						
					设计生产能力	8.5	t/批								
					有效容积	10	m3								
			水解釜	S21-R202c	压力	400	kpa		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备						
					有效容积	10	m3								
					设计生产能力	8.5	t/批								
			水解釜	S21-R202d	压力	400	kpa		共用设备, 与二期、						
					有效容	10	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积				三期嗉草酮共用设备						
					设计生产能力	8.5	t/批								
			水解釜	S21-R202e	有效容积	10	m ³		共用设备, 与二期、三期嗉草酮共用设备						
					压力	400	kpa								
					设计生产能力	8.5	t/批								
			水解釜	S21-R202f	有效容积	10	m ³		共用设备, 与二期、三期嗉草酮共用设备						
					设计生产能力	8.5	t/批								
					压力	400	kpa								
			水解周转	S21-R210	压力	400	kpa		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			釜		有效容积	5	m ³		备, 与二期、三期嗒草酮共用设备						
					设计生产能力	5	t/批								
					压力	400	kpa								
			氧化釜	S23-R203a	设计生产能力	1.97	t/批		共用设备, 与二期、三期嗒草酮共用设备						
					有效容积	3	m ³								
					压力	400	kpa								
			氧化釜	S23-R203b	设计生产能力	1.97	t/批		共用设备, 与二期、三期嗒草酮共用设备						
					有效容积	3	m ³								
					压力	400	kpa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积				用设备						
			氧化釜	S23-R203c	压力	400	kpa		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
					设计生产能力	1.97	t/批								
					有效容积	3	m ³								
			周转釜	S23-R204c	设计生产能力	0.7	t/批		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
					压力	400	kpa								
					有效容积	10	m ³								
	三噻酮生产线	分离	过滤器	S23-M201a	温度	20	°C		共用设备, 与二、三						
							压力	300		kPa					



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					有效容积	3	m ³		期嗪草酮共用设备							
			过滤器	S23-M201b	有效容积	3	m ³		共用设备, 与二、三期嗪草酮共用设备							
		压力			300	kPa										
		温度			20	°C										
			过滤器	S23-M301	面积	5	m ²		共用设备, 与二、三期嗪草酮共用设备							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			离心机	S23-M202a	功率	55	KW		共用设备, 与二、三期嗪草酮共用设备						
					转速	850	r/min								
			离心机	S23-M202b	转速	850	r/min		共用设备, 与二、三期嗪草酮共用设备						
					功率	55	KW								
			离心机	S23-M202c	转速	850	r/min		共用设备, 与二、三期嗪草						
					功率	55	KW								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									酮共用设备						
			离心机	S23-M202d	功率	55	KW		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备						
					转速	850	r/min								
	三嗪酮生产线	干燥	混合器	S23-X202a	有效容积	6	m ³		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备						
				混合器	S23-X202b	有效容积	6	m ³		共用设备, 与					



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									二期、三期噻草酮共用设备						
			混合器	S23-X202c	有效容积	6	m3		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						
			混合器	S23-X202d	有效容积	6	m3		共用设备, 与二期、三期噻草酮共用设备						



202032092200002220201103174906

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			耙式干燥	S23-X201a	有效容积	6	m ³		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备						
					温度	120	°C								
					设计生产能力	0.56	t/h								
			耙式干燥	S23-X201b	温度	120	°C		共用设备, 与二期、三期嗪草酮共用设备						
					设计生产能力	0.56	t/h								
					有效容积	6	m ³								
			耙式干燥	S23-X201c	有效容积	6	m ³		共用设备, 与二期、三期嗪						
					设计生产能力	0.56	t/h								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			耙式干燥	S23-X201d	温度	120	℃		草酮共用设备						
					设计生产能力	0.56	t/h		共用设备, 与二期、三期嗉草酮共用设备						
					温度	120	℃								
					有效容积	6	m3								
	三嗉酮生产线	废水处理系统	MVR蒸发器	S23-S101	设计处理能力	8	t/h		共用设备, 与二、三期嗉草酮共用设备						
			废水预处理	S23-S102	设计处理能力	8	t/h	190t/d	共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									二、三期噻草酮共用设备						
14	环唑醇生产线	备料	DMF接收槽	S28-V352b	有效容积	2000	L		与粉唑醇、己唑醇共用						
			次氯低位槽	S28-V346	有效容积	2000	L								
			次氯高位槽	S28-V366s	有效容积	1000	L								
			二溴甲烷高位槽	S28-V371	有效容积	1000	L		与烯效唑、烯唑醇共用，烯						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									效唑、烯唑醇为液碱高位槽						
			缓冲槽	S28-V363	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V364	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V365i	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V365j	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V365k	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V365l	有效容积	1000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			缓冲槽	S28-V365m	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V365r	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V365s	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V365t	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V365u	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V365v	有效容积	1000	L								
			缓冲槽	S28-V367a	有效容积	1000	L		设备共用, 与粉唑醇、己唑						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									醇共用						
			缓冲槽	S28-V367b	有效容积	1000	L		设备共用, 与粉唑醇、己唑醇共用						
			缓冲槽	S28-V367c	有效容积	1000	L		设备共用, 与粉唑醇、己唑醇共用						
			缓冲槽	S28-V369b	有效容积	500	L								
			缓冲槽	S28-V375	有效容积	2000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			缓冲槽	S28-V380	有效容积	2000	L								
			缓冲槽	S28-V504	有效容积	2000	L								
			缓冲槽	S28-V808	有效容积	2000	L								
			甲苯高位槽	S28-V336b	有效容积	500	L								
			甲苯高位槽	S28-V351a	有效容积	2000	L								
			甲苯接收槽	S28-V352a	有效容积	2000	L		与粉唑醇、己唑醇共用						
			甲苯接收槽	S28-V352c	有效容积	2000	L		与粉唑醇、己						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			甲基环己烷槽	S28-V351b	有效容积	2000	L		与粉唑醇、环唑醇共用，粉唑醇、己唑醇为甲苯槽						
			接收槽	S28-V369a	有效容积	1000	L								
			接收槽	S28-V888	有效容积	800	L								
			空气储罐	S28-V503	有效容积	3000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝水接受槽	S28-V381	有效容积	1000	L								
			冷凝水接受槽	S28-V381b	有效容积	1000	L								
			立式真空泵	S28-X303a	功率	5	KW								
			立式真空泵	S28-X303b	功率	5	KW								
			双氧水高位槽	S28-V333a	有效容积	1000	L	与多效唑、烯唑醇共用，多效唑为一氯计量槽，烯唑醇							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			双氧水高位槽	S28-V333b	有效容积	2000	L	为酸水高位槽与烯效唑、烯唑醇、多效唑共用，多效唑为中馏槽，烯效唑、烯唑醇为甲苯高位槽							
			水高位槽	S28-V362	有效容积	2000	L								



202032092200002220201103174906

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水接收槽	S28-V334a	有效容积	5000	L		与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用，多效唑、烯效唑、烯唑醇为成品废水槽						
			水接收槽	S28-V334b	有效容积	5000	L		与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用，						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									多效唑、烯效唑、烯唑醇为成品废水槽						
			尾气吸收槽	S28-V502	有效容积	4000	L		与烯效唑、烯唑醇共用，烯效唑、烯唑醇为酸水槽						
			泄爆槽	S28-V368c	有效容积	2000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			泄爆槽	S28-V368d	有效容积	2000	L								
			循环水槽	S28-X401a	有效容积	2000	L	与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用							
			循环水槽	S28-X401b	有效容积	2000	L	与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用							
			循环水槽	S28-X401c	有效容积	2000	L	与多效唑、烯效唑、烯唑醇							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									共用						
			循环水槽	S28-X401d	有效容积	2000	L		与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用						
			循环水槽	S28-X401e	有效容积	2000	L		与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			循环水槽	S28-X401f	有效容积	2000	L		与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用						
			循环水槽	S28-X401g	有效容积	2000	L		与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用						
			循环水槽	S28-X401h	有效容积	2000	L		与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用						
			循环水槽	S28-	有效容	2000	L		与多效						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				X401i	积				唑、烯效唑、烯唑醇共用						
			盐酸高位槽	S28-V350	有效容积	500	L								
			液环泵	S28-X304a					共用设备, 与粉唑醇、己唑醇共用						
			液环泵	S28-X304b					共用设备, 与粉唑醇、己唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			液环泵	S28-X304c											
			液环泵	S28-X304d				共用设备, 与粉唑醇、己唑醇共用							
			液碱槽	S28-V365q	有效容积	1000	L	与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用							
			乙酸乙酯接收槽	S28-V332a	有效容积	5000	L	与多效唑、烯效唑、烯唑醇							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			乙酸乙酯接收槽	S28-V332b	有效容积	5000	L		共用，多效唑为甲醇接收槽，烯效唑、烯唑醇为烯酮甲醇液接收槽 与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用，多效唑						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			乙酸乙酯接收槽	S28-V332c	有效容积	5000	L	与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用，多效唑、烯效唑、烯唑醇为甲醇接收槽							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			真空缓冲槽	S28-V365g	有效容积	800	L		与多效唑、烯效唑、烯唑醇共用						
			真空缓冲槽	S28-V366n	有效容积	800	L								
			真空缓冲槽	S28-V366o	有效容积	800	L								
			真空缓冲槽	S28-V366p	有效容积	800	L								
			真空缓冲槽	S28-V366q	有效容积	800	L								
			真空缓冲槽	S28-V366r	有效容积	800	L								
			真空循环	S28-	有效容	2000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水槽	X402a	积										
			真空循环水槽	S28-X402b	有效容积	2000	L								
			真空循环水槽	S28-X402c	有效容积	2000	L								
			真空循环水槽	S28-X402d	有效容积	2000	L								
			真空循环水槽	S28-X402e	有效容积	2000	L								
	环唑醇生产线	反应	环合釜	S28- R300	有效容积	3000	L	与烯效唑、烯唑醇、多效唑共用，多效唑	环唑醇	500	t/a	2160			
压力					0.4	MPa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			环合釜	S28-R308b	设计生产能力	0.28	t/h	与多效唑、烯唑醇共用，多效唑为析盐装置，烯唑醇、烯唑醇为唑							
		有效容积			3000	L									
		压力			0.4	MPa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									酮中和釜						
			环合釜	S28-R311a	设计生产能力	0.21	t/h		与烯效唑、烯唑醇共用，烯效唑、烯唑醇为烯酮合成釜						
					压力	0.4	MPa								
					有效容积	2000	L								
			环合釜	S28-R311b	设计生产能力	0.21	t/h		与烯效唑、烯唑醇共用，烯效唑、烯唑醇						
					有效容积	2000	L								
					压力	0.4	MPa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息		
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息									
									为烯酮合成釜								
环唑醇生产线	精制/溶剂回收	袋式过滤器	S28-M309	有效容积	0.1	m3		与己唑醇、粉唑醇共用，己唑醇、粉唑醇为二合一压滤机									
				转速	14	r/min											
				功率	18	kw											
				容积	7	m3											
				废水槽	S28-V358a	有效容积	5		m3								
		废水槽	S28-	有效容	5	m3											



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
				V358b	积									
			废水槽	S28-V381d	有效容积	2	m3							
			冷凝器	S28-E312a	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S28-E312b	换热面积	20	m2							
			冷凝器	S28-E314a	换热面积	30	m2							
			冷凝器	S28-E314b	换热面积	30	m2							
			冷凝器	S28-E314c	换热面积	30	m2							
			冷凝器	S28-E316c	换热面积	20	m2		与粉唑醇、己					



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			冷凝器	S28-E316d	换热面积	20	m2		与粉唑醇、己唑醇共用						
			冷凝器	S28-E316e	换热面积	20	m2								
			冷凝器	S28-E316f	换热面积	20	m2								
			冷凝器	S28-E318I	换热面积	20	m2								
			冷凝器	S28-E420a	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S28-E420b	换热面积	30	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S28-E420c	换热面积	30	m2								
			离心母液槽	S28-V356	有效容积	3	m3		与粉唑醇、己唑醇共用						
			耙式烘干机	S28-X302	容积	3	m3		与粉唑醇、己唑醇、烯啶虫胺、啉虫脒共用，粉唑醇、己唑醇为烘干						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									装置						
			水高位槽	S28-V361	有效容积	2	m ³								
			水洗釜	S28-R313a	温度	-20-200	°C		与己唑醇、粉唑醇共用，己唑醇、粉唑醇为结晶釜						
					有效容积	6.3	m ³								
					压力	400	kPa								
			水洗釜	S28-R313b	压力	400	kPa		与己唑醇、粉唑醇共用，己唑醇、						
					温度	-20-200	°C								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积				粉唑醇为结晶釜						
			水洗釜	S28-R315a	温度	-20-200	℃		共用设备, 与己唑醇、粉唑醇共用						
		有效容积			10	m ³									
		压力			400	kPa									
			水洗釜	S28-R315b	有效容积	10	m ³		共用设备, 与己唑醇、粉唑醇共用						
		压力			400	kPa									
		温度			-20-200	℃									
					压力	400	kPa		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				R315c	有效容积	10	m ³		备, 与己唑醇、粉唑醇共用						
					温度	-20-200	°C								
			水洗釜	S28-R319d	温度	-20-200	°C		与己唑醇、粉唑醇共用, 己唑醇、粉唑醇为结晶釜						
					有效容积	6.3	m ³								
					压力	400	kPa								
			尾气吸收塔	S28-T101	压力	30	kPa								
					温度	0-50	°C								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			尾气吸收塔	S28-T102	压力	30	kPa									
					温度	0-50	°C									
			尾气吸收塔	S28-T103	压力	30	kPa									
					温度	0-50	°C									
			尾气吸收塔	S28-T104	温度	0-50	°C									
					压力	30	kPa									
			尾气吸收塔	S28-T105	温度	0-50	°C									
					压力	30	kPa									
			尾气吸收塔	S28-T106	压力	30	kPa									与烯啶虫胺、啉虫脒共用
					温度	0-50	°C									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息																																					
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息																																												
			尾气吸收塔	S28-T107	压力	30	kPa	与烯啶虫胺、啉虫脒共用																																												
					温度	0-50	°C																																													
			尾气吸收塔	S28-T108	温度	0-50	°C																																													
					压力	30	kPa																																													
			尾气吸收塔	S28-T109	温度	0-50	°C																																													
					压力	30	kPa																																													
			尾气吸收塔	S28-T110	压力	30	kPa																																													
					温度	0-50	°C																																													
			1 5	一氯频啉酮生产线	反应	反应釜	S21-R107a																																				设计生产能力	0.1	t/h	氯化	一氯频啉酮	1300	t/a	7200		
																																											有效容	3	m ³							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积										
					压力	300	kPa								
			反应釜	S21-R107b	压力	300	kPa		氯化						
					有效容积	3	m ³								
					设计生产能力	0.1	t/h								
			反应釜	S21-R107c	有效容积	3	m ³		氯化						
							设计生产能力	0.1		t/h					
							压力	300		kPa					
			反应釜	S21-R107d	压力	300	kPa		氯化						
							有效容	3		m ³					



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					积											
					设计生产能力	0.1	t/h									
			反应釜	S21-R107e	压力	300	kPa		氯化							
					有效容积	3	m3									
					设计生产能力	0.1	t/h									
			后馏蒸馏釜	S21-R110	有效容积	3	m3									
					压力	300	KPa									
			降膜吸收塔	S21-T120	面积	30	m2									
			冷凝器	S21-E109	换热面	16	m2									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积										
			冷凝器	S21-E115	换热面积	20	m2								
			氯气缓冲罐	S21-V109a	有效容积	0.8	m3								
			氯气缓冲罐	S21-V109b	有效容积	0.8	m3								
			氯气缓冲罐	S21-V109c	有效容积	0.8	m3								
			氯气缓冲罐	S21-V109d	有效容积	0.8	m3								
			氯气缓冲罐	S21-V109e	有效容积	0.8	m3								
			尾气吸收釜	S21-V120	有效容积	3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			液氯汽化器	S21-E106a	面积	5	m2							
			液氯汽化器	S21-E106b	面积	5	m2							
			液氯汽化器	S21-E106c	面积	5	m2							
			液氯汽化器	S21-E106d	面积	5	m2							
			液氯汽化器	S21-E106e	面积	5	m2							
			预热釜	S21-R108	压力	300	kPa							
有效容积	6.3	m3												
1 6	三期噻草酮生产线	备料	MVR废水槽	S23-V145c	有效容积	8	m3							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			MVR废水槽	S23-V145d	有效容积	10	m3								
			MVR废水槽	S23-V145e	有效容积	8	m3								
			爆破物接收槽	S23-V901	有效容积	2	m3								
			处理废水槽	S36-V112	有效容积	3	m3								
			次氯槽	S23-V152	有效容积	2	m3								
			二硫化碳计量槽	S36-V104c	有效容积	1.4	m3		共用设备, 与丙森锌共用设备, 在丙森锌						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									项目中名称为水计量槽						
			二硫化碳计量槽	S36-V104e	有效容积	1.4	m3		共用设备, 与丙森锌共用设备, 在丙森锌项目中名称为1, 2-丙二胺计量槽						
			过滤器	S23-M401	有效容积	0.2	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积										
			混合器	S23-X105	有效容积	15	m ³								
			甲苯计量槽	S23-V141	有效容积	5000	L								
			甲苯接收槽	S23-V142a	有效容积	5000	L								
			甲苯接收槽	S23-V142b	有效容积	5000	L								
			甲苯接收槽	S23-V142c	有效容积	5000	L								
			甲苯接收槽	S23-V142d	有效容积	5000	L								
			甲苯接收槽	S23-V145a	有效容积	5	m ³								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			甲苯接收槽	S23-V145b	有效容积	5	m3								
			甲醇计量槽	S23-V132	有效容积	3000	L								
			甲酯低位槽	S23-V133	有效容积	8000	L								
			甲酯计量槽	S23-V134	有效容积	3	m3								
			冷水槽	S23-V155	有效容积	10	m3								
			硫酸低位槽	S23-V130	有效容积	15000	L								
			热水槽	S23-V153	有效容积	10	m3								
			热水槽	S23-V154	有效容积	10	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水计量槽	S23-V135a	有效容积	3000	L								
			水计量槽	S23-V135b	有效容积	3000	L								
			水计量槽	S23-V135c	有效容积	3000	L								
			水计量槽	S23-V144	有效容积	5000	L								
			水计量槽 (冷水槽)	S36-V106	有效容积	2	m3	共用设备, 与丙森锌共用设备							
			酸水槽	S23-V149	有效容积	5	m3								
			尾气缓冲	S36-	有效容	1	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			罐	V117a	积										
			尾气缓冲罐	S36-V117b	有效容积	1	m3								
			尾气吸收槽	S36-V114a	有效容积	5	m3	共用设备, 与丙森锌共用设备							
			尾气吸收槽	S36-V114b	有效容积	5	m3	共用设备, 与丙森锌共用设备							
			尾气吸收槽	S36-V115a	有效容积	5	m3	共用设备, 与丙森锌共用设备							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									共用设备						
			尾气吸收槽	S36-V115b	有效容积	5	m3		共用设备, 与丙森锌共用设备						
			尾气吸收槽	S36-V116	有效容积	5	m3		共用设备, 与丙森锌共用设备						
			洗气槽	S36-V113	有效容积	1	m3		共用设备, 与丙森锌共用设备						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									备, 在丙森锌项目中名称为尾气缓冲槽						
			泄爆槽	S23-V148	有效容积	2	m3								
			泄爆槽	S23-V150c	有效容积	2	m3								
			溴甲烷缓冲罐	S23-V125a	有效容积	0.8	m3								
			溴甲烷缓冲罐	S23-V125b	有效容积	0.8	m3								
			溴甲烷接收槽	S23-V127a	有效容积	800	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			溴甲烷接收槽	S23-V127b	有效容积	800	L								
			溴甲烷接收槽	S23-V128a	有效容积	800	L								
			溴甲烷接收槽	S23-V128b	有效容积	800	L								
			盐酸低位槽	S36-V109	有效容积	5	m3		共用设备, 与丙森锌共用设备						
			液碱槽	S23-V151	有效容积	2000	L								
			液碱高位槽	S36-V102b	有效容积	1.5	m3		共用设备, 与丙森锌						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									共用设备, 在丙森锌项目中名称为氨水计量槽						
			液碱计量槽	S23-V137	有效容积	3000	L								
			液碱计量槽	S23-V140a	有效容积	3000	L								
			液碱计量槽	S23-V140b	有效容积	3000	L								
			液碱计量槽	S23-V140c	有效容积	3000	L								
			溢流槽	S36-V143	有效容	1	m3		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积				备, 与丙森锌共用设备						
			真空缓冲罐	S23-V146a	有效容积	0.5	m3								
			真空缓冲罐	S23-V146b	有效容积	0.5	m3								
			真空缓冲罐	S23-V146c	有效容积	0.5	m3								
			中和釜	S23-R105	有效容积	3000	L								
			中转槽	S36-V119	有效容积	2.5	m3								
	三期嗪草酮生产线	精制/溶剂回收	冷凝器	S23-108f	换热面积	20	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			冷凝器	S23-E105	换热面积	12	m2							
			冷凝器	S23-E106	换热面积	12	m2							
			冷凝器	S23-E107a	换热面积	12	m2							
			冷凝器	S23-E107b	换热面积	12	m2							
			冷凝器	S23-E107c	换热面积	12	m2							
			冷凝器	S23-E107d	换热面积	12	m2							
			冷凝器	S23-E108a	换热面积	12	m2							
			冷凝器	S23-E108b	换热面积	12	m2							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S23-E108c	换热面积	12	m2								
			冷凝器	S23-E108d	换热面积	12	m2								
			冷凝器	S23-E108e	换热面积	20	m2								
			冷凝器	S23-E108g	换热面积	20	m2								
			冷凝器	S23-E108h	换热面积	20	m2								
			冷凝器	S23-E111	换热面积	20	m2								
			冷凝器	S23-E801a	换热面积	20	m2								
			冷凝器	S23-E801b	换热面积	20	m2								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S23-E803	换热面积	30	m2								
			冷凝器	S36-E102	换热面积	20	m2								
			通溴甲烷装置	S23-E103a	换热面积	20	m2								
			通溴甲烷装置	S23-E103b	换热面积	20	m2								
			脱溶釜	S23-R114a	设计生产能力	0.5	—	单位: t/d							
					有效容积	6.3	m3								
					压力	400	kPa								
			脱溶釜	S23-R114b	有效容积	6.3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					设计生产能力	0.5	--	单位: t/d							
					压力	400	kPa								
			脱溶釜	S23-R114c	设计生产能力	0.5	--	单位: t/d							
					压力	400	kPa								
					有效容积	6.3	m3								
			脱溶釜	S23-R114d	设计生产能力	0.5	--	单位: t/d							
					压力	400	kPa								
					有效容积	6.3	m3								
	三期嗪草	物料储存	溴甲烷钢	S23-	压力	1200	kPa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
	酮生产线	系统	瓶	V415c	密度	1.73	g/L								
可燃性					--	--	不具有可燃性								
温度					20	°C									
毒性					--	--	高毒								
罐体的类型					--	--	钢瓶								
储存物质的名称					--	--	溴甲烷								
有效容积					0.3	m ³									
溴甲烷钢瓶			S23-V415d	毒性	--	--	高毒								
	储存物	--		--	溴甲烷										



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					质的名称										
					有效容积	0.8	m3								
					密度	1.73	g/L								
					可燃性	--	--	具有可燃性							
					压力	1200	kPa								
					温度	20	℃								
					罐体的类型	--	--	钢瓶							
	三期嗪草酮生产线	反应	废水接收釜	S23-R111a	压力	400	kpa			三期嗪草酮	1200	t/a	2400		
					有效容积	5000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					设计生产能力	4	t/d									
			废水接收釜	S23-R111b	设计生产能力	4	t/d									
					有效容积	5000	L									
					压力	400	kpa									
			甲酯配置釜	S23-R108	压力	400	kpa									
					有效容积	8000	L									
					设计生产能力	8	t/d									
			硫酸盐反应釜	S23-R109a	压力	400	kPa									
					有效容	5	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积										
					设计生产能力	1.6	t/d								
			硫酸盐反应釜	S23-R109b	设计生产能力	1.6	t/d								
					有效容积	5	m ³								
					压力	400	kPa								
			硫酸盐反应釜	S23-R109c	压力	400	kPa								
					设计生产能力	1.6	t/d								
					有效容积	5	m ³								
			硫酸盐反	S23-	压力	400	kPa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			反应釜	R109d	设计生产能力	1.6	t/d									
					有效容积	5	m ³									
			硫酸盐反应釜	S23-R109e	压力	400	kPa									
							有效容积	5	m ³							
							设计生产能力	1.6	t/d							
			硫酸盐反应釜	S23-R109f	设计生产能力	1.6	t/d									
							压力	400	kPa							
							有效容积	5	m ³							
			嗉草酮合	S23-	压力	400	kpa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			成釜	R106a	设计生产能力	1	t/d								
					有效容积	5000	L								
			嗒草酮合成釜	S23-R106b	设计生产能力	1	t/d								
					有效容积	5000	L								
					压力	400	kpa								
			溶解釜	S23-R110	设计生产能力	2	t/d								
					压力	400	kpa								
					有效容积	1000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					积	0										
			水洗釜	S23-R112a	压力	400	kpa									
					有效容积	10000	L									
					设计生产能力	0.5	t/d									
			水洗釜	S23-R112b	有效容积	10000	L									
					设计生产能力	0.5	t/d									
					压力	400	kpa									
			水洗釜	S23-R112c	设计生产能力	0.5	t/d									
					压力	400	kpa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水洗釜	S23-R112d	有效容积	10000	L								
					压力	400	kpa								
					设计生产能力	0.5	t/d								
					有效容积	10000	L								
			水洗釜	S36-R103	压力	400	Kpa	共用设备，与二期戊唑醇共用，在戊唑醇项目中名称为							
					设计生产能力	3000	kg/釜								
					有效容积	5000	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
									蒸发析盐釜							
三期嗪草酮生产线	分离		二合一压滤机	S23-M110	面积	8	m ²									
			二合一压滤机	S36-M101	面积	6	m ²		共用设备, 与二期戊唑醇、三期戊唑醇共用							
			离心机	S23-M109a	额定功率	18.5	KW									
					转数	850	r/min									
			离心机	S23-	转数	850	r/min									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				M109b			n								
					额定功率	18.5	KW								
三期噻草酮生产线	废水处理系统	MVR蒸发器	S23-S301	设计处理能力	3.5	t/h								共用设备，与二期噻草酮共用	
		爆破物接收槽	S23-V150b	有效容积	2	m3									
		低位槽	S23-V502	有效容积	3	m3									
		低位槽	S23-V503	有效容积	3	m3									
		低位槽	S23-V504	有效容积	3	m3									
		低位槽	S23-V505	有效容积	2	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			低位槽	S23-V506	有效容积	3	m3								
			低位槽	S23-V507	有效容积	5	m3								
			废水处理釜	S23-R501a	有效容积	5	m3								
			废水处理釜	S23-R501b	有效容积	5	m3								
			高位槽	S23-V501	有效容积	3	m3								
			高位槽	S23-V509	有效容积	2	m3								
			高位槽	S23-V513	有效容积	3	m3								
			高位槽	S23-V517	有效容积	3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			缓冲槽	S23-V802a	有效容积	0.3	m3									
			缓冲槽	S23-V802b	有效容积	0.3	m3									
			缓冲槽	S23-V802c	有效容积	0.3	m3									
			缓冲槽	S23-V802d	有效容积	0.3	m3									
	三期嗪草酮	干燥	废水槽	S23-V703	有效容积	15	m3									
			缓冲槽	S23-V602a	有效容积	0.8	m3									
			缓冲槽	S23-V602b	有效容积	0.8	m3									
			缓冲槽	S23-V602c	有效容积	0.8	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			缓冲槽	S23-V602d	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S23-V702a	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S23-V702b	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S23-V702c	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S23-V702d	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S23-V702e	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S23-V702f	有效容积	0.8	m3								
			缓冲槽	S23-V801a	有效容积	1	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			缓冲槽	S23-V801b	有效容积	1	m3								
			缓冲槽	S23-V801c	有效容积	1	m3								
			缓冲槽	S23-V803	有效容积	4	m3								
			机械真空机组	S23-P801a	设计生产能力	650	m3/h								
			机械真空机组	S23-P801b	设计生产能力	650	m3/h								
			机械真空机组	S23-P801c	设计生产能力	650	m3/h								
			甲苯吸附装置	S23-S501	设计处理能力	156	kg/h								
			耙式干燥	S23-	温度	80	℃								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			机	X104a	设计生产能力	0.5	t/h								
			耙式干燥机	S23-X104b	设计生产能力	0.5	t/h								
					温度	80	℃								
			水吸真空机组	S23-V601a	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V601b	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V601c	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V601d	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V601e	设计生产能力	280	m3/h								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水吸真空机组	S23-V601f	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V601g	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V601h	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V701a	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V701b	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V701c	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V701d	设计生产能力	280	m3/h								
			水吸真空机组	S23-V701e	设计生产能力	280	m3/h								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			水吸真空机组	S23-V701f	设计生产能力	280	m3/h									
			尾气吸收塔	S23-T201a	功率	55	KW									
			尾气吸收塔	S23-T201b	功率	55	KW									
			尾气吸收塔	S23-T201c	功率	55	KW									
			尾气吸收塔	S23-T201d	功率	55	KW									
1 7	二期戊唑醇生产线	备料	催化剂配制釜	S36-R520	有效容积	1500	L	共用设备, 与三期戊唑醇共用								
			对氯苯甲	S22-V623	有效容	3000	L									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			醛计量槽		积										
			对氯苯甲醛计量槽	S22-V624	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			对氯甲苯计量槽	S36-V525	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			对氯甲苯计量槽	S36-V527	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			二甲硫醚计量槽	S22-V652	有效容积	2000	L								
			二甲硫醚计量槽	S22-V653	有效容积	2000	L								
			二氯苯计量槽	S36-V501	有效容积	2000	L								
			二氯苯计量槽	S36-V502	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			废水槽	S36-V539	有效容积	5000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			环氧周转釜	S22-R671	有效容积	5000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			甲苯/戊酮计量槽	S22-V685	有效容积	2000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			甲醇及频	S22-V618	有效容	4000	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			吡啶计量槽		积				备, 与三期戊唑醇共用						
			碱溶液计量槽	S36-V505	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			碱溶液配制釜	S36-R511	有效容积	5000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氯化钠、盐酸溶液	S22-R607	有效容积	1000 0	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			配制釜						三期戊唑醇共用						
			氯化液槽	S36-V519	有效容积	500	L								
			氯化液槽	S36-V520	有效容积	500	L								
			氯化液槽	S36-V521	有效容积	500	L								
			氯化液低位槽	S36-V702a	有效容积	2000 0	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氯化液低位槽	S36-V702b	有效容积	2000 0	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			氯化液计量槽	S36-V538	有效容积	500	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氯化液计量槽	S36-V705a	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氯化液计量槽	S36-V705b	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			氯化液计量槽	S36-V705c	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氯化液计量槽	S36-V705d	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			前馏分计量槽	S36-V526	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			前馏分计量槽	S36-V528	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			溶剂计量槽	S22-V681	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			溶剂计量槽	S22-V682	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			水槽	S22-V688a	有效容积	10000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			水槽	S22-V688b	有效容积	10000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			水槽	S22-	有效容	1000	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				V688c	积	0			备, 与三期戊唑醇共用						
			水槽	S22-V799	有效容积	8000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			水槽	S36-V503	有效容积	2000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			水计量槽	S36-V504	有效容积	1000	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			水计量槽	S36-V506	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			烯酮配制釜	S22-R609	有效容积	1000 0	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			烯酮配制釜	S22-R610	有效容积	1000 0	L		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			液氯汽化器	S21-E801a	面积	5	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			液氯汽化器	S21-E801b	面积	5	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			液氯汽化器	S21-E801c	面积	5	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
	二期戊唑醇生产线	反应	残液接收槽	S22-V621	有效容积	300	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用	二期戊唑醇	1000	t/a	3600		
			粗品戊酮接收槽	S22-V693	有效容积	10000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			粗品戊酮接收槽	S22-V695	有效容积	10000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氮气缓冲罐	S22-V700	有效容积	16400	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			二合一放空罐	S22-V607	有效容积	8000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			放空导淋	S22-V616	有效容	200	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			槽		积				备, 与三期戊唑醇共用						
			放空缓冲罐	S22-V602d	有效容积	2000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			放空缓冲罐	S22-V602e	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			过滤器	S22-V629a	有效容积	500	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			过滤器	S22-V629b	有效容积	500	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			过滤器	S22-V629c	有效容积	500	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			过滤器	S22-V629d	有效容积	500	L		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			环氧合成釜	S22-R634	压力	0.4	MPa	甲基化							
					设计生产能力	845	kg/釜	甲基化							
					有效容积	5000	L	甲基化							
			环氧合成釜	S22-R635	设计生产能力	845	kg/釜	甲基化							
					压力	0.4	MPa	甲基化							
					有效容积	5000	L	甲基化							
			环氧合成釜	S22-R636	有效容积	5000	L	甲基化							
					压力	0.4	MPa	甲基化							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					设计生产能力	845	kg/釜	甲基化							
			缓冲罐	S36-V571a	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S36-V571b	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S36-V571c	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			缓冲罐	S36-V571d	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S36-V571e	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			缓冲罐	S36-V571f	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S36-V571g	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S36-V571h	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			混合器	S22-V637	有效容	2000	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积	0			备, 与三期戊唑醇共用						
			加氢釜	S22-R601	压力	2.8	MPa	加氢							
					有效容积	5000	L	加氢							
					设计生产能力	830	kg/釜	加氢							
			加氢釜	S22-R602	有效容积	5000	L	加氢							
					压力	2.8	MPa	加氢							
					设计生产能力	830	kg/釜	加氢							
			加氢釜	S22-R603	设计生	830	kg/	加氢							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					产能力		釜								
					压力	2.8	MPa	加氢							
					有效容积	5000	L	加氢							
			甲苯接收槽	S22-V633	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			甲苯接收槽	S22-V634	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			甲苯母液	S22-V702	有效容积	5000	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			槽		积				备, 与三期戊唑醇共用						
			碱洗塔	S22-T603a	直径	1400	mm		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			碱洗塔	S22-T603b	直径	1400	mm		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			紧急卸料罐	S22-V616e	有效容积	8000	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			紧急卸料罐	S22-V616f	有效容积	8000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			紧急卸料罐	S22-V616g	有效容积	8000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			空气缓冲罐	S36-V542	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			冷凝器	S22-E615	面积	16	m ²	缩合							
			冷凝器	S22-E616	面积	16	m ²	缩合	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E630	面积	12	m ²	合成	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E634	面积	30	m ²	甲基化							
			冷凝器	S22-E635	面积	30	m ²	甲基化							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S22-E636	面积	30	m ²	甲基化							
			冷凝器	S36-E504	面积	10	m ²	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E505	面积	10	m ²	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S36-E506	面积	10	m ²	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E507	面积	10	m ²	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E508	面积	10	m ²	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			冷凝器	S36-E510	面积	20	m ²	氯化								
			冷凝器	S36-E511	面积	20	m ²	氯化								
			冷凝器	S36-E512	面积	20	m ²	氯化								
			氯化釜	S36-R514	有效容积	8000	L	氯化								
							设计生产能力	800	kg/釜	氯化						
							压力	0.1	MPa	氯化						
			氯化釜	S36-R515	压力	0.1	MPa	氯化								
							有效容积	8000	L	氯化						
							设计生产能力	800	kg/釜	氯化						
			氯化釜	S36-R516	有效容	8000	L	氯化								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积										
					设计生产能力	800	kg/釜	氯化							
					压力	0.1	MPa	氯化							
			氯气缓冲罐	S21-V802a	有效容积	800	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氯气缓冲罐	S21-V802b	有效容积	800	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氯气缓冲	S21-	有效容	800	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			罐	V802c	积				备, 与三期戊唑醇共用						
			氢气缓冲罐	S22-V616a	有效容积	800	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氢气缓冲罐	S22-V616b	有效容积	800	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氢气缓冲罐	S22-V616c	有效容积	800	L		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			氢气缓冲罐	S22-V619a	有效容积	800	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氢气缓冲罐	S22-V619b	有效容积	800	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			氢气缓冲罐	S22-V619c	有效容积	800	L		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			热水槽	S22-V625	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			热水槽	S22-V650	有效容积	5000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			热水槽	S36-V699	有效容积	5000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			热水槽	S36-V707	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			热水釜	S36-R660	有效容积	5000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			溶剂接收槽	S22-V646	有效容积	10000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			溶剂接收槽	S22-V661	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			溶剂接收槽	S22-V662	有效容积	2000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			水罐	S22-	有效容	6000	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				V616d	积				备, 与三期戊唑醇共用						
			水解废水槽	S36-V517	有效容积	5000	L	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			水解釜	S36-R501	设计生产能力	480	kg/釜	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					有效容积	5000	L	水解							
					压力	0.1	MPa	水解							
			水解釜	S36-R502	设计生	480	kg/	水解	共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					产能力		釜		备, 与三期戊唑醇共用						
					压力	0.1	MPa	水解							
					有效容积	5000	L	水解							
			水解釜	S36-R503	有效容积	5000	L	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					压力	0.1	MPa	水解							
					设计生产能力	480	kg/釜	水解							
			水解釜	S36-R504	设计生产能力	480	kg/釜	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					压力	0.1	MPa	水解							
					有效容积	5000	L	水解							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息		
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息									
			水解釜	S36-R505	压力	0.1	MPa	水解	共用设备, 与三期戊唑醇共用								
					设计生产能力	480	kg/釜	水解									
					有效容积	5000	L	水解									
			尾气缓冲槽	S36-V547a	有效容积	500	L										
			尾气缓冲罐	S22-V656	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用								
			尾气缓冲罐	S22-V657	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			尾气缓冲罐	S22-V658	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气缓冲罐	S22-V660	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气缓冲罐	S22-V663	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			尾气缓冲罐	S22-V664	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气缓冲罐	S22-V665	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			尾气缓冲罐	S22-V684	有效容积	500	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气缓冲罐	S22-V708	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气缓冲罐	S36-V529a	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气缓冲	S36-	有效容	1000	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			罐	V529b	积				备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气缓冲罐	S36-V529c	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气吸收塔	S36-T508a	规格	-	-	DN1400*1800*7000	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气吸收塔	S36-T508b	规格	-	-	DN1400*1800*	共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
								7000	三期戊唑醇共用						
			尾气吸收塔	S36-T508c	规格	-	-	DN1400*1800*7000	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气吸收塔	S36-T508d	规格	-	-	DN1400*1800*7000	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气吸收塔	S36-T508e	规格	-	-	DN1400*1800*7000	共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			尾气吸收塔	S36-T508f	规格	-	-	DN1400*1800*7000	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气吸收塔	S36-T508g	规格	-	-	DN1400*1800*7000	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气吸收塔	S36-T508h	规格	-	-	DN1400*1800*7000	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			尾气吸收塔	S36-T508i	规格	-	-	DN1400*1800*7000	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			尾气吸收塔	S36-T508j	规格	-	-	DN1400*1800*7000	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			戊酮环氧泄爆槽	S22-V659	有效容积	5000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			戊酮预热器	S36-E603	面积	6	m ²		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			戊唑醇合成釜	S22-R630	有效容积	10000	L	合成	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					设计生产能力	3333	kg/釜	合成							
					压力	0.4	MPa	合成							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			戊唑醇乳 化层处理 釜	S22-R663	有效容 积	3000	L		共用设 备, 与 三期戊 唑醇共 用						
			戊唑醇泄 爆槽	S22- V606a	有效容 积	5000	L		共用设 备, 与 三期戊 唑醇共 用						
			烯酮合成 釜	S22-R615	有效容 积	1000 0	L	缩合							
					设计生 产能力	1125	kg/ 釜	缩合							
					压力	0.4	MPa	缩合							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息		
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息									
			烯酮合成釜	S22-R616	设计生产能力	1125	kg/釜	缩合	共用设备, 与三期戊唑醇共用								
					有效容积	10000	L	缩合									
					压力	0.4	MPa	缩合									
			泄爆槽	S36-V543	有效容积	5000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用								
			泄爆槽	S36-V708	有效容积	1000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			盐酸槽	S22-V704	有效容积	1500	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			液碱槽	S36-V545	有效容积	3000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			液碱计量槽	S36-V563	有效容积	500	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			锥形沉降	S22-V628	有效容	5000	L		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			槽		积				备, 与三期戊唑醇共用						
			锥形沉降槽	S22-V629	有效容积	5000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			锥形沉降槽	S22-V630	有效容积	10000	L		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
	二期戊唑醇生产线	精制/溶剂回收	薄膜蒸发器	S36-R613	换热面积	8	m ²	戊酮蒸馏	共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			粗品戊酮接收槽	S36-V670	有效容积	10	m3	戊酮抽湿	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			对氯苯甲醛接收槽	S36-V513	有效容积	2	m3	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			对氯苯甲醛接收槽	S36-V514	有效容积	2	m3	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			对氯苯甲醛接收槽	S36-V515	有效容积	2	m3	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			对氯苯甲醛中转槽	S36-V537	有效容积	30	m3	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			二甲硫醚接收槽	S22-V638	有效容积	5	m3	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			二甲硫醚接收槽	S22-V639	有效容积	5	m3	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			二甲硫醚接收槽	S22-V640	有效容积	5	m3	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称(1)	生产设施名称(2)	生产设施编号	设施参数(3)				其他设施信息	产品名称(4)	生产能力(5)	计量单位(6)	设计年生产时间(h)(7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			二氯苄接收槽	S36-V703	有效容积	20	m ³	氯化液精馏	共用设备,与三期戊唑醇共用						
			环氧水洗釜	S22-R640	有效容积	10	m ³	环氧后处理							
		压力			400	kPa	环氧后处理								
		温度			100	°C	环氧后处理								
			环氧水洗釜	S22-R641	有效容积	10	m ³	环氧后处理	共用设备,与三期戊唑醇共用						
		压力			400	kPa	环氧后处理								
		温度			100	°C	环氧后								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
								处理							
			环氧蒸馏釜	S22-R643	有效容积	3	m ³	环氧后处理							
					温度	130	℃	环氧后处理							
					压力	100	kPa	环氧后处理							
			缓冲槽	S22-V606b	有效容积	0.3	m ³		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲槽	S22-V606c	有效容积	0.3	m ³		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			缓冲槽	S22-V606d	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲槽	S36-V608a	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲槽	S36-V608b	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			缓冲槽	S36-V608c	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲槽	S36-V608d	有效容积	1	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			缓冲槽	S36-V608e	有效容积	1	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲槽	S36-V608f	有效容积	1	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲槽	S36-V608g	有效容积	0.8	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲槽	S36-	有效容	0.3	m3		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
				V608h	积				备, 与三期戊唑醇共用							
			甲苯处理釜	S22-R645	温度	130	°C	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					压力	100	kPa	环氧后处理								
					有效容积	6.3	m3	环氧后处理								
			甲苯接收槽	S22-V631	有效容积	3	kw	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
			甲苯接收	S22-V632	有效容	3	m3	环氧后	共用设							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			槽		积			处理	备, 与三期戊唑醇共用						
			甲苯接收槽	S22-V635	有效容积	3	m3	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			甲醇接收槽	S22-V692	有效容积	8	m3	甲醇回收	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			甲醇精制		温度	100	℃	甲醇回	共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					压力	400	kPa	甲醇回收	三期戊唑醇共用						
					有效容积	30	m3	甲醇回收							
			结晶釜	S22-R652	有效容积	10	m3	戊唑醇后处理							
			结晶釜	S22-R653	有效容积	10	m3	戊唑醇后处理							
			精馏釜	S22-T601	压力	400	kPa	规格型号Φ700, 甲醇回收	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					有效容积	30	m3	规格型号Φ700,							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
								甲醇回收							
					温度	100	°C	规格型号Φ700, 甲醇回收							
			精馏釜	S36-R701a	温度	200	°C	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					压力	100	kPa	氯化液精馏							
					有效容积	5	m3	氯化液精馏							
			精馏釜	S36-R701b	温度	200	°C	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊						
					压力	100	kPa	氯化液							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
								精馏	唑醇共用						
					有效容积	5	m ³	氯化液精馏							
			精馏釜	S36-R701c	压力	100	kPa	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					有效容积	5	m ³	氯化液精馏							
					温度	200	°C	氯化液精馏							
			精馏釜	S36-R701d	压力	100	kPa	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					有效容积	5	m ³	氯化液精馏							
					温度	200	°C	氯化液精馏							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			精馏甲醇含水接收槽	S22-V648	有效容积	10	m ³	甲醇回收	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			精馏甲醇接收槽	S22-V647	有效容积	10	m ³	甲醇回收	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			精馏塔	S36-T701a	温度	200	℃	规格型号DN500' 22800, 氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					有效容积	5	m ³	规格型号DN500' 22800, 氯化液精馏							
					压力	100	kPa	规格型号DN500' 22800, 氯化液精馏							
			精馏塔	S36-T701b	温度	200	℃	规格型号DN500' 22800, 氯	共用设备, 与三期戊唑醇共						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
								化液精馏	用						
					压力	100	kPa	规格型号DN500' 22800, 氯化液精馏							
					有效容积	5	m ³	规格型号DN500' 22800, 氯化液精馏							
			精馏塔	S36-T701c	温度	200	℃	规格型号DN50	共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
								0' 22800, 氯化液精馏	三期戊唑醇共用							
					有效容积	5	m3	规格型号DN50 0' 22800, 氯化液精馏								
					压力	100	kPa	规格型号DN50 0' 22800, 氯化液精馏								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			精馏塔	S36-T701d	压力	100	kPa	规格型号DN500' 22800, 氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					温度	200	℃	规格型号DN500' 22800, 氯化液精馏								
					有效容积	5	m3	规格型号DN500' 22800, 氯								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
								化液精馏							
			冷凝器	S22-E516	换热面积	10	m2								
			冷凝器	S22-E517	换热面积	10	m2								
			冷凝器	S22-E518	换热面积	10	m2								
			冷凝器	S22-E524	换热面积	20	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E601a	换热面积	26	m2	甲醇回收	共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			冷凝器	S22-E601b	换热面积	26	m2	甲醇回收	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E602	换热面积	30	m2	甲醇回收	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E604	换热面积	12	m2	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			冷凝器	S22-E605	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E606	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S22-E606a	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E606b	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E607	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E608	换热面	30	m2		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积				备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E609	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E610a	换热面积	20	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E610b	换热面积	20	m2		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E620	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E621	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E622	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			冷凝器	S22-E623	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E624	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E625	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			冷凝器	S22-E629	换热面积	12	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E640a	换热面积	20	m2	环氧后处理							
			冷凝器	S22-E640b	换热面积	20	m2	环氧后处理							
			冷凝器	S22-E641a	换热面积	20	m2	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S22-E641b	换热面积	20	m2	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E643	换热面积	20	m2	环氧后处理							
			冷凝器	S22-E645a	换热面积	30	m2	环氧后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E645b	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			冷凝器	S22-E645c	换热面积	30	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E646	换热面积	20	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S22-E647	换热面积	12	m2	戊唑醇后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E652	换热面积	20	m2	戊唑醇后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E653	换热面积	20	m2	戊唑醇后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-	换热面	12	m2	戊唑醇							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施参数信息	其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位								
				E658a	积			后处理							
			冷凝器	S22-E658b	换热面积	20	m2	戊唑醇后处理							
			冷凝器	S22-E663	换热面积	12	m2	戊唑醇后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E664	换热面积	30	m2	戊酮抽湿							
			冷凝器	S22-E665	换热面积	30	m2	戊酮抽湿	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S22-E666	换热面积	30	m2	戊酮抽湿	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E700	换热面积	20	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E701	换热面积	20	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S22-E702	换热面	20	m2		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积				备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E501	换热面积	10	m2	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E502	换热面积	10	m2	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E503	换热面积	10	m2	对醛蒸馏	共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E671	换热面积	30	m2	戊酮蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E674	换热面积	20	m2	戊酮蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E701a	换热面积	30	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			冷凝器	S36-E701b	换热面积	30	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E701c	换热面积	30	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E701d	换热面积	30	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			冷凝器	S36-E701e	换热面积	30	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E701f	换热面积	30	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S36-E702a	换热面积	10	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E702b	换热面积	10	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E702c	换热面积	10	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-	换热面	10	m2	氯化液	共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				E702d	积			精馏	备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E702e	换热面积	10	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E702f	换热面积	10	m2	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			离心母液、漂洗液	S22-V642	有效容积	10	m3	戊唑醇后处理	共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			接收槽						三期戊唑醇共用						
			离心母液、漂洗液接收槽	S22-V643	有效容积	10	m ³	戊唑醇后处理	共用设备，与三期戊唑醇共用						
			气相塔	S36-T501	直径	500	--		共用设备，与三期戊唑醇共用						
			气相塔	S36-T502	直径	500	--		共用设备，与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			气相塔	S36-T503	直径	500	--		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			前馏液槽	S36-V704	有效容积	20	m3	氯化液精馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			溶剂计量槽	S22-V641	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
									用							
			溶剂接收槽	S22-V645	有效容积	10	m ³		共用设备, 与三期戊唑醇共用							
			溶剂蒸馏釜	S22-R658	温度	130	°C									
					压力	400	kPa									
					有效容积	6.3	m ³	戊唑醇后处理								
			升膜蒸发器	S22-R612	面积	25	m ²		共用设备, 与三期戊唑醇共用							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			水接收槽	S36-V507	有效容积	0.5	m3	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			水接收槽	S36-V508	有效容积	0.5	m3	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			水接收槽	S36-V509	有效容积	0.5	m3	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			戊酮负压	S22-V694	有效容	3	m3	戊酮抽	共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			抽湿接收槽		积			湿	备, 与三期戊唑醇共用						
			戊酮后馏接收槽	S36-V610	有效容积	5	m3	戊酮蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			戊酮后馏接收槽	S36-V611	有效容积	5	m3	戊酮蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			戊酮精品接收槽	S36-V612	有效容积	5	m3	戊酮蒸馏	共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			戊酮精品接收槽	S36-V613	有效容积	5	m3	戊酮蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			戊酮乳化层接收、处理釜	S22-R629	有效容积	5	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			戊酮脱溶抽湿釜	S22-R664	压力	100	kPa	戊酮抽湿							
					有效容积	5	m3	戊酮抽							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					积			湿								
					温度	120	℃	戊酮抽湿								
			戊酮脱溶抽湿釜	S22-R665	有效容积	5	m ³	戊酮抽湿	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					温度	120	℃	戊酮抽湿								
					压力	100	kPa	戊酮抽湿								
			戊酮脱溶抽湿釜	S22-R666	压力	100	kPa	戊酮抽湿	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					有效容积	5	m ³	戊酮抽湿								
					温度	120	℃	戊酮抽湿								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			戊酮预热釜	S36-R673	有效容积	3	m ³		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			戊唑醇溶剂混合釜	S22-R646	有效容积	10	m ³	戊唑醇后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
		温度			100	°C	戊唑醇后处理								
		压力			400	kPa	戊唑醇后处理								
			戊唑醇水洗塔	S22-T602	压力	400	kPa	规格型号Φ600, 戊唑醇后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					温度	100	℃	规格型号 Φ600, 戊唑醇后处理								
					有效容积	10	m ³	规格型号 Φ600, 戊唑醇后处理								
			戊唑醇水洗塔釜	S22-R647	温度	100	℃	戊唑醇后处理	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					有效容积	5	m ³	戊唑醇后处理								
					压力	400	kPa	戊唑醇后处理								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			溢流罐	S36-V702c	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			溢流罐	S36-V702d	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			溢流罐	S36-V702e	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			溢流罐	S36-	有效容	3	m3		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
				V702f	积				备, 与三期戊唑醇共用							
			蒸馏釜	S36-R506	温度	250	°C	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					压力	100	kPa	对醛蒸馏								
					有效容积	2	m3	对醛蒸馏								
			蒸馏釜	S36-R507	压力	100	kPa	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					有效容积	2	m3	对醛蒸馏								
					温度	250	°C	对醛蒸馏								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			蒸馏釜	S36-R508	温度	250	°C	对醛蒸馏	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					压力	100	kPa	对醛蒸馏							
					有效容积	2	m ³	对醛蒸馏							
	二期戊唑醇生产线	分离	二合一压滤机	S22-M601	面积	13	m ²		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			二合一压滤机	S22-M602	面积	13	m ²		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S22-E612	换热面积	12	m ²		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			离心机	S22-M603	转数	1000	r/min		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					额定功率	18.5	KW								
			离心机	S22-M604	额定功率	18.5	KW		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					转数	1000	r/min								
			离心机	S22-	转数	1000	r/min		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				M606a			n		备, 与三期戊唑醇共用						
					额定功率	18.5	KW								
			离心机	S22-M606b	额定功率	18.5	KW	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					转数	1000	r/min								
			硫酸钾二合一	S22-M607	有效容积	6	m ³	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
			滤液接收槽	S22-V601	有效容积	8	m ³								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			滤液接收槽	S22-V602	有效容积	8	m ³								
			漂洗液 (甲醇) 计量槽	S22-V617	有效容积	5	m ³		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			漂洗液接收槽	S22-V603	有效容积	8	m ³								
			烯酮结晶器	S22-R608	有效容积	10	m ³		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
	二期戊唑醇生产线	干燥	袋式过滤器	S22-M605a	面积	1.5	m ²	戊唑醇干燥	共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			袋式过滤器	S22-M605b	面积	1.5	m ²	戊唑醇干燥	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空干燥器-耙式	S22-X601a	有效容积	6	m ³		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空干燥器-耙式	S22-X601b	有效容积	6	m ³		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
								唑醇共用						
	二期戊唑醇生产线	物料储存系统	氢气长管拖车	S22-V614	储存物质的名称	-	-	氢气	共用设备, 与三期戊唑醇共用					
可燃性					-	-	具有可燃性							
有效容积					23	m3								
罐体的类型					-	-	钢瓶							
密度					0.0899	g/L								
腐蚀性			-	-	不具有腐蚀性									
			盐酸储罐	S36-V572	有效容	65	m3		共用设					



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					积				备, 与三期戊唑醇共用							
			液氯钢瓶	S21-V801a	密度	3.21	g/L		共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					储存物质的名称	-	--	液氯								
					可燃性	-	--	不具有可燃性								
					有效容积	0.8	m3									
					腐蚀性	-	--	具有腐蚀性								
					罐体的	-	--	钢瓶								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
					类型									
			液氯钢瓶	S21-V801b	可燃性	-	--	不具有可燃性	共用设备, 与三期戊唑醇共用					
					储存物质的名称	-	--	液氯						
					腐蚀性	-	--	具有腐蚀性						
					密度	3.21	g/L							
					罐体的类型	-	--	钢瓶						
					有效容积	0.8	m3							
					有效容积	0.8	m3		共用设备, 与					



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					腐蚀性	-	--	具有腐蚀性	三期戊唑醇共用						
					密度	3.21	g/L								
					储存物质的名称	-	--	液氯							
					罐体的类型	-	--	钢瓶							
					可燃性	-	--	不具有可燃性							
			液氯钢瓶	S21-V801d	储存物质的名称	-	--	液氯	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
					可燃性	-	--	不具有可燃性							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					密度	3.21	g/L									
					有效容积	0.8	m ³									
					罐体的类型	-	--	钢瓶								
					腐蚀性	-	--	具有腐蚀性								
			液氯钢瓶	S21-V801e	密度	3.21	g/L		共用设备，与三期戊唑醇共用							
					储存物质的名称	-	--	液氯								
					有效容积	0.8	m ³									
					腐蚀性	-	--	具有腐蚀性								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					可燃性	-	--	不具有可燃性								
					罐体的类型	-	--	钢瓶								
			液氯钢瓶	S21-V801f	可燃性	-	--	不具有可燃性	共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					腐蚀性	-	--	具有腐蚀性								
					有效容积	0.8	m3									
					密度	3.21	g/L									
					储存物质的名称	-	--	液氯								
					罐体的	-	--	钢瓶								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					类型										
	二期戊唑醇生产线	废水处理系统	MVR预处理釜	S22-R650	有效容积	10	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			MVR预处理釜	S22-R651	有效容积	10	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			MVR预处理釜	S22-R655	有效容积	10	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			MVR蒸发器	S22-R703	设计处理能力	5.6	t/h		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			废水槽	S22-V707	有效容积	20	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			废水槽	S36-	有效容	5	m3		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				V516a	积				备, 与三期戊唑醇共用						
			废水槽	S36-V516b	有效容积	5	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			废水槽	S36-V518	有效容积	10	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			废水处理釜	S22-R700	有效容积	10	m3		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			废水处理釜	S22-R701	有效容积	10	m ³		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			废水预处理	S22-S701	设计处理能力	4.17	t/h	100t/d	共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			废水中转槽	S22-V703	有效容积	10	m ³		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			废水中转釜	S22-R672	有效容积	5	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			副产酸中转槽	S36-V566	有效容积	65	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			环氧 (废水) 钾盐水槽	S22-V636	有效容积	10	m3								
			缓冲罐	S22-	有效容	0.3	m3		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				V644a	积				备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S22-V644b	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S22-V654	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S22-V655	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S22-V667	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S22-V668	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			缓冲罐	S22-V683	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
									唑醇共用							
			回收釜	S36-R509	有效容积	5	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					设计处理能力	2080	--	kg/釜								
					压力	400	kPa									
			回收釜	S36-R510	压力	400	kPa		共用设备, 与三期戊唑醇共用							
					设计处理能力	2080	--	kg/釜								
					有效容积	5	m3									
			回收釜	S36-R512	压力	400	kPa		共用设备, 与三期戊							
					有效容	5	m3									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积				唑醇共用						
					设计处理能力	2080	--	kg/釜							
			机械真空泵	S22-X604a	功率	15	kw		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			机械真空泵	S22-X604b	功率	15	kw		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			机械真空泵	S22-X605a	功率	15	kw		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			机械真空泵	S22-X605b	功率	15	kw		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			机械真空泵	S22-X605c	功率	15	kw		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			机械真空泵	S22-X607	功率	15	kw		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			冷凝器	S36-E520	换热面积	5	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			冷凝器	S36-E521	换热面积	5	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S36-E523	换热面积	5	m2		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			浓硫酸高位槽	S22-V671	有效容积	1	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空泵	S22-X602a	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空泵	S22-	有效容	3	m3		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				X602b	积				备, 与三期戊唑醇共用						
			真空泵	S22-X602c	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空泵	S36-X501a	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空泵	S36-X501b	有效容积	3	m3		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			真空泵	S36-X501c	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空泵	S36-X501d	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空泵	S36-X501e	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			真空泵	S36-X501f	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空泵	S36-X501g	有效容积	3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空导流罐	S22-V615	有效容积	0.5	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			真空缓冲罐	S22-V602a	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空缓冲罐	S22-V602b	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			真空缓冲罐	S22-V602c	有效容积	0.3	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空机组	S22-X605d	有效容积	2	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空机组	S22-X606a	有效容积	2	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空机组	S22-	有效容	2	m3		共用设						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				X606b	积				备, 与三期戊唑醇共用						
			真空机组	S36-X502a	有效容积	2	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空机组	S36-X502b	有效容积	2	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空机组	S36-X502c	有效容积	2	m3		共用设备, 与						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									三期戊唑醇共用						
			真空机组	S36-X603a	有效容积	2	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空机组	S36-X603b	有效容积	2	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空机组	S36-X603c	有效容积	2	m3		共用设备, 与三期戊						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									唑醇共用						
			真空机组	S36-X603d	有效容积	2	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			真空机组	S36-X603e	真空机组	2	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			蒸发析盐釜	S36-R513a	有效容积	5	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									用						
			蒸发析盐釜	S36-R513b	有效容积	5	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
			蒸发析盐釜	S36-R513c	有效容积	5	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			蒸发析盐釜	S36-R513d	有效容积	5	m3		共用设备, 与三期戊唑醇共用						
18	二氯频呐酮生产线	备料	高位槽	S21-V116a	有效容积	3	m3								
			高位槽	S21-V116b	有效容积	3	m3								
			氯气缓冲槽	S21-V115b	有效容积	800	L								
			氯气缓冲罐	S21-V115a	有效容积	800	L								
			氯气缓冲罐	S21-V115c	有效容积	800	L								
			氯气缓冲	S21-	有效容	800	L								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
			罐	V115d	积									
			氯气缓冲罐	S21-V115e	有效容积	800	L							
			液氯钢瓶	S21-V114a	有效容积	800	L							
			液氯钢瓶	S21-V114b	有效容积	800	L							
			液氯钢瓶	S21-V114c	有效容积	800	L							
			液氯钢瓶	S21-V114d	有效容积	800	L							
			液氯钢瓶	S21-V114e	有效容积	800	L							
			液氯汽化器	S21-E110c	面积	5	m ²							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			液氯汽化器	S21-E110a	面积	5	m2									
			液氯汽化器	S21-E110d	面积	5	m2									
			液氯汽化器	S21-E110e	面积	5	m2									
			液氯汽化器	S21-E110b	面积	5	m2									
19	频呐酮生产线	精制/溶剂回收	釜残接收槽	S21-V150a	有效容积	50	m3									
			釜残接收槽	S21-V150b	有效容积	50	m3									
			精馏釜	S21-R104a	温度	99-102	℃									
有效容积	5	m3														



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					压力	300	kPa								
			精馏釜	S21-R104b	有效容积	5	m ³								
					压力	300	kPa								
					温度	99-102	°C								
			精馏釜	S21-R104c	有效容积	5	m ³								
					压力	300	kPa								
					温度	99-102	°C								
			精馏釜	S21-R104d	温度	99-102	°C								
					压力	300	kPa								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					有效容积	5	m ³									
			精馏釜	S21-R104e	有效容积	5	m ³									
					压力	300	kPa									
					温度	99-102	°C									
			精馏釜	S21-R104f	有效容积	5	m ³									
					温度	99-102	°C									
					压力	300	kPa									
			精馏釜	S21-R104g	温度	99-102	°C									
					有效容	5	m ³									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					积										
					压力	300	kPa								
			精馏釜	S21-R104h	压力	300	kPa								
					有效容积	5	m ³								
					温度	99-102	°C								
					压力	300	kPa								
					温度	84-87	°C								
			精馏塔	S21-T101a	有效容积	3.4	m ³	规格型号DN600*12000mm							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			精馏塔	S21-T101b	压力	300	kPa									
					有效容积	3.4	m ³									
					温度	84-87	°C									
			精馏塔	S21-T101c	压力	300	kPa									
					温度	84-87	°C									
					有效容积	3.4	m ³									
			精馏塔	S21-T101d	有效容积	3.4	m ³									
					压力	300	kPa									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
					温度	84-87	℃									
			精馏塔	S21-T101e	温度	84-87	℃									
					压力	300	kPa									
					有效容积	3.4	m ³									
			精馏塔	S21-T101f	有效容积	3.4	m ³	规格型号DN600*12000mm								
					压力	300	kPa									
					温度	84-87	℃									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息	
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息								
			精馏塔	S21-T101g	压力	300	kPa									
					温度	84-87	°C									
					有效容积	3.4	m ³	规格型号DN600*12000mm								
			精馏塔	S21-T101h	压力	300	kPa									
					有效容积	3.4	m ³	规格型号DN600*12000mm								
					温度	84-	°C									



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)			其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位							
						87								
			冷凝器	S21-E103a	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S21-E103b	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S21-E103c	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S21-E103d	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S21-E103e	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S21-E103f	换热面积	16	m2							
			冷凝器	S21-E103g	换热面积	16	m2							



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			冷凝器	S21-E103h	换热面积	35	m2								
			前后馏接收槽	S21-V105a	有效容积	5	m3								
			前后馏接收槽	S21-V105b	有效容积	5	m3								
			前后馏接收槽	S21-V105c	有效容积	5	m3								
			水接收槽	S21-V106a	有效容积	2	m3								
			水接收槽	S21-V106b	有效容积	2	m3								
			中馏接收槽	S21-V107a	有效容积	3	m3								
			中馏接收槽	S21-V107b	有效容积	3	m3								



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			中馏接收槽	S21-V107c	有效容积	3	m3								
			中馏接收槽	S21-V107d	有效容积	3	m3								
			中馏接收槽	S21-V107e	有效容积	3	m3								
			中馏接收槽	S21-V107f	有效容积	3	m3								
			中馏接收槽	S21-V107g	有效容积	3	m3								
			中馏接收槽	S21-V107h	有效容积	3	m3								

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	是否为备用锅炉	设施参数 (3)	其他设施信息	产品 (介质) 名称	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h)	其他产品信息	其他工艺信息
----	--------	--------	--------	--------	---------	----------	--------	------------	----------	----------	-------------	--------	--------



	名称	(1)	(2)			参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息		(4)) (7)		
1	热力生产单元	燃烧系统	燃生物质锅炉	MF1099	否	锅炉额定出力	6	t/h			有机热载体	6	t/h	2160		
	储运和制备单元	贮存系统	燃料堆场	MF0001	否	占地面积	55	m ²								
	储运和制备单元	输送系统	燃料上料装置	MF0002	否	输送量	0.6	t/h								

注：(1) 指主要生产单元所采用的工艺名称。



- (2) 指某生产单元中主要生产设施（设备）名称。
- (3) 指设施（设备）的设计规格参数，包括参数名称、设计值、计量单位。
- (4) 指相应工艺中主要产品名称。
- (5)、(6) 指相应工艺中主要产品设计产能。
- (7) 指设计年生产时间。

(二) 主要原辅材料及燃料

表3 主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类(1)	名称(2)	年最大使用量	计量单位(3)	纯度(%)	有毒有害成分	占比(4)	其他信息
原料及辅料								
1	辅料	PAC	25	t/a	30	/	/	废水处理
2	辅料	PAM	0.5	t/a	90	/	/	废水处理
3	辅料	草酸	2	t/a	99	/	/	环唑醇



4	辅料	活性炭	10	t/a	90	/	/	废气处理
5	辅料	甲苯	7.1	t/a	98	/	/	环唑醇
6	辅料	硫酸	250	t/a	95	/	/	三唑醇
7	辅料	氯化锌	0.08	t/a	95	/	/	二期戊唑醇
8	辅料	氯化锌	0.08	t/a	95	/	/	三期戊唑醇
9	辅料	双氧水	345	t/a	30	/	/	废水处理
10	辅料	四丁基溴化铵	0.65	t/a	99	/	/	二期戊唑醇
11	辅料	四丁基溴化铵	0.65	t/a	99	/	/	三期戊唑醇
12	辅料	四氢呋喃	4.3	t/a	99	/	/	环唑醇
13	辅料	铁粉	45	t/a	96	/	/	废水处理
14	辅料	盐酸	100	t/a	30	/	/	废气处理
15	辅料	液碱	37.5	t/a	30	/	/	二氯频呐酮
16	辅料	液碱	136	t/a	30	/	/	一氯频呐酮



17	辅料	液碱	630	t/a	30	/	/	废气处理
18	辅料	液碱	9609.4	t/a	30	/	/	三嗪酮
19	辅料	液碱	19	t/a	30	/	/	频呐酮
20	辅料	乙酸乙酯	4.3	t/a	99	/	/	环唑醇
21	原料	DMF	2.4	t/a	99	/	/	二期戊唑醇
22	原料	DMF	4	t/a	99	/	/	环唑醇
23	原料	DMF	2.4	t/a	99	/	/	三期戊唑醇
24	原料	对氯苯酚	474.1	t/a	99	/	/	三唑酮
25	原料	对氯苯甲醛	265	t/a	99	/	/	环唑醇
26	原料	对氯甲苯	489	t/a	99	/	/	三期戊唑醇
27	原料	对氯甲苯	489	t/a	99	/	/	二期戊唑醇
28	原料	二甲硫醚	6.426	t/a	99	/	/	二期戊唑醇
29	原料	二甲硫醚	6.426	t/a	99	/	/	三期戊唑醇



30	原料	二硫化碳	262.719	t/a	97	/	/	二期嗪草酮
31	原料	二硫化碳	541	t/a	97	/	/	三期嗪草酮
32	原料	二氯频呐酮	2687	t/a	95	/	/	自产, 三嗪酮
33	原料	二氯频呐酮	533.028	t/a	99	/	/	二期嗪草酮
34	原料	二氯频呐酮	1095	t/a	99	/	/	三期嗪草酮
35	原料	二溴甲烷	304	t/a	99	/	/	环唑醇
36	原料	甲苯	30	t/a	98	/	/	三唑酮
37	原料	甲苯	6.493	t/a	99	/	/	二期戊唑醇
38	原料	甲苯	6.493	t/a	98	/	/	三期戊唑醇
39	原料	甲苯	1.612	t/a	98	/	/	三期嗪草酮
40	原料	甲醇	19.5	t/a	99	/	/	三期戊唑醇
41	原料	甲醇	96.089	t/a	99	/	/	三期嗪草酮
42	原料	甲醇	19.5	t/a	99	/	/	二期戊唑醇



43	原料	甲基苯基硫醚	2.3	t/a	99	/	/	环唑醇
44	原料	甲醛	2062.5	t/a	36	/	/	频呐酮
45	原料	硫卡	1615	t/a	95	/	/	三嗪酮
46	原料	硫酸	579.7	t/a	30	/	/	环唑醇
47	原料	硫酸	299.678	t/a	98	/	/	三期嗪草酮
48	原料	硫酸二甲酯	221	t/a	99	/	/	环唑醇
49	原料	硫酸二甲酯	425.758	t/a	99	/	/	三期戊唑醇
50	原料	硫酸二甲酯	425.758	t/a	99	/	/	二期戊唑醇
51	原料	硫酰氯	500	t/a	99	/	/	三唑酮
52	原料	铝	50.85	t/a	99	/	/	三唑醇
53	原料	氯丁烯	165.6	t/a	99	/	/	环唑醇
54	原料	镁	45	t/a	99	/	/	环唑醇
55	原料	频呐酮	1509.6	t/a	95	/	/	自产，二氯频呐酮



56	原料	频呐酮	1015	t/a	95	/	/	自产, 一氯频呐酮
57	原料	频呐酮	357	t/a	99	/	/	三期戊唑醇
58	原料	频呐酮	357	t/a	99	/	/	二期戊唑醇
59	原料	氢气	6.843	t/a	99.9	/	/	三期戊唑醇
60	原料	氢气	6.843	t/a	99.9	/	/	二期戊唑醇
61	原料	氢氧化钾	390.832	t/a	95	/	/	二期戊唑醇
62	原料	氢氧化钾	213	t/a	95	/	/	环唑醇
63	原料	氢氧化钾	390.832	t/a	95	/	/	三期戊唑醇
64	原料	氢氧化钠	982.002	t/a	30	/	/	二期戊唑醇
65	原料	氢氧化钠	150	t/a	96	/	/	三唑酮
66	原料	氢氧化钠	982.002	t/a	30	/	/	三期戊唑醇
67	原料	三氮唑	120	t/a	99	/	/	环唑醇
68	原料	三氮唑	500	t/a	99	/	/	三唑酮



69	原料	三氮唑	225.978	t/a	99	/	/	二期戊唑醇
70	原料	三氮唑	225.978	t/a	99	/	/	三期戊唑醇
71	原料	三唑酮	420	t/a	95	/	/	三唑酮
72	原料	双氧水	235	t/a	27	/	/	环唑醇
73	原料	水合肼	423.352	t/a	80	/	/	二期啉草酮
74	原料	水合肼	894.252	t/a	80	/	/	三期啉草酮
75	原料	碳酸钾	275	t/a	98	/	/	三唑酮
76	原料	锌	116	t/a	99	/	/	环唑醇
77	原料	溴甲烷	269.846	t/a	99	/	/	二期啉草酮
78	原料	溴甲烷	270.533	t/a	99	/	/	三期啉草酮
79	原料	盐酸	3152.2	t/a	30	/	/	频呐酮
80	原料	盐酸	357.008	t/a	31	/	/	二期啉草酮
81	原料	盐酸	1768.2	t/a	30	/	/	三啉酮
82	原料	盐酸	3168.9	t/a	30	/	/	频呐酮副产,



								二氯频呐酮
83	原料	盐酸	241	t/a	30	/	/	环唑醇
84	原料	盐酸	736.344	t/a	31	/	/	三期嗪草酮
85	原料	液碱	100	t/a	30	/	/	三唑醇
86	原料	液碱	2456.394	t/a	30	/	/	二期嗪草酮
87	原料	液碱	3.7	t/a	30	/	/	环唑醇
88	原料	液碱	5437.548	t/a	30	/	/	三期嗪草酮
89	原料	液氯	218.598	t/a	99.6	/	/	二期嗪草酮
90	原料	液氯	452.229	t/a	99.6	/	/	三期嗪草酮
91	原料	液氯	680.4	t/a	99.6	/	/	一氯频呐酮
92	原料	液氯	99.6	t/a	1018.4	/	/	三嗪酮
93	原料	液氯	548.915	t/a	99.6	/	/	二期戊唑醇
94	原料	液氯	548.915	t/a	99	/	/	三期戊唑醇



95	原料	一氯频呐酮	508	t/a	97	/	/	三唑酮
96	原料	一氯频呐酮	40.1	t/a	97	/	/	自产，二氯频呐酮
97	原料	异丙醇	10	t/a	99	/	/	三唑醇
98	原料	异丙醇	325.22	t/a	99	/	/	三唑醇
99	原料	异丙醇铝	333	t/a	99	/	/	三唑醇
100	原料	异戊烯	1816.9	t/a	99	/	/	频呐酮
燃料								
序号	燃料名称	灰分(%)	硫分(%)	挥发分(%)	热值(MJ/kg、MJ/m ³)	汞含量	年最大使用量(万t/a、万m ³ /a)	其他信息
1	生物质燃料	4	0.08	/	12.5	0	0.13	
2	天然气	/	0.04	/	35.59	/	30	

注：（1）指材料种类，选填“原料”或“辅料”。

（2）指原料、辅料名称。

（3）指万t/a、万m³/a等。

（4）指有毒有害物质或元素，及其在原料或辅料中的成分占比，如氟元素（0.1%）。





202032092200002220201103174906

(三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表4 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	固废处理处置系统	MF1119	危险废物焚烧炉	焚烧炉烟气	颗粒物	有组织	TA018	含尘废气治理系统	旋风除尘,袋式除尘	是	旋风除尘+布袋除尘+碱喷淋	P11	FQ6011 7P11	是	主要排放口	
			危险废物焚烧炉	焚烧炉烟气	二氧化硫	有组织	TA018	脱硫系统	半干法脱硫+碱液脱硫	是	旋风除尘+布袋除尘+碱喷淋	P11	FQ6011 7P11	是	主要排放口	
			危险废物焚烧	焚烧炉烟气	氮氧化物	有组织	TA018	脱硝系统	低氮燃烧,碱液	是	旋风除尘+布袋	P11	FQ6011 7P11	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			炉						脱硝		除尘+碱喷淋					
			危险废物焚烧炉	焚烧炉烟气	二噁英类	有组织	TA018	协同处置系统	烟道喷入活性炭	是	旋风除尘+布袋除尘+碱喷淋	P11	FQ6011 7P11	是	主要排放口	
			危险废物焚烧炉	焚烧炉烟气	氯化氢	有组织	TA018	危废焚烧废气治理系统	吸收	是	旋风除尘+布袋除尘+碱喷淋	P11	FQ6011 7P11	是	主要排放口	
			危险废物焚烧炉	焚烧炉烟气	一氧化碳	有组织	TA018	危废焚烧废气治理系统	提高燃烧效率	是	旋风除尘+布袋除尘+碱喷淋	P11	FQ6011 7P11	是	主要排放口	
			危险废	焚烧炉	氟化氢	有组织	TA018	危废焚	吸收	是	旋风除	P11	FQ6011	是	主要排	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
			物焚烧炉	烟气				烧废气治理系统			尘+布袋除尘+碱喷淋		7P11		放口	
			危险废物焚烧炉	焚烧炉烟气	汞及其化合物, 镉及其化合物, 铅及其化合物, 铬、锡、锑、铜、锰及其化合物,	有组织	TA018	协同处置系统	吸收	是	旋风除尘+布袋除尘+碱喷淋	P11	FQ6011 7P11	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					砷、镍及其化合物											
2	反应	S21-R101a	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
3	反应	S21-R101c	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
4	反应	S21-R101d	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
5	反应	S21-R101f	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
6	反应	S21-R102a	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氢, 甲醛						级水吸收+二级碱吸收					
7	反应	S21-R102b	反应釜	反应废气	挥发性有机物, 氯化氢, 甲醛	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
8	反应	S21-R102c	反应釜	反应废气	挥发性有机物, 氯化氢, 甲醛	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
9	反应	S21-R102d	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢,甲醛	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
10	反应	S21-R102e	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢,甲醛	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
11	反应	S21-R102f	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氢, 甲醛						级水吸收+二级碱吸收					
12	反应	S21-R102g	反应釜	反应废气	挥发性有机物, 氯化氢, 甲醛	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
13	反应	S21-R102h	反应釜	反应废气	挥发性有机物, 氯化氢, 甲醛	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
14	反应	S21-R102i	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢,甲醛	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
15	反应	S21-R102j	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢,甲醛	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
16	反应	S21-R102k	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氢, 甲醛						级水吸收+二级碱吸收					
17	反应	S21-R1021	反应釜	反应废气	挥发性有机物, 氯化氢, 甲醛	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
18	反应	S21-R107a	反应釜	反应废气	挥发性有机物, 氯化氢, 氯(氯气)	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
19	反应	S21-R107b	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢,氯(氯气)	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
20	反应	S21-R107c	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢,氯(氯气)	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
21	反应	S21-R107d	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氢, 氯 (氯气)						级水吸收+二级碱吸收					
22	反应	S21-R107e	反应釜	反应废气	挥发性有机物, 氯化氢, 氯 (氯气)	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
23	反应	S21-R110	后馏蒸馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物, 氯化氢, 氯 (氯气)	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
24	备料	S22-R609	烯酮配制釜	反应废气	挥发性有机物, 甲醇	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
25	备料	S22-R610	烯酮配制釜	反应废气	挥发性有机物, 甲醇	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
26	反应	S22-	环氧合	反应废	挥发性	有组织	TA003、	工艺废	吸收,	是	二级水	P10	FQ6011	是	主要排	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		R634	成釜	气	有机物, 甲醇, 甲硫醚		TA001	气治理系统	热力燃烧		吸收+RT0系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)		7P10		放口	
27	反应	S22-R635	环氧合成釜	反应废气	挥发性有机物, 甲醇, 甲硫醚	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
28	反应	S22-R636	环氧合成釜	反应废气	挥发性有机物	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理	吸收, 热力燃	是	二级水吸收+RT	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					, 甲醇, 甲硫醚			系统	烧		0系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)					
29	反应	S22-R637	环氧合成釜	反应废气	挥发性有机物, 甲醇, 甲硫醚	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
30	反应	S22-R638	环氧合成釜	反应废气	挥发性有机物, 甲醇,	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RTO系统(P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					甲硫醚						一级碱洗+RTO+二级碱洗)					
31	反应	S22-R639	环氧合成釜	反应废气	挥发性有机物, 甲醇, 甲硫醚	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
32	反应	S36-R517	氯化釜	反应废气	氯(氯气), 氯化氢	有组织	TA004	工艺废气治理系统	吸收	是	六级盐酸降膜吸收+三级水吸	P08	FQ60117P08	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											收+二级碱吸收					
33	物料储存系统	苯达松罐区G-11	原料储存罐	呼吸口废气	三氯氧磷	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	收+二级碱吸收+RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
34	物料储存系统	苯达松罐区G-3	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 异丙胺	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
35	物料储存系统	苯达松罐区G-4	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											0+二级碱洗)					
36	物料储存系统	苯达松罐区G-5	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
37	物料储存系统	苯达松罐区G-6	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
38	物料储存系统	苯达松罐区G-7	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 异丙	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					醇						0+二级碱洗)					
39	物料储存系统	苯达松罐区G-8	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物,异丙醇	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
40	物料储存系统	苯达松罐区G-9	原料储存罐	呼吸口废气	三氧化硫	有组织	TA020	罐区废气治理系统	吸收	是	一级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
41	物料储存系统	频呐酮罐区G-1	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
42	物料储存系统	频呐酮罐区G-10	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物,硫酸二甲酯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
43	物料储存系统	频呐酮罐区G-12	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物,甲醇	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
44	物料储存系统	频呐酮罐区G-13	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物,甲硫醚	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
45	物料储存系统	频呐酮罐区G-2	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
46	物料储存系统	频呐酮罐区G-3	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
47	物料储存系统	频呐酮罐区G-4	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
48	物料储存系统	频呐酮罐区G-5	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
49	物料储存系统	频呐酮罐区G-6	产品储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
50	物料储存系统	频呐酮罐区G-7	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
51	物料储存系统	频吡酮罐区G-8	产品储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
52	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-11	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 乙胺	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
53	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-15	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
54	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-16	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 乙酸乙酯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
55	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-17	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 乙醇	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
56	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-18	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, N, N-二甲基甲酰胺	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
57	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-3	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 1, 1-二氯乙烯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
58	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-4	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
59	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-6	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 硫酸二甲酯	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息	
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术						污染治理设施其他信息
60	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-8	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物	有组织	TA001	罐区废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
61	反应	S36-R518	氯化釜	反应废气	氯(氯气), 氯化氢	有组织	TA004	工艺废气治理系统	吸收	是	六级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P08	FQ6011 7P08	是	主要排放口	
62	反应	S36-R519	氯化釜	反应废气	氯(氯气), 氯化氢	有组织	TA004	工艺废气治理系统	吸收	是	六级盐酸降膜吸收+三级水吸	P08	FQ6011 7P08	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											收+二级碱吸收					
63	反应	S22-R617	烯酮合成釜	反应废气	挥发性有机物, 甲醇	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
64	精制/溶剂回收	S22-R642	环氧水洗釜	反应废气	挥发性有机物, 甲醇, 甲硫醚	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											洗)					
65	精制/溶剂回收	S22-R644	环氧蒸馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物, 甲醇, 甲硫醚	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
66	精制/溶剂回收	S22-R654	结晶釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
67	废水处理系统	MF1102	汽提装置1	废水处理废气	氨(氨气), 硫化氢, 臭气浓度	有组织	TA021	废水处理站废气治理系统	吸收	是	三级水吸收+酸吸收	H14	FQ6011 7H14	是	一般排放口	
68	废水处理系统	MF1103	汽提装置2	废水处理废气	挥发性有机物, 1, 2-二氯乙烷	有组织	TA022	废水处理站废气治理系统	冷凝, 吸附, 吸收	是	冷凝+活性炭吸附+酸吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
69	废水处理系统	MF1109	fenton氧化池	废水处理废气	挥发性有机物, 氨(氨气), 硫化	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氢,臭气浓度											
			fenton氧化池	废水处理废气	挥发性有机物,臭气浓度	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
70	其他工艺	RTO-60000	RTO炉	RTO炉	二氧化硫,氮氧化物,颗粒物,二噁英类	有组织	TA001	废气热力燃烧废气治理系统	吸收	是	二级碱洗	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
71	反应	S21-R201a	次钠合成釜	反应废气	氯(氯气)	有组织	TA002	工艺废气治理	吸收	是	五级盐酸降膜	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
								系统			吸收+三级水吸收+二级碱吸收					
72	反应	S21-R201b	次钠合成釜	反应废气	氯(氯气)	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
73	反应	S21-R202a	水解釜	反应废气	氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											碱吸收装置					
74	精制/溶剂回收	S23-E103a	通溴甲烷装置	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,溴甲烷	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
75	反应	S23-R203f	调酸釜	反应废气	氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
76	反应	S23-R204a	环合釜	反应废气	氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理	吸收	是	五级盐酸降膜	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
								系统			吸收+三级水吸收+二级碱吸收					
77	备料	S23-V149	酸水槽	溶剂挥发	硫化氢	有组织	TA014	工艺废气治理系统	吸收	是	四级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
78	干燥	S23-X104a	耙式干燥机	干燥废气	颗粒物	有组织	TA015	工艺废气治理系统	袋式除尘	是	二级布袋除尘	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	
79	反应	S28-R308a	环合釜	反应废气	溴化氢	有组织	TA010	工艺废气治理系统	吸收	是	三级水吸收+二级碱吸收	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	
80	反应	S28-	环合釜	反应废	溴化氢	有组织	TA010	工艺废	吸收	是	三级水	H13	FQ6011	是	主要排	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		R308b		气				气治理系统			吸收+二级碱吸收		7H13		放口	
81	反应	S28-R311a	环合釜	反应废气	溴化氢	有组织	TA010	工艺废气治理系统	吸收	是	三级水吸收+二级碱吸收	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	
82	反应	S28-R311b	环合釜	反应废气	溴化氢	有组织	TA010	工艺废气治理系统	吸收	是	三级水吸收+二级碱吸收	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	
83	备料	S21-R105c	配制釜	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											收+二级碱吸收					
84	备料	S21-V103a	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
85	备料	S21-V103b	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
86	废水处理系统	MF1100	三效蒸发器	废水处理废气	挥发性有机物, 硫化	有组织	TA001	废水处理站废气治理	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氢,氨(氨气),臭气浓度			系统			0+二级碱洗)					
87	废水处理系统	MF1104	臭氧发生器	废水处理废气	挥发性有机物,氨(氨气),硫化氢,臭气浓度	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
88	精制/溶剂回收	S21-R104a	精馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											收+二级碱吸收					
89	精制/溶剂回收	S21-R104b	精馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
90	精制/溶剂回收	S21-R104c	精馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
91	精制/	S21-	精馏釜	蒸馏精	挥发性	有组织	TA002	工艺废	吸收	是	五级盐	P10	FQ6011	是	主要排	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	溶剂回收	R104d		馏产生的不凝气	有机物,氯化氢			气治理系统			酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收		7P10		放口	
92	精制/溶剂回收	S21-R104e	精馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
93	反应	S31-R102a	氯化釜	反应废气	二氧化硫,氯化氢	有组织	TA012	工艺废气治理系统	吸收	是	三级水吸收+二级碱吸收	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
94	反应	S31-R102c	氯化釜	反应废气	二氧化硫, 氯化氢	有组织	TA012	工艺废气治理系统	吸收	是	三级水吸收+二级碱吸收	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	
95	反应	S31-R102d	氯化釜	反应废气	二氧化硫, 氯化氢	有组织	TA012	工艺废气治理系统	吸收	是	三级水吸收+二级碱吸收	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	
96	反应	S31-R102b	氯化釜	反应废气	二氧化硫, 氯化氢	有组织	TA012	工艺废气治理系统	吸收	是	三级水吸收+二级碱吸收	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	
97	精制/溶剂回收	S21-R104f	精馏釜	蒸馏精馏产生的不凝	挥发性有机物, 氯化	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
				气	氢						级水吸收+二级碱吸收					
98	精制/溶剂回收	S21-R104g	精馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
99	精制/溶剂回收	S21-R104h	精馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
100	反应	S21-V104g	分层槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
101	反应	S21-V131	缓冲槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
102	反应	S21-V132a	放空缓冲槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氢						级水吸收+二级碱吸收					
103	反应	S21-V132b	放空缓冲槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
104	反应	S21-V136	缓冲槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
105	反应	S21-V140	空气缓冲槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
106	精制/溶剂回收	S21-V150a	釜残接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
107	精制/溶剂回收	S21-V150b	釜残接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氢						级水吸收+二级碱吸收					
108	备料	S22-V681	溶剂计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物,N,N-二甲基甲酰胺	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
109	备料	S22-V682	溶剂计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物,甲苯	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(一级碱洗+RTO+)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											二级碱洗)					
110	分离	S23-M201a	过滤器	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
111	精制/溶剂回收	S28-R313a	水洗釜	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
112	备料	S28-V371	二溴甲烷高位槽	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											0+二级碱洗)					
113	精制/溶剂回收	S36-V513	对氯苯甲醛接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
114	备料	S36-V519	氯化液槽	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
115	备料	S36-V525	对氯甲苯计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 对氯	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					甲苯						0+二级碱洗)					
116	精制/溶剂回收	S36-V703	二氯苯接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
117	物料储存系统	三嗪酮罐区G-1	原料储存罐	呼吸口废气	氯化氢	有组织	TA026	罐区废气治理系统	吸收	是	四级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
118	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-19	原料储存罐	呼吸口废气	挥发性有机物, 1, 2-二氯乙烷	有组织	TA023	罐区废气治理系统	吸附	是	活性炭纤维吸附	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
119	废水处理系统	MF1105	芬顿釜	废水处理废气	挥发性有机物,氨(氨气),硫化氢,臭气浓度	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
120	废水处理系统	MF1106	收集池	废水处理废气	挥发性有机物,氨(氨气),硫化氢,臭气浓度	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
121	废水处	MF1107	pH调节	废水处	挥发性	有组织	TA001	废水处	吸收,	是	RTO系统	P10	FQ6011	是	主要排	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
	理系统		池	理废气	有机物,氨(氨气),硫化氢,臭气浓度			理站废气治理系统	热力燃烧		(一级碱洗+RT0+二级碱洗)		7P10		放口	
122	废水处理系统	MF1108	铁碳微电解	废气处理废气	挥发性有机物,氨(氨气),硫化氢,臭气浓度	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
123	废水处理系统	MF1110	中和沉淀池	废水处理废气	挥发性有机物	有组织	TA001	废水处理站废	吸收,热力燃	是	RTO系统(一级	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					,氨(氨气),硫化氢,臭气浓度			气治理系统	烧		碱洗+RT0+二级碱洗)					
124	废水处理系统	MF1111	调节池	废水处理废气	挥发性有机物,氨(氨气),硫化氢,臭气浓度	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
125	废水处理系统	MF1112	厌氧池	废水处理废气	挥发性有机物,氨(有组织	TA001	废水处理站废气治理	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氨气), 硫化氢, 臭气浓度			系统			0+二级碱洗)					
126	废水处理系统	MF1113	好氧池	废水处理废气	挥发性有机物, 氨(氨气), 硫化氢, 臭气浓度	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
127	废水处理系统	MF1116	污泥浓缩池	废水处理废气	挥发性有机物, 氨(氨气)	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					,硫化氢,臭气浓度						碱洗)					
128	废水处理系统	MF1117	污泥脱水间	废水处理废气	挥发性有机物,氨(氨气),硫化氢,臭气浓度	有组织	TA001	废水处理站废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
129	固废处理处置系统	MF1118	危险废物暂存间	危险废物暂存废气	挥发性有机物,臭气浓度,硫化氢	有组织	TA001	危废暂存废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					,氨(氨气) ,甲苯											
130	反应	S21-E106a	液氯汽化器	液氯汽化	氯(氯气)	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
131	反应	S21-E106b	液氯汽化器	液氯汽化	氯(氯气)	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
132	反应	S21-R101b	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
133	反应	S21-R111a	反应釜	反应废气	挥发性有机物,氯(氯气),氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
134	分离	S22-M603	离心机	溶剂挥发	挥发性有机物,甲苯	有组织	TA003、 TA001	工艺废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统(P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											一级碱洗+RTO+二级碱洗)					
135	分离	S22-M604	离心机	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
136	干燥	S22-X601a	真空干燥器-耙式	真空干燥废气	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RTO系统(一级碱	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											洗+RTO+二级碱洗)					
137	干燥	S22-X601b	真空干燥器-耙式	真空干燥废气	挥发性有机物, 甲苯	有组织	TA003、TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	二级水吸收+RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
138	反应	S21-R101e	反应釜	反应废气	挥发性有机物, 氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											碱吸收					
139	备料	S21-R105a	配制釜	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
140	备料	S21-R105b	配制釜	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
141	备料	S21-R105d	配制釜	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA002	工艺废气治理	吸收	是	五级盐酸降膜	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					,氯化氢			系统			吸收+三级水吸收+二级碱吸收					
142	精制/溶剂回收	S21-R109a	精馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯(氯气),氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
143	精制/溶剂回收	S21-R109b	精馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯(氯气),氯化	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					氢						碱吸收					
144	精制/溶剂回收	S21-T102a	精馏塔	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯(氯气),氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
145	精制/溶剂回收	S21-T102b	精馏塔	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物,氯(氯气),氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
146	备料	S21-V101a	盐酸计量槽	溶剂挥发	氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理	吸收	是	五级盐酸降膜	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
								系统			吸收+三级水吸收+二级碱吸收					
147	备料	S21-V101b	盐酸计量槽	溶剂挥发	氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
148	备料	S21-V101c	盐酸计量槽	溶剂挥发	氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											碱吸收					
149	备料	S21-V101d	盐酸计量槽	溶剂挥发	氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
150	备料	S21-V102a	异戊烯计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
151	备料	S21-V102b	异戊烯计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											0+二级碱洗)					
152	备料	S21-V102c	异戊烯计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
153	备料	S21-V102d	异戊烯计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
154	备料	S21-V103c	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RT0系统(一级碱洗+RT)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											0+二级碱洗)					
155	反应	S21-V104a	粗品接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
156	反应	S21-V104b	粗品接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
157	反应	S21-	粗品接	溶剂挥	挥发性	有组织	TA002	工艺废	吸收	是	五级盐	P10	FQ6011	是	主要排	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		V104c	收槽	发	有机物,氯化氢			气治理系统			酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收		7P10		放口	
158	反应	S21-V104d	粗品接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
159	反应	S21-V104e	粗品接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											收+二级碱吸收					
160	反应	S21-V104f	粗品接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
161	备料	S21-V108a	前后馏计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
162	备料	S21-	前后馏	溶剂挥发	挥发性	有组织	TA002	工艺废	吸收	是	五级盐	P10	FQ6011	是	主要排	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		V108b	计量槽	发	有机物,氯化氢			气治理系统			酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收		7P10		放口	
163	精制/溶剂回收	S21-V113	后馏接收槽	溶剂挥发	挥发性有机物,氯(氯气),氯化氢	有组织	TA002	工艺废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸收+二级碱吸收	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
164	备料	S21-V103d	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物,甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收,热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											碱洗)					
165	备料	S21-V103e	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
166	备料	S21-V103f	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	
167	备料	S21-V103g	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗RTO)	P10	FQ60117P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											二级碱洗)					
168	备料	S21-V103h	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
169	备料	S21-V103i	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗 RTO 二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
170	备料	S21-V103j	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物	有组织	TA001	工艺废气治理	吸收, 热力燃	是	RTO系统(一级	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
					, 甲醛			系统	烧		碱洗+RT0+二级碱洗)					
171	备料	S21-V103k	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗 RTO 二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
172	备料	S21-V1031	甲醛计量槽	溶剂挥发	挥发性有机物, 甲醛	有组织	TA001	工艺废气治理系统	吸收, 热力燃烧	是	RTO系统(一级碱洗+RT0+二级碱洗)	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
173	备料	S36-	二硫化	溶剂挥发	二硫化	有组织	TA005、	工艺废	吸收,	是	二级碱	P10	FQ6011	是	主要排	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
		V104c	碳计量槽	发	碳		TA001	气治理系统	热力燃烧		吸收+RT0系统(一级碱洗+RTO+二级碱洗)		7P10		放口	
174	物料储存系统	苯达松罐区G-2	原料储存罐	呼吸口废气	1, 2-二氯乙烷, 挥发性有机物	有组织	TA008	罐区废气治理系统	吸附	是	树脂吸附	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	
175	物料储存系统	频吡啉酮罐区G-9	原料储存罐	呼吸口废气	氯化氢	有组织	TA002	罐区废气治理系统	吸收	是	五级盐酸降膜吸收+三级水吸	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
											收+二级碱吸收					
176	物料储存系统	烯啶虫胺罐区G-1	原料储存罐	呼吸口废气	氯化氢	有组织	TA019	罐区废气治理系统	吸收	是	一级碱吸收	H06	FQ6011 7H06	是	主要排放口	本排气筒有其他未复产产品工艺废气排入，应为主要排放口
177	精制/溶剂回收	S22-R659	溶剂蒸馏釜	蒸馏精馏产生的不凝气	挥发性有机物，N，N-二甲基	有组织	TA003、 TA001	工艺废气治理系统	吸收，热力燃烧	是	二级水吸收+RT0系统（一级碱	P10	FQ6011 7P10	是	主要排放口	



序号	生产工艺	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术					
					甲酰胺					洗+RTO+二级碱洗)					

序号	主要生产单元名称	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	热力生产单元	MF1099	燃生物质锅炉	烟气	二氧化硫	有组织	TA017	钠碱法	是	水膜除尘+碱液脱硫	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	
				烟气	颗粒物	有组织	TA017	水膜除尘	否	水膜除尘+碱液脱硫	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	达标证明见附件监测



序号	主要生产单元名称	生产设施编号	生产设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
															报告
				烟气	氮氧化物	有组织	TA017	碱液脱硝	否	水膜除尘+碱液脱硫	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	达标证明见附件监测报告
				烟气	烟气黑度	有组织	TA017	/	是	水膜除尘+碱液脱硫	H13	FQ6011 7H13	是	主要排放口	

注：(1) 指主要生产设施。

(2) 指生产设施对应的主要产污环节名称。

(3) 以相应排放标准中确定的污染因子为准。

(4) 指有组织排放或无组织排放。



- (5) 污染治理设施名称，对于有组织废气，以火电行业为例，污染治理设施名称包括三电场静电除尘器、四电场静电除尘器、普通袋式除尘器、覆膜滤料袋式除尘器等。
- (6) 排放口编号可按照地方生态环境主管部门现有编号进行填写或者由排污单位自行编制。
- (7) 指排放口设置是否符合排污口规范化整治技术要求等相关文件的规定。



202032092200002220201103174906

表5 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
1	辅助生产工序排水	化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), 石油类, 五日生化需氧量	TW002	生化处理系统	升流式厌氧污泥床 (UASB), 缺氧好氧 (A/O) 法, 沉淀	是		工业废水集中处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间流量稳定	DW001	污水排口	是	主要排放口-总排口	
2	初期雨水	化学需氧量, 悬浮物	TW002	生化处理系统	升流式厌氧污泥床 (UASB), 缺氧好氧 (A/O) 法, 沉淀	是		工业废水集中处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不	DW001	污水排口	是	主要排放口-总排口	



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
									属于冲击型排放						
3	生产废水	化学需氧量, pH值, 色度, 悬浮物, 五日生化需氧量, 氨氮(NH ₃ -N), 石油类, 硫化物, 总锌, 挥发酚, 甲醛	TW001	预处理系统, 生化处理系统, 深度处理系统	调节, Fenton氧化, 中和, 沉淀, 蒸发, 汽提, 臭氧氧化, 铁碳微电解, 升流式厌氧污泥床(UASB)	是		工业废水集中处理厂	间接排放	间断排放, 排放期间流量稳定	DW001	污水排口	是	主要排放口-总排口	氯苯类已包含氯苯, 因此氯苯不再单独列出



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
		, 氯苯类, 苯胺类, 吡啶, 4-氯苯酚 (对氯苯酚), 三唑酮, 总磷 (以P计), 甲苯, 总氮 (以N计), 全盐量													
4	生活污水	化学需氧量, 氨	TW002	生化处理系统	升流式厌氧污泥床	是		工业废水集中	间接排放	间断排放, 排	DW001	污水排口	是	主要排放口-	



序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								
		氮 (NH ₃ -N), 总氮 (以N计), 悬浮物, pH值, 五日生化需氧量, 总磷 (以P计)			(UASB), 缺氧好氧 (A/O) 法, 沉淀			处理厂		放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放				总排口	

注：(1) 指产生废水的工艺、工序，或废水类型的名称。

(2) 以相应排放标准中确定的污染因子为准。



(3) 包括不外排；排至厂内综合污水处理站；直接进入海域；直接进入江河、湖、库等水环境；进入城市下水道（再入江河、湖、库）；进入城市下水道（再入沿海海域）；进入城市污水处理厂；直接进入污灌农田；进入地渗或蒸发地；进入其他单位；工业废水集中处理厂；其他（包括回喷、回填、回灌、回用等）。对于工艺、工序产生的废水，“不外排”指全部在工序内部循环使用，“排至厂内综合污水处理站”指工序废水经处理后排至综合处理站。对于综合污水处理站，“不外排”指全厂废水经处理后全部回用不排放。

(4) 包括连续排放，流量稳定；连续排放，流量不稳定，但有周期性规律；连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律；连续排放，流量不稳定，属于冲击型排放；连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量稳定；间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放。

(5) 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

(6) 排放口编号可按地方环境管理部门现有编号进行填写或由排污单位根据国家相关规范进行编制。

(7) 指排放口设置是否符合排污口规范化整治技术要求等相关文件的规定。



三、大气污染物排放

(一) 排放口

表6 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	H06	FQ60117H06	氯化氢	120° 4' 20.06"	34° 21' 11.70"	30	0.4	常温	
2	H13	FQ60117H13	颗粒物, 烟气黑度, 二氧化硫, 氮氧化物, 溴化氢, 氯化氢	120° 4' 9.91"	34° 21' 21.92"	35	0.6	60	
3	H14	FQ60117H14	氨 (氨气), 硫化氢, 臭气	120° 4' 20.50"	34° 21' 12.82"	30	0.4	常温	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
			浓度						
4	P08	FQ60117P08	氯 (氯气), 氯化氢	120° 4' 11.28"	34° 21' 21.85"	30	0.4	常温	
5	P10	FQ60117P10	挥发性有机物, 硫化氢, 氨 (氨气), 臭气浓度, 1, 2-二氯乙烷, 甲苯, 二氧化硫, 氮氧化物, 颗粒物, 二噁英类, 氯 (氯气), 氯	120° 4' 7.54"	34° 21' 19.84"	30	1	40	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
			化氢, 甲醛, 甲醇, 甲硫醚, N, N-二甲基甲酰胺, 溴甲烷, 二硫化碳, 1, 1-二氯乙烯, 三氯氧磷, 硫酸二甲酯, 异丙醇, 乙酸乙酯, 异丙胺, 三氧化硫, 对氯甲						



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
			苯, 乙醇, 乙胺						
6	P11	FQ60117P 11	氟化氢, 颗粒物, 氯化氢, 一氧化碳, 二氧化硫, 二噁英类, 汞及其化合物, 镉及其化合物, 铅及其化合物, 铬、锡、锑、铜、锰及其化合物, 砷	120° 4' 8.80"	34° 21' 21.17"	35	1	100	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
			、镍及其化合物, 氮氧化物						

注：(1) 指排气筒所在地经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

(2) 对于不规则形状排气筒，填写等效内径。

表7 废气污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
1	H06	FQ60117 H06	氯化氢	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	100mg/Nm3	1.4	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
2	H13	FQ60117 H13	颗粒物	锅炉大气污染物排放标准GB1327	30mg/Nm3	/	80mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
				1-2014					
3	H13	FQ60117 H13	烟气黑度	锅炉大气污染物排放标准GB1327 1-2014	1级	/	/级	/级	
4	H13	FQ60117 H13	溴化氢	大气污染物综合排放标准GB1629 7-1996	100mg/Nm3	2	100mg/Nm3	/mg/Nm3	
5	H13	FQ60117 H13	二氧化硫	锅炉大气污染物排放标准GB1327 1-2014	200mg/Nm3	/	400mg/Nm3	/mg/Nm3	
6	H13	FQ60117 H13	氮氧化物	锅炉大气污染物排放标准GB1327 1-2014	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
7	H13	FQ60117 H13	氯化氢	大气污染物综合排放标准GB1629 7-1996	100mg/Nm3	1.4	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
8	H14	FQ60117	臭气浓	化学工业挥发性	1500	/	/	/	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		H14	度	有机物排放标准 DB 32/3151- 2016					
9	H14	FQ60117 H14	硫化氢	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	/mg/Nm3	1.3	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
10	H14	FQ60117 H14	氨 (氨气)	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	/mg/Nm3	20	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
11	P08	FQ60117 P08	氯化氢	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	100mg/Nm3	1.4	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
12	P08	FQ60117 P08	氯 (氯气)	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	65mg/Nm3	0.87	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
13	P10	FQ60117 P10	对氯甲苯	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
14	P10	FQ60117 P10	溴甲烷	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
15	P10	FQ60117 P10	氯 (氯气)	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	65mg/Nm3	0.87	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
16	P10	FQ60117 P10	乙醇	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
17	P10	FQ60117 P10	甲苯	化学工业挥发性有机物排放标准 DB 32/3151-2016	25mg/Nm3	12	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
18	P10	FQ60117 P10	异丙醇	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
19	P10	FQ60117 P10	三氧化硫	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
20	P10	FQ60117 P10	挥发性有机物	化学工业挥发性有机物排放标准	80mg/Nm3	38	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
				DB 32/3151-2016					
21	P10	FQ60117 P10	硫酸二甲酯	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
22	P10	FQ60117 P10	颗粒物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	120mg/Nm3	23	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
23	P10	FQ60117 P10	乙胺	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
24	P10	FQ60117 P10	1, 2-二氯乙烷	化学工业挥发性有机物排放标准 DB 32/3151-2016	7mg/Nm3	2.9	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
25	P10	FQ60117 P10	氨 (氨气)	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	/mg/Nm3	20	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
26	P10	FQ60117	乙酸乙	化学工业挥发性	50mg/Nm3	5.6	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		P10	酯	有机物排放标准 DB 32/3151- 2016					
27	P10	FQ60117 P10	二噁英类	危险废物焚烧污染控制标准GB 18484-2001	0.5ng-TEQ/m3	/	/ng-TEQ/m3	/ng-TEQ/m3	
28	P10	FQ60117 P10	二氧化硫	大气污染物综合排放标准GB1629 7-1996	550mg/Nm3	15	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
29	P10	FQ60117 P10	甲醛	化学工业挥发性有机物排放标准 DB 32/3151- 2016	10mg/Nm3	1.0	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
30	P10	FQ60117 P10	甲硫醚	恶臭污染物排放标准GB 14554- 93	/mg/Nm3	1.3	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
31	P10	FQ60117	异丙胺	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		P10							
32	P10	FQ60117 P10	臭气浓度	化学工业挥发性有机物排放标准 DB 32/3151-2016	1500	/	/	/	
33	P10	FQ60117 P10	氮氧化物	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	240mg/Nm3	4.4	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
34	P10	FQ60117 P10	氯化氢	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	100mg/Nm3	1.4	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
35	P10	FQ60117 P10	三氯氧磷	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
36	P10	FQ60117 P10	甲醇	化学工业挥发性有机物排放标准 DB 32/3151-2016	60mg/Nm3	19	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
37	P10	FQ60117 P10	二硫化碳	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	/mg/Nm3	6.1	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
38	P10	FQ60117 P10	N, N-二甲基甲酰胺	化学工业挥发性有机物排放标准DB 32/3151-2016	30mg/Nm3	2.9	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
39	P10	FQ60117 P10	1, 1-二氯乙烯	/	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
40	P10	FQ60117 P10	硫化氢	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	/mg/Nm3	1.3	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
41	P11	FQ60117 P11	砷、镍及其化合物	危险废物焚烧污染控制标准GB 18484-2001	1.0mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
42	P11	FQ60117	颗粒物	危险废物焚烧污	80mg/Nm3	/	80mg/Nm3	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		P11		染控制标准GB 18484-2001					
43	P11	FQ60117 P11	氮氧化物	危险废物焚烧污 染控制标准GB 18484-2001	500mg/Nm3	/	500mg/Nm3	/mg/Nm3	/
44	P11	FQ60117 P11	二氧化硫	危险废物焚烧污 染控制标准GB 18484-2001	300mg/Nm3	/	300mg/Nm3	/mg/Nm3	/
45	P11	FQ60117 P11	氯化氢	危险废物焚烧污 染控制标准GB 18484-2001	70mg/Nm3	/	70mg/Nm3	/mg/Nm3	/
46	P11	FQ60117 P11	铬、锡、 锑、铜、锰 及其化合 物	危险废物焚烧污 染控制标准GB 18484-2001	4.0mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	
47	P11	FQ60117	铅及其	危险废物焚烧污	1.0mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		P11	化合物	染控制标准GB 18484-2001					
48	P11	FQ60117 P11	二噁英类	危险废物焚烧污 染控制标准GB 18484-2001	0.5ng-TEQ/m ³	/	0.5ng-TEQ/m ³	/ng-TEQ/m ³	/
49	P11	FQ60117 P11	镉及其 化合物	危险废物焚烧污 染控制标准GB 18484-2001	0.1mg/Nm ³	/	/mg/Nm ³	/mg/Nm ³	
50	P11	FQ60117 P11	氟化氢	危险废物焚烧污 染控制标准GB 18484-2001	7.0mg/Nm ³	/	7.0mg/Nm ³	/mg/Nm ³	/
51	P11	FQ60117 P11	汞及其 化合物	危险废物焚烧污 染控制标准GB 18484-2001	0.1mg/Nm ³	/	/mg/Nm ³	/mg/Nm ³	
52	P11	FQ60117 P11	二氧化 碳	危险废物焚烧污 染控制标准GB 18484-2001	80mg/Nm ³	/	80mg/Nm ³	/mg/Nm ³	/



注：（1）指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称、编号及浓度限值。

（2）新增污染源必填。

（3）如火电厂超低排放浓度限值。



202032092200002220201103174906

(二) 有组织排放信息

表8 大气污染物有组织排放表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
主要排放口												
1	H06	FQ60117 H06	氯化氢	100mg/Nm ³	1.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
2	H13	FQ60117 H13	氯化氢	100mg/Nm ³	1.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
3	H13	FQ60117 H13	氮氧化物	200mg/Nm ³	/	1.456	1.456	1.456	/	/	/mg/Nm ³	/
4	H13	FQ60117 H13	烟气黑度	1级	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
5	H13	FQ60117 H13	溴化氢	100mg/Nm ³	2	/	/	/	/	/	/mg/Nm ³	/
6	H13	FQ60117 H13	颗粒物	30mg/Nm ³	/	0.415	0.415	0.415	/	/	/mg/Nm ³	/
7	H13	FQ60117	二氧化	200mg/Nm ³	/	0.175	0.175	0.175	/	/	/mg/Nm ³	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		H13	硫									
8	P08	FQ60117 P08	氯 (氯气)	65mg/Nm3	0.87	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
9	P08	FQ60117 P08	氯化氢	100mg/Nm3	1.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
10	P10	FQ60117 P10	甲苯	25mg/Nm3	12	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
11	P10	FQ60117 P10	三氧化硫	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
12	P10	FQ60117 P10	硫化氢	/mg/Nm3	1.3	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
13	P10	FQ60117 P10	甲硫醚	/mg/Nm3	1.3	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
14	P10	FQ60117 P10	甲醇	60mg/Nm3	19	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
15	P10	FQ60117 P10	乙醇	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
16	P10	FQ60117 P10	1, 1-二氯乙烯	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
17	P10	FQ60117 P10	1, 2-二氯乙烷	7mg/Nm3	2.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
18	P10	FQ60117 P10	三氯氧磷	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
19	P10	FQ60117 P10	二噁英类	0.5ng-TEQ/m3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
20	P10	FQ60117 P10	氮氧化物	240mg/Nm3	4.4	0.2498	0.2498	0.2498	/	/	/mg/Nm3	/
21	P10	FQ60117 P10	对氯甲苯	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
22	P10	FQ60117 P10	异丙胺	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
23	P10	FQ60117	硫酸二	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		P10	甲酯									
24	P10	FQ60117 P10	二硫化碳	/mg/Nm3	6.1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
25	P10	FQ60117 P10	颗粒物	120mg/Nm3	23	0.012	0.012	0.012	/	/	/mg/Nm3	/
26	P10	FQ60117 P10	乙酸乙酯	50mg/Nm3	5.6	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
27	P10	FQ60117 P10	氨(氨气)	/mg/Nm3	20	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
28	P10	FQ60117 P10	臭气浓度	1500	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
29	P10	FQ60117 P10	N, N-二甲基甲酰胺	30mg/Nm3	2.9	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
30	P10	FQ60117 P10	挥发性有机物	80mg/Nm3	38	19.435	19.435	19.435	/	/	/mg/Nm3	/
31	P10	FQ60117	溴甲烷	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		P10										
32	P10	FQ60117 P10	异丙醇	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
33	P10	FQ60117 P10	甲醛	10mg/Nm3	1.0	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
34	P10	FQ60117 P10	氯化氢	100mg/Nm3	1.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
35	P10	FQ60117 P10	二氧化硫	550mg/Nm3	15	0.0021	0.0021	0.0021	/	/	/mg/Nm3	/
36	P10	FQ60117 P10	乙胺	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
37	P10	FQ60117 P10	氯(氯气)	65mg/Nm3	0.87	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
38	P11	FQ60117 P11	汞及其化合物	0.1mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
39	P11	FQ60117 P11	氮氧化物	500mg/Nm3	/	33.307	33.307	33.307	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
40	P11	FQ60117 P11	颗粒物	80mg/Nm3	/	0.203	0.203	0.203	/	/	/mg/Nm3	/
41	P11	FQ60117 P11	一氧化碳	80mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
42	P11	FQ60117 P11	铅及其化合物	1.0mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
43	P11	FQ60117 P11	二噁英类	0.5ng- TEQ/m3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
44	P11	FQ60117 P11	二氧化硫	300mg/Nm3	/	19.98	19.98	19.98	/	/	/mg/Nm3	/
45	P11	FQ60117 P11	镉及其化合物	0.1mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
46	P11	FQ60117 P11	氯化氢	70mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
47	P11	FQ60117 P11	砷、镍及其化合物	1.0mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
48	P11	FQ60117 P11	氟化氢	7.0mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
49	P11	FQ60117 P11	铬、锡、 锑、铜、锰 及其化合物	4.0mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
主要排放口合计		颗粒物				0.63000 0	0.63000 0	0.63000 0			/	/
		SO2				20.1571 00	20.1571 00	20.1571 00			/	/
		NOx				35.0128 00	35.0128 00	35.0128 00			/	/
		VOCs				19.4350 00	19.4350 00	19.4350 00			/	/
一般排放口												
1	H14	FQ60117	硫化氢	/mg/Nm3	1.3	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)	
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年			
		H14											
2	H14	FQ60117 H14	臭气浓度	1500	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/	
3	H14	FQ60117 H14	氨(氨气)	/mg/Nm3	20	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/	
一般排放口合计		颗粒物			/	/	/	/	/	/	/	/	
		SO2			/	/	/	/	/	/	/	/	/
		NOx			/	/	/	/	/	/	/	/	/
		VOCs			/	/	/	/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计 (3)													
全厂有组织排放总计		颗粒物			0.63	0.63	0.63	/	/	/	/	/	
		SO2			20.1571	20.1571	20.1571	/	/	/	/	/	
		NOx			35.0128	35.0128	35.0128	/	/	/	/	/	
		VOCs			19.435	19.435	19.435	/	/	/	/	/	

主要排放口备注信息



排气筒合并后共有9个排气筒，除上述6个排放口外，还有S32车间有一个废气排口（H11），22车间有一个水蒸气排口（P01），31车间有一个氢气排口（P07）。

一般排放口备注信息

/

全厂排放口备注信息

/

注：（1）（2）指地方政府制定的环境质量限期达标规划、重污染天气应对措施中对排污单位有更加严格的排放控制要求。



202032092200002220201103174906

(3) “全厂有组织排放总计”指的是，主要排放口与一般排放口之和数据。

申请年排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

计算过程详见附件

申请特殊时段许可排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

/



(三) 无组织排放信息

表9 大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节(1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值 (mg/m ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		甲醇	/	化学工业挥发性有机物排放标准DB 32/3151-2016	1.0mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
2	厂界		氨(氨气)	/	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	1.5mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
3	厂界		甲醛	/	化学工业挥发性有机物排放标准DB 32/3151-2016	0.05mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
4	厂界		甲硫醚	/	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	0.07mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
5	厂界		颗粒物	/	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	1.0mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
6	厂界		氯(氯气)	/	大气污染物综合排放标准GB16297	0.4mg/Nm ³	/	/	/	/	/	/	/



序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节(1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值(t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值(mg/m ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
						-1996							
7	厂界		挥发性有机物	/	化学工业挥发性有机物排放标准DB 32/3151-2016	4.0mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
8	厂界		乙酸乙酯	/	化学工业挥发性有机物排放标准DB 32/3151-2016	4.0mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
9	厂界		1, 2-二氯乙烷	/	化学工业挥发性有机物排放标准DB 32/3151-2016	0.14mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
10	厂界		氯化氢	/	大气污染物综合排放标准GB16297-1996	0.2mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
11	厂界		N, N-二甲基甲酰胺	/	化学工业挥发性有机物排放标准DB 32/3151-2016	0.40mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
12	厂界		硫化氢	/	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	0.06mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/



序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节 (1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值 (mg/M ³)		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
13	厂界		臭气浓度	/	化学工业挥发性有机物排放标准DB 32/3151-2016	20		/	/	/	/	/	/
14	厂界		二硫化碳	/	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	3.0mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
15	厂界		甲苯	/	化学工业挥发性有机物排放标准DB 32/3151-2016	0.6mg/Nm ³		/	/	/	/	/	/
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计		颗粒物						/	/	/	/	/	/
		SO ₂						/	/	/	/	/	/
		NO _x						/	/	/	/	/	/
		VOCs						/	/	/	/	/	/

注：（1）主要可以分为设备与管线组件泄漏、储罐泄漏、装卸泄漏、废水集输储存处理、原辅材料堆存及转运、循环水系统泄漏等环节。



(四) 企业大气排放总许可量

表10 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	0.63	0.63	0.63	/	/
2	SO ₂	20.1571	20.1571	20.1571	/	/
3	NO _x	35.0128	35.0128	35.0128	/	/
4	VOCs	19.435	19.435	19.435	/	/

企业大气排放总许可量备注信息



企业大气排放总许可量备注信息

/

注：（1）“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。



202032092200002220201103174906

四、水污染物排放

(一) 排放口

表11 废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	

表11-1 入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			名称	编号	批复文号	



表11-2雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW002	清下水排放口	120° 4' 3.11"	34° 21' 15.30"	直接进入江河、湖、库等水环境	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	西小河	III类	120° 4' 2.53"	34° 21' 15.66"	

注：（1）对于直接排放至地表水体的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；

可手工填写经纬度，也可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。



202032092200002220201103174906

(2) 指接纳水体的名称，如南沙河、太子河、温榆河等。

(3) 指对于直接排放至地表水体的排放口，其所处接纳水体功能类别，如III类、IV类、V类等。

(4) 对于直接排放至地表水体的排放口，指废水汇入地表水体处经纬度坐标；

可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

(5) 废水向海洋排放的，应当填写岸边排放或深海排放。深海排放的，还应说明排污口的深度、与岸线直线距离。在备注中填写。

表12 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	接纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称 (2)	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DWO01	污水排口	120° 4' 4.15"	34° 21' 15.26"	工业废水集中处理厂	间断排放，排放期间流量稳定	/	江苏北华环保科技有限公司	氯苯类	/mg/L	0.2mg/L
									色度	/	50
									三唑酮	/mg/L	/mg/L
									4-	/mg/L	/mg/L



序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称 (2)	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
									氯苯酚 (对氯苯酚)		
									甲醛	/mg/L	1mg/L
									硫化物	/mg/L	1mg/L
									氨氮 (NH ₃ -N)	/mg/L	5mg/L
									石油类	/mg/L	5mg/L
									总磷 (以P计)	/mg/L	0.5mg/L
									总氮 (以N计)	/mg/L	15mg/L
									pH值	/	6-9
									悬浮物	/mg/L	70mg/L



202032092200002220201103174906

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称 (2)	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
									化学需氧量	/mg/L	50mg/L
									苯胺类	/mg/L	1mg/L
									挥发酚	/mg/L	0.5mg/L
									五日生化需氧量	/mg/L	20mg/L
									甲苯	/mg/L	0.1mg/L
									总锌	/mg/L	2mg/L

注：（1）对于排至厂外城镇或工业污水集中处理设施的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；对纳入管控的车间或者生产设施排放口，指废水排出车间或者生产设施边界处经纬度坐标；可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（2）指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如酒仙桥生活污水处理厂、宏兴化工园区污水处理厂等。



(3) 属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。

(4) 指污水处理厂废水排入环境水体时应当执行的国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)。

表13 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
1	DW001	污水排口	pH值	污水综合排放标准GB8978-1996	6-9	6-9	6-9	/	/
2	DW001	污水排口	硫化物	污水综合排放标准GB8978-1996	1mg/L	1mg/L	/mg/L	/mg/L	/
3	DW001	污水排口	氨氮(NH ₃ -N)	污水排入城镇下水道水质标准GB/T 31962-2015	45mg/L	35mg/L	50mg/L	/mg/L	/
4	DW001	污水排口	总锌	污水综合排	5mg/L	5mg/L	/mg/L	/mg/L	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
				放标准GB897 8-1996					
5	DW001	污水排口	甲醛	污水综合排 放标准GB897 8-1996	5mg/L	1mg/L	/mg/L	/mg/L	/
6	DW001	污水排口	甲苯	污水综合排 放标准GB897 8-1996	0.5mg/L	0.2mg/L	0.1mg/L	/mg/L	/
7	DW001	污水排口	挥发酚	污水综合排 放标准GB897 8-1996	2mg/L	2mg/L	/mg/L	/mg/L	/
8	DW001	污水排口	4- 氯苯酚(对 氯苯酚)	污水综合排 放标准GB897 8-1996	/mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	/
9	DW001	污水排口	全盐量	污水综合排 放标准GB897 8-1996	/mg/L	5000mg/L	5000mg/L	/mg/L	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
10	DW001	污水排口	石油类	污水综合排放标准GB8978-1996	20mg/L	10mg/L	/mg/L	/mg/L	/
11	DW001	污水排口	色度	污水综合排放标准GB8978-1996	/mg/L	200mg/L	/mg/L	/mg/L	倍
12	DW001	污水排口	氯苯类	污水综合排放标准GB8978-1996	1mg/L	0.4mg/L	0.2mg/L	/mg/L	/
13	DW001	污水排口	总磷(以P计)	污水排入城镇下水道水质标准GB/T31962-2015	8mg/L	1mg/L	2mg/L	/mg/L	/
14	DW001	污水排口	苯胺类	污水综合排放标准GB8978-1996	5mg/L	2mg/L	/mg/L	/mg/L	/
15	DW001	污水排口	吡啶	/	/mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
16	DW001	污水排口	总氮(以N计)	污水排入城镇下水道水质标准GB/T 31962-2015	70mg/L	50mg/L	/mg/L	/mg/L	/
17	DW001	污水排口	化学需氧量	污水综合排放标准GB8978-1996	500mg/L	350mg/L	500mg/L	/mg/L	/
18	DW001	污水排口	悬浮物	污水综合排放标准GB8978-1996	400mg/L	400mg/L	400mg/L	/mg/L	/
19	DW001	污水排口	五日生化需氧量	污水综合排放标准GB8978-1996	300mg/L	300mg/L	/mg/L	/mg/L	/
20	DW001	污水排口	三唑酮	杂环类农药工业水污染物排放标准GB 21523-	1mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)		排水协议规定的浓度限值 (如有)	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
				2008					

注：（1）指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称及浓度限值。

（2）属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。

（3）新增污染源必填。



(二) 申请排放信息

表14 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值 (t/a) (1)					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口										
1	DW001	污水排口	甲醛	1mg/L	/	/	/	/	/	/
2	DW001	污水排口	三唑酮	1mg/L	/	/	/	/	/	/
3	DW001	污水排口	五日生化需氧量	300mg/L	/	/	/	/	/	/
4	DW001	污水排口	4-氯苯酚 (对氯苯酚)	/mg/L	/	/	/	/	/	/
5	DW001	污水排口	硫化物	1mg/L	/	/	/	/	/	/
6	DW001	污水排口	甲苯	0.1mg/L	/	/	/	/	/	/
7	DW001	污水排口	色度	200mg/L	/	/	/	/	/	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值 (t/a) (1)					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
8	DW001	污水排口	苯胺类	2mg/L	/	/	/	/	/	/
9	DW001	污水排口	吡啶	/mg/L	/	/	/	/	/	/
10	DW001	污水排口	pH值	6-9	/	/	/	/	/	/
11	DW001	污水排口	挥发酚	2mg/L	/	/	/	/	/	/
12	DW001	污水排口	悬浮物	400mg/L	/	/	/	/	/	/
13	DW001	污水排口	氯苯类	1mg/L	/	/	/	/	/	/
14	DW001	污水排口	总磷 (以P计)	1mg/L	0.197	0.197	0.197	/	/	/
15	DW001	污水排口	全盐量	5000mg/L	/	/	/	/	/	/
16	DW001	污水排口	石油类	20mg/L	/	/	/	/	/	/
17	DW001	污水排口	总氮 (以N计)	50mg/L	9.852300	9.852300	9.852300	/	/	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值 (t/a) (1)					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
18	DW001	污水排口	氨氮 (NH ₃ -N)	35mg/L	1.7046	1.7046	1.7046	/	/	/
19	DW001	污水排口	化学需氧量	350mg/L	45.455000	45.455000	45.455000	/	/	/
20	DW001	污水排口	总锌	5mg/L	/	/	/	/	/	/
主要排放口合计			CODcr		45.455000	45.455000	45.455000			/
			氨氮		1.704600	1.704600	1.704600			/
			总氮 (以N计)		9.852300	9.852300	9.852300			/
			总磷 (以P计)		0.197000	0.197000	0.197000			/
一般排放口										
一般排放口合计			CODcr							/
			氨氮							/
			总氮 (以N计)							/
			总磷 (以P计)							/
全厂排放口源										
全厂排放口总计			CODcr		45.455000	45.455000	45.455000	/	/	/
			氨氮		1.704600	1.704600	1.704600	/	/	/



序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值 (t/a) (1)					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
			总氮 (以N计)		9.852300	9.852300	9.852300	/	/	/
			总磷 (以P计)		0.197000	0.197000	0.197000	/	/	/



主要排放口备注信息
/
一般排放口备注信息
/
全厂排放口备注信息
/



注：（1）排入城镇集中污水处理设施的生活污水无需申请许可排放量。

申请年排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

计算过程详见附件

申请特殊时段许可排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

/



五、噪声排放信息

表15 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB(A)	夜间, dB(A)	
稳态噪声	06至22	22至06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	65	55	厂界环境噪声每季度至少开展一次监测，昼夜各一次。
频发噪声	否	是	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	-	65	
偶发噪声	否	是	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	-	70	



六、固体废物排放信息

表16 固体废物排放信息

固体废物排放信息														
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量 (t/a)	处理方式	处理去向					其他信息	
								自行贮存量 (t/a)	自行利用 (t/a)	自行处置 (t/a)	转移量 (t/a)			排放量 (t/a)
											委托利用量	委托处置量		
1	三期戊唑醇生产线	蒸馏残渣	危险废物	危险废物	固	104.843	自行处置	0	0	104.843	0	0	0	如遇特殊情况，委托盐城市沿海固体废物处置有限公司（危险废物经



														营许可证编号：JS092200I371-11) 焚烧处理
2	环唑醇生产线	蒸馏残液	危险废物	危险废物	固/液，主要成分：丁烯酮、环酮、对氯苯甲酸等	4.2	自行处置	0	0	4.2	0	0	0	如遇特殊情况，委托盐城市沿海固体废物处置有限公司（危险废物经营许可证编号：JS09



202032092200002220201103174906

														2200I3 71- 11) 焚 烧处理
3	三唑醇 生产线	废布袋	危险废 物	危险废 物	固	0.1	自行处 置	0	0	0.1	0	0	0	如遇特 殊情况 , 委托 盐城市 沿海固 体废料 处置有 限公司 (危险 废物经 营许可 证编号 : JS09 2200I3 71- 11) 焚



														烧处理
4	三唑酮 生产线	原料包 装袋	危险废 物	危险废 物	固	1.82	自行处 置	0	0	1.82	0	0	0	如遇特 殊情况 , 委托 盐城市 沿海固 体废料 处置有 限公司 (危险 废物经 营许可 证编号 : JS09 2200I3 71- 11) 焚 烧处理
5	三期嗪 草酮生	废原料 包装袋	危险废 物	危险废 物	固体, 废原料	1.36	自行处 置	0	0	1.36	0	0	0	如遇特 殊情况



	产线				包装袋、废布袋									，委托盐城市沿海固体废物处置有限公司（危险废物经营许可证编号：JS092200I371-11）焚烧处理
6	二期嗪草酮生产线	废原料包装袋	危险废物	危险废物	固	1.09	自行处置	0	0	1.09	0	0	0	如遇特殊情况，委托盐城市沿海固



202032092200002220201103174906

														体废料 处置有 限公司 (危险 废物经 营许可 证编号 : JS09 2200I3 71- 11) 焚 烧处理
7	三唑酮 生产线	废布袋	危险废 物	危险废 物	固	0.1	自行处 置	0	0	0.1	0	0	0	如遇特 殊情况 , 委托 盐城市 沿海固 体废料 处置有 限公司



202032092200002220201103174906

														(危险 废物经 营许可 证编号 : JS09 2200I3 71- 11) 焚 烧处理
8	二期嗪 草酮生 产线	废布袋	危险废 物	危险废 物	固	0.1	自行处 置	0	0	0.1	0	0	0	如遇特 殊情况 , 委托 盐城市 沿海固 体废料 处置有 限公司 (危险 废物经 营许可



202032092200002220201103174906

														证编号： JS09 2200I3 71- 11) 焚 烧处理
9	公用单元	原料包装桶	其它固体废物 (含半 液态、 液态废 物)	一般工 业固体 废物	/	250	自行利 用	0	250	0			0	厂家回 收
10	二期戊 唑醇生 产线	废原料 包装袋	危险废 物	危险废 物	固	1.82	自行处 置	0	0	1.82	0	0	0	如遇特 殊情况 , 委托 盐城市 沿海固 体废料 处置有 限公司



														(危险 废物经 营许可 证编号 : JS09 2200I3 71- 11) 焚 烧处理
11	三期戊 唑醇生 产线	废原料 包装袋	危险废 物	危险废 物	固	1.14	自行处 置	0	0	1.14	0	0	0	如遇特 殊情况 , 委托 盐城市 沿海固 体废料 处置有 限公司 (危险 废物经 营许可



202032092200002220201103174906

														证编号： JS09 2200I3 71- 11) 焚 烧处理
12	公用单 元	废活性 炭	危险废 物	危险废 物	固/液 ，主要 成分： 废活性 碳纤维 、废活 性炭、 有机物	10	自行处 置	0	0	10	0	0	0	如遇特 殊情况 ，委托 盐城市 沿海固 体废料 处置有 限公司 (危险 废物经 营许可 证编号 ：JS09 2200I3



202032092200002220201103174906

														71-11) 焚烧处理
13	频呐酮生产线	精馏残液	危险废物	危险废物	固/液，主要成分：频呐酮等	12.11	自行处置	0	0	12.11	0	0	0	如遇特殊情况，委托盐城市沿海固体废物处置有限公司（危险废物经营许可证编号：JS092200I371-11) 焚烧处理



14	三唑醇 生产线	废原料 包装袋	危险废 物	危险废 物	固	0.73	自行处 置	0	0	0.73	0	0	0	如遇特 殊情况 ，委托 盐城市 沿海固 体废料 处置有 限公司 （危险 废物经 营许可 证编号 ：JS09 2200I3 71- 11）焚 烧处理
15	公用单 元	废水处 理污泥	危险废 物	危险废 物	固/液 ，含水 60%	260	自行处 置	0	0	260	0	0	0	如遇特 殊情况 ，委托



														盐城市沿海固体废物处置有限公司 (危险废物经营许可证编号: JS092200I371-11) 焚烧处理
16	环唑醇生产线	蒸馏残液	危险废物	危险废物	固/液, 主要成分: 环唑醇、环唑醇异构	18.3	自行处置	0	0	18.3	0	0	0	如遇特殊情况, 委托盐城市沿海固体废物



202032092200002220201103174906

					体等									处置有限公司 (危险废物经营许可证编号: JS092200I371-11) 焚烧处理
17	公用单元	固废焚烧炉飞灰	危险废物	危险废物	焚烧飞灰	447.2	委托处置	0	0	0	0	447.2	0	
18	二期戊唑醇生产线	蒸馏残渣	危险废物	危险废物	固	104.843	自行处置	0	0	104.843	0	0	0	如遇特殊情况, 委托盐城市沿海固体废物料



202032092200002220201103174906

														处置有限公司 (危险废物经营许可证编号: JS0922001371-11) 焚烧处理
19	公用单元	固废焚烧炉炉渣	危险废物	危险废物	焚烧炉渣	437.8	委托处置	0	0	0	0	437.8	0	
委托利用、委托处置														
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	委托单位名称	危险废物利用和处置单位 危险废物经营许可证编号									
1	公用单元	固废焚烧炉飞灰	危险废物	光大环保(盐城)固废处置有限公司	JSYC092200L003-3									
2	公用单元	固废焚烧炉炉渣	危险废物	光大环保(盐城)固废	JSYC092200L003-3									



202032092200002220201103174906

				处置有限公司	
自行处置					
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	自行处置描述	
1	三期戊唑醇生产线	蒸馏残渣	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理	
2	环唑醇生产线	蒸馏残液	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理	
3	三唑醇生产线	废布袋	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理	
4	三唑酮生产线	原料包装袋	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理	
5	三期噻草酮生产线	废原料包装袋	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理	
6	二期噻草酮生产线	废原料包装袋	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理	
7	三唑酮生产线	废布袋	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理	
8	二期噻草酮生产线	废布袋	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理	
9	二期戊唑醇生产线	废原料包装袋	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理	



				理
10	三期戊唑醇生产线	废原料包装袋	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理
11	公用单元	废活性炭	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理
12	频呐酮生产线	精馏残液	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理
13	三唑醇生产线	废原料包装袋	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理
14	公用单元	废水处理污泥	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理
15	环唑醇生产线	蒸馏残液	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理
16	二期戊唑醇生产线	蒸馏残渣	危险废物	进入厂内固废焚烧炉焚烧处理

七、环境管理要求

(一) 自行监测



表17 自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
1	废气	H06	FQ601 17H06	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	氯化氢	手工					连续采样	1次/半年	固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法HJ/T 27-1999	
2	废气	H13	FQ601 17H13	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟	烟气黑度	手工					连续采样	1次/月	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法HJ/T 398-2007	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				气含湿量, 烟气量										
3	废气	H13	FQ601 17H13	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	氮氧化物	自动	是	烟气在线监测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小时	固定污染源废气氮氧化物的测定电位电解法HJ 693-2014	故障情况下至少6小时监测一次
4	废气	H13	FQ601 17H13	氧含量, 烟气流	氯化氢	手工					连续采样	1次/半年	环境空气和废气氯化氢的测定离子色谱法HJ	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量									549-2016代替HJ 549-2009	
5	废气	H13	FQ601 17H13	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量,	二氧化硫	自动	是	烟气在线监测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	故障情况下至少6小时监测一次



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气量										
6	废气	H13	FQ601 17H13	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	自动	是	烟气在线监测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小时	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	故障情况下至少6小时监测一次
7	废气	H13	FQ601 17H13	氧含量, 烟气流速, 烟气温度	溴化氢	手工					连续采样	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				度, 烟气压 力, 烟 气含 湿量, 烟 气 量										
8	废气	H14	FQ601 17H14	烟 气 流 速, 烟 气 温 度, 烟 气 压 力, 烟 气 含 湿 量, 烟 气 量	臭气浓度	手工					连续采样	1次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋 法 GB T 14675- 1993	
9	废气	H14	FQ601 17H14	烟 气 流 速,	氨(氨气)	手工					连续采样	1次/年	空气质量 氨的测定	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量									离子选择电极法 GB/T 14669-1993	
10	废气	H14	FQ601 17H14	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	硫化氢	手工					连续采样	1次/年	空气质量 硫化氢 甲硫醇 甲硫醚 二甲二硫的测定 气相色谱法 GB/T14678-1993	
11	废气	P08	FQ601	烟气	氯(氯气)	手工					连续采样	1次/半	固定污染源废气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			17P08	流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量)							年	氯气的测定 碘量法(HJ 547-2017)	
12	废气	P08	FQ601 17P08	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	氯化氢	手工					连续采样	1次/半年	固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法HJ 548-2016代替HJ 548-2009	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
13	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量,烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气含湿量,烟气量	臭气浓度	手工					连续采样	1次/半年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	
14	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量,烟气流速,烟气温度,烟气压力	氨(氨气)	手工					连续采样	1次/半年	空气质量 氨的测定 离子选择电极法 GB/T 14669-1993	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				力,烟气含湿量,烟气量										
15	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量,烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气含湿量,烟气量	氮氧化物	自动	是	烟气在线监测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小时	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法HJ 693-2014	故障情况下至少6小时监测一次
16	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量,烟	氯(氯气)	手工					连续采样	1次/半年	固定污染源废气氯气的测定	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				气流速,烟气温度,烟气压力,烟气含湿量,烟气量									碘量法(HJ 547-2017)	
17	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量,烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气含	氯化氢	手工					连续采样	1次/半年	固定污染源废气氯化氢的测定硝酸银容量法HJ 548-2016代替HJ 548-2009	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				湿量, 烟气量										
18	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	二氧化硫	自动	是	烟气在线监测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法HJ 57-2017	故障情况下至少6小时监测一次
19	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟	三氧化硫	手工					连续采样	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				气温度, 烟气压, 烟气含湿量, 烟气量										
20	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压, 烟气含湿量, 烟气	硫化氢	手工					连续采样	1次/半年	空气质量 硫化氢 甲硫醇 甲硫醚 二甲二硫的测定 气相色谱法 GB/T14678-1993	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
21	废气	P10	FQ601 17P10	量 氧含量,烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气含湿量,烟气量	溴甲烷	手工					连续采样	1次/半年	其他	
22	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量,烟气流速,烟气温度,烟	1, 2-二氯乙烷	手工					连续采样	1次/半年	环境空气挥发性有机物的测定罐采样/气相色谱-质谱法 HJ75	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
				气压力, 烟气含湿量, 烟气量										
23	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	1, 1-二氯乙烯	手工					连续采样	1次/半年	其他	
24	废气	P10	FQ601	氧含	甲苯	手工					连续采样	1次/半	环境空气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			17P10	量,烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气含湿量,烟气量								年	苯系物的测定 固体吸附/热脱附- 气相色谱法HJ 583-2010 代替GB/T 14677-93	
25	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量,烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟	对氯甲苯	手工					连续采样	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				气含湿量, 烟气量										
26	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	乙胺	手工					连续采样	1次/半年	其他	
27	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流	异丙胺	手工					连续采样	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				速, 烟气温度, 烟气压, 烟气含湿量, 烟气量										
28	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压, 烟气含湿量,	N, N-二甲基甲酰胺	手工					连续采样	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气量										
29	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	甲硫醚	手工					连续采样	1次/半年	气相色谱法	
30	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度	乙酸乙酯	手工					连续采样	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				度,烟 气压力,烟 气含 湿量, 烟 气量										
31	废气	P10	FQ601 17P10	氧含 量,烟 气流 速,烟 气温 度,烟 气压力,烟 气含 湿量, 烟 气量	硫酸二甲 酯	手工					连续采样	1次/半 年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
32	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	甲醇	手工					连续采样	1次/半年	气相色谱法	
33	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力	乙醇	手工					连续采样	1次/半年	气相色谱法	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				力,烟气含湿量,烟气量										
34	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量,烟气流速,烟气温度,烟气压力,烟气含湿量,烟气量	异丙醇	手工					连续采样	1次/半年	其他	
35	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量,烟	甲醛	手工					连续采样	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
				气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量										
36	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含	三氯氧磷	手工					连续采样	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				湿量, 烟气量										
37	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温 度, 烟气压 力, 烟 气含 湿量, 烟 气 量	二硫化碳	手工					连续采样	1次/半 年	其他	
38	废气	P10	FQ601 17P10	氧含 量, 烟 气流 速, 烟	挥发性有 机物	自动	是	在线监 测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小 时	《固定污染源废 气 总烃、甲烷和非 甲烷总烃的测定	故障情况 下至少6 小时监测 一次



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				气温度, 烟气压, 烟气含湿量, 烟气量									气相色谱法》(HJ 38-2017)	
39	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压, 烟气含湿量, 烟气	二噁英类	手工					连续采样	1次/年	环境空气和废气二噁英类的测定同位素稀释高分辨气相色谱-高分辨质谱法HJ/T 77.2-2008	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				量										
40	废气	P10	FQ601 17P10	氧含量, 烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	自动	是	烟气在线监测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小时	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	故障情况下至少6小时监测一次
41	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力,	镉及其化合物	手工					连续采样	1次/半年	空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定电感耦合等离子体质谱法HJ 657-2013	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				烟气含湿量, 烟气量, 氧含量										
42	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	铅及其化合物	手工					连续采样	1次/半年	空气和废气颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法HJ 657-2013	
43	废气	P11	FQ601	烟气	汞及其化合物	手工					连续采样	1次/半年	固定污染源废气	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
			17P11	流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	合物							年	汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行)HJ 543—2009	
44	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿	氮氧化物	自动	是	烟气在线监测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小时	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法HJ 693-2014	故障情况下至少6小时监测一次



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				量, 烟气量, 氧含量										
45	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	一氧化碳	手工					连续采样	1次/半年	固定污染源排气中一氧化碳的测定 非色散红外吸收法HJ/T 44-1999	
46	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气	氟化氢	手工					连续采样	1次/半年	固定污染源废气氟化氢的测定 离子色谱法(暂	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气流速, 氧量									行) HJ 688-2013	
47	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气流速, 氧量	氯化氢	手工					连续采样	1次/半年	固定污染源排气中氯化氢的测定硫氰酸汞分光光度法HJ/T 27-1999	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				氧含量										
48	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	二氧化硫	自动	是	烟气在线监测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000	故障情况下至少6小时监测一次
49	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气	二噁英类	手工					连续采样	1次/年	环境空气和废气二噁英类的测定 同位素稀释高分辨气相色谱-高分辨质谱法HJ	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量									/T 77.2-2008	
50	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	颗粒物	自动	是	烟气在线监测仪	排气筒	是	连续采样	1次/6小时	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	故障情况下6小时监测一次



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
51	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量, 烟气量, 氧含量	铬、锡、铈、铜、锰及其化合物	手工					连续采样	1次/半年	其他	
52	废气	P11	FQ601 17P11	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气	砷、镍及其化合物	手工					连续采样	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				含湿量,烟量,氧量										
53	废气	厂界		风速,风向,温度,湿度	臭气浓度	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量恶臭的测定三点比较式臭袋法	
54	废气	厂界		风速,风向,温度,湿度	氨(氨气)	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	环境空气氨的测定次氯酸钠-水杨酸分光光度法 HJ 534-2009	
55	废气	厂界		风速,风向,温度,湿度	氯	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	环境空气氯气等有毒有害气体的应急监测电化学传感器法(HJ 872-2017)	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
56	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 湿度	氯化氢	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	环境空气和废气氯化氢的测定 离子色谱法HJ 549-2016代替HJ 549-2009	
57	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 湿度	硫化氢	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	空气质量 硫化氢 甲硫醇 甲硫醚 二甲二硫的测定 气相色谱法 GB/T14678-1993	
58	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 湿度	1, 2-二氯乙烷	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	环境空气挥发性有机物的测定罐采样/气象色谱-质谱法HJ75	
59	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 湿度	甲苯	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
													气相色谱法HJ 583-2010 代替GB/T 14677-93, 环境空气苯系物的测定活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法HJ 584-2010 代替GB/T 14670-93	
60	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 湿度	N, N-二甲基甲酰胺	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	环境空气和废气酰胺类化合物的测定液相色谱法	
61	废气	厂界		风速, 风向, 温度,	甲硫醚	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	其他	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				湿度										
62	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 湿度	乙酸乙酯	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	环境空气挥发性有机物的测定罐采样/气相色谱-质谱法	
63	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 湿度	甲醇	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	固定污染源排气中甲醇的测定气相色谱法	
64	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 湿度	甲醛	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	空气质量甲醛的测定乙酰丙酮分光光度法	
65	废气	厂界		风速, 风向, 温度, 湿度	二硫化碳	手工					非连续采样 至少3个	1次/半年	其他	
66	废气	厂界		风速, 风向,	颗粒物	手工					非连续采样	1次/半年	环境空气总悬浮颗粒物的	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
				温度,湿度							至少3个		测定重量法 GB/T 15432-1995	
67	废气	厂界		风速,风向,温度,湿度	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法HJ/T 38-1999	
68	废水	DW001	污水排口	流量	pH值	自动	是	在线监测仪	污水处理厂	是	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/6小时	水质 pH值的测定玻璃电极法 GB 6920-1986	故障情况下每隔6小时监测一次
69	废水	DW001	污水排口	流量	色度	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质色度的测定GB 11903-89	
70	废水	DW001	污水排口	流量	全盐量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质全盐量的测定重量法HJ/T 51-1999	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
71	废水	DW001	污水排口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	
72	废水	DW001	污水排口	流量	五日生化需氧量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	
73	废水	DW001	污水排口	流量	化学需氧量	自动	是	在线监测仪	污水处理厂	是	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/6小时	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 GB 11914-1989	故障情况下每隔6小时监测一次
74	废水	DW001	污水排口	流量	总锌	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质 锌的测定 双硫脲分光光度法 GB/T 7472-1987	
75	废水	DW001	污水排口	流量	总氮(以N计)	手工					瞬时采样至少3个	1次/季	水质 总氮的测定	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
											瞬时样		碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	
76	废水	DW001	污水排口	流量	氨氮(NH ₃ -N)	自动	否	在线监测仪	污水处理厂	否	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/6小时	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	故障情况下每隔6小时监测一次
77	废水	DW001	污水排口	流量	总磷(以P计)	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质 磷酸盐和总磷的测定 连续流动-钼酸铵分光光度法 HJ 670-2013	
78	废水	DW001	污水排口	流量	硫化物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/半年	水质 硫化物的测定 碘量法 HJ/T 60-2000	
79	废水	DW001	污水排口	流量	石油类	手工					瞬时采样至少3个	1次/月	水质 石油类和动植物	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
											瞬时样		油的测定 红外光度法 GB/T 16488-1996	
80	废水	DW001	污水排口	流量	挥发酚	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/季	水质 挥发酚的测定 4- 氨基安替比林分 光光度法 HJ 503-2009	
81	废水	DW001	污水排口	流量	4- 氯苯酚(对 氯苯酚)	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/季	废水中对氯苯酚 的测定 液相色谱法	
82	废水	DW001	污水排口	流量	甲苯	手工					瞬时采样 至少3个 瞬时样	1次/季	《水和废水监测 分析方法》(第 四版增补版)	
83	废水	DW001	污水排口	流量	吡啶	手工					瞬时采样 至少3个	1次/季	水质吡啶的测定 气相色谱法	



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容(1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数(2)	手工监测频次(3)	手工测定方法(4)	其他信息
											瞬时样			
84	废水	DW001	污水排口	流量	苯胺类	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质苯胺类化合物的测定N-(1-萘基)乙二胺偶氮分光光度法 GB/T11889-1989	
85	废水	DW001	污水排口	流量	甲醛	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质甲醛的测定乙酰丙酮分光光度法	
86	废水	DW001	污水排口	流量	三唑酮	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	废水中三唑酮的测定气相色谱法	
87	废水	DW001	污水排口	流量	氯苯类	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/季	水质氯苯类化合物的测定气相色谱法HJ621-2011	
88	废水	DW002	清下水排放口	流量	pH值	自动	是	pH在线监测仪	清下水排口	是	混合采样至少3个混合样	1次/日	水质pH值的测定玻璃电极法 GB	排放期间按日监测



序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容 (1)	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数 (2)	手工监测频次 (3)	手工测定方法 (4)	其他信息
													6920-1986	
89	废水	DW002	清下水排放口	流量	化学需氧量	自动	是	COD在线监测仪	清下水排口	是	混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	排放期间 按日监测
90	废水	DW002	清下水排放口	流量	氨氮 (NH ₃ -N)	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 氨氮的测定 流动注射-水杨酸分光光度法 HJ 666-2013	排放期间 按日监测
91	废水	DW002	清下水排放口	流量	总磷 (以P计)	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 总磷的测定 流动注射-钼酸铵分光光度法 HJ 671-2013	排放期间 按日监测

注：(1) 指气量、水量、温度、含氧量等项目。



(2) 指污染物采样方法，如对于废水污染物：“混合采样（3个、4个或5个混合）”“瞬时采样（3个、4个或5个瞬时样）”；对于废气污染物：“连续采样”“非连续采样（3个或多个）”。

(3) 指一段时期内的监测次数要求，如1次/周、1次/月等，对于规范要求填报自动监测设施的，在手工监测内容中填报自动在线监测出现故障时的手工频次。

(4) 指污染物浓度测定方法，如“测定化学需氧量的重铬酸钾法”、“测定氨氮的水杨酸分光光度法”等。

(5) 根据行业特点，如果需要对雨排水进行监测的，应当手动填写。

监测质量保证与质量控制要求：

按照 HJ819 的要求，排污单位应根据自行监测方案及开展状况，梳理全过程监测质控要求，建立自行监测质量保证与质量控制体系。

监测数据记录、整理、存档要求：

手工监测的记录和自动监测运行维护记录按照 HJ819 执行。监测期间应同步记录与排污许可证中污染物排放相关的生产工况、运行参数及主要设备生产负荷。



(二) 环境管理台账记录

表18 环境管理台账信息表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	主要生产单元名称、生产设施名称、编号	按生产批次	电子台账+纸质台账	至少保存三年
2	监测记录信息	正常工况各主要生产单元每项生产设施的运行状态、生产负荷、主要产品产量、原辅料及燃料使用情况、运行参数等	按生产批次	电子台账+纸质台账	至少保存三年
3	基本信息	有组织、无组织废气以及废水污染治理设施名称及工艺、污染治理设施编号、对应生产设施名称及编号、污染因子、治理设施规格参数、风机负荷	批次	电子台账+纸质台账	至少保存三年
4	监测记录信息	有组织废气和废水监测记录信息包括监测时间、排放口编码、污染因子、监测设施、许可排放浓度限值、浓度监测结果，是否超标、数据来源等	批次	电子台账+纸质台账	至少保存三年
5	污染治理措施运行管理信息	有组织对应生产设施生产负荷、运行参数等 a) 有组织废气治理设施运行参数应至少记录以下内容 冷凝法：冷凝介质、温度、冷凝面积，如有多级冷凝，各级冷凝应分别填写，冷凝液去向； 吸附吸收法：吸附单元压力	批次	电子台账+纸质台账	至少保存三年



序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		<p>、吸收剂名称、用量、循环使用量、更换频次及吸附剂或吸收液去向；</p> <p>湿法除尘：洗涤液用量；</p> <p>燃烧法：燃烧温度、停留时间、烟气量、温度、原烟气中二氧化硫、氮氧化物及其他特征污染物浓度、净烟气中二氧化硫、氮氧化物及其他特征污染物浓度、使用催化燃烧的应记录催化剂的种类、使用量和更换频次及去向；袋式除尘器：滤料材质、设计处理风量、过滤面积；脱硫系统：脱硫剂名称、脱硫副产物名称、设计脱硫效果、设计烟气量</p> <p>b) 无组织废气治理设施运行参数应至少记录以下内容</p> <p>检查密闭情况、是否出现破损、集气设备运行情况、集气压力、风机风量、泄漏检测与修复情况。</p> <p>c) 废水治理设施运行参数应按批次至少记录以下内容</p> <p>实际处理量、实际进水水质、实际出水水质、污泥产生量、实际停留时间、药剂投加种类、药剂投加量等信息。</p>			



八、补充登记信息

1. 主要产品信息

序号	行业类别	生产工艺名称	主要产品	主要产品产能	计量单位	备注

2. 燃料使用信息

序号	燃料类别	燃料名称	使用量	计量单位	备注

3. 涉VOCs辅料使用信息



序号	辅料类别	辅料名称	使用量	计量单位	备注

4. 废气排放信息

序号	废气排放形式	废气污染治理设施	治理工艺	数量	备注

序号	废气排放口名称	执行标准名称	数量	备注

5. 废水排放信息

序号	废水污染治理设施	治理工艺	数量	备注



序号	废水排放口名称	执行标准名称	排放去向	备注

6. 工业固体废物排放信息

序号	工业固废废物名称	是否属于危险废物	去向	备注

7. 其他需要说明的信息

--

九、有核发权的地方生态环境主管部门增加的管理内容（如需）



根据《关于做好企业污染源监测数据联网工作的通知》（苏环办[2017]349号），请及时登录“江苏省重点监控企业自行监测信息发布平台”，填报企业污染源监测的基本信息，并按排污许可证“自行监测要求”的内容及时在自测平台上联网报送监测数据。

十、改正规定（如需）

表19 改正规定信息表

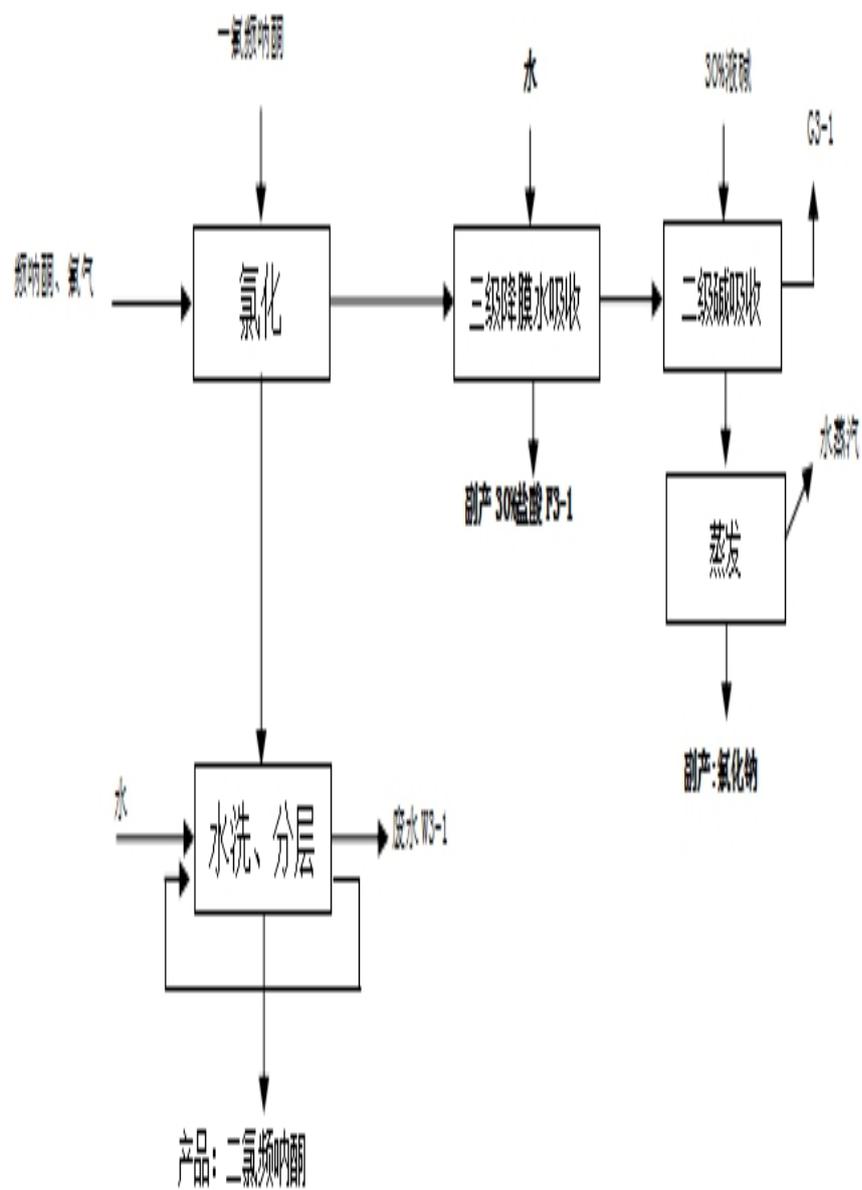
序号	整改问题	整改措施	整改时限	整改计划	是否完成整改

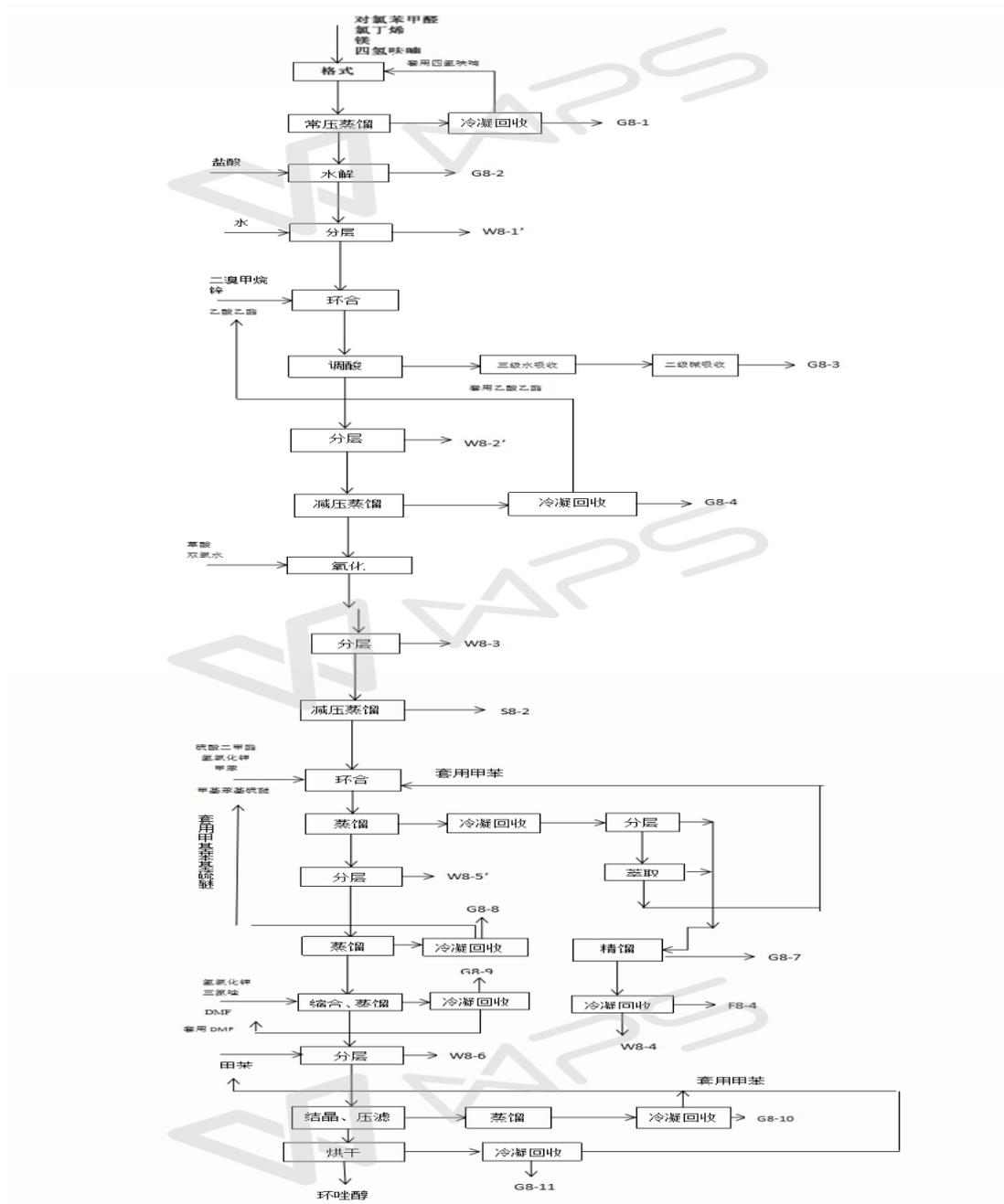


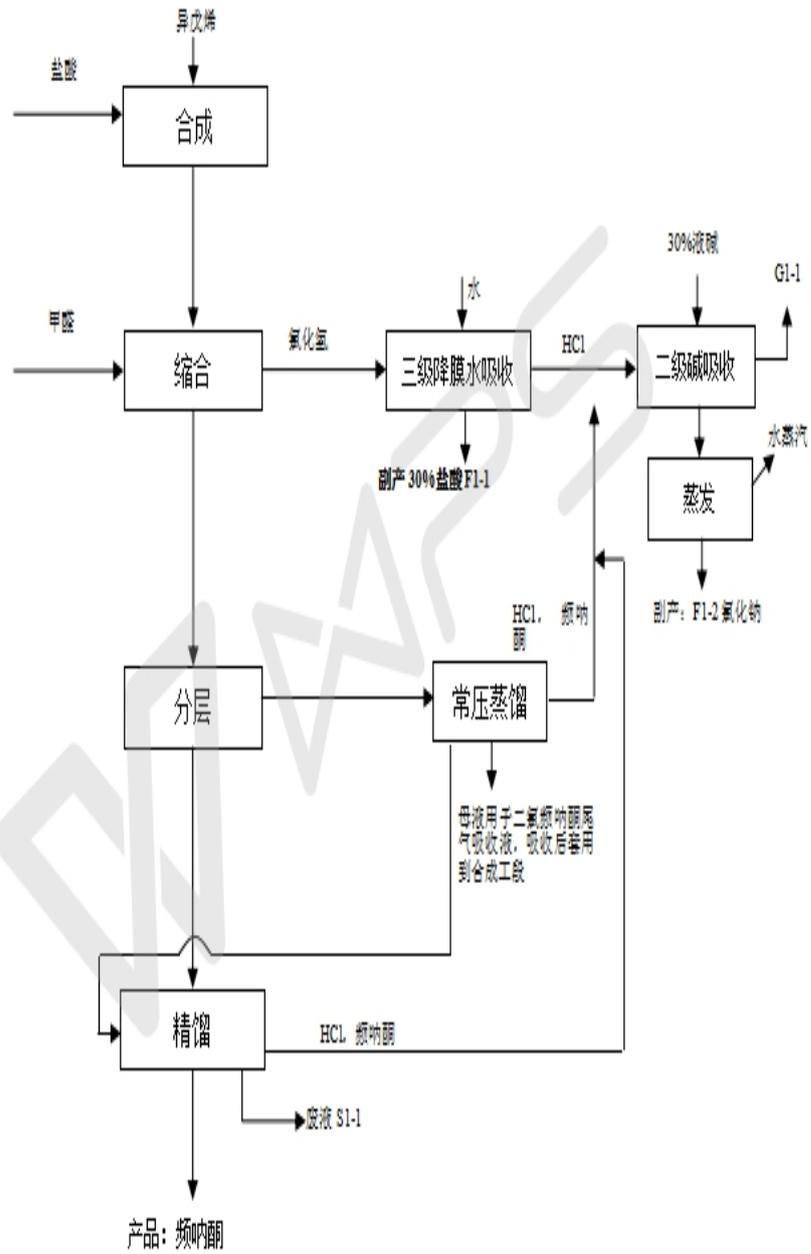
202032092200002220201103174906

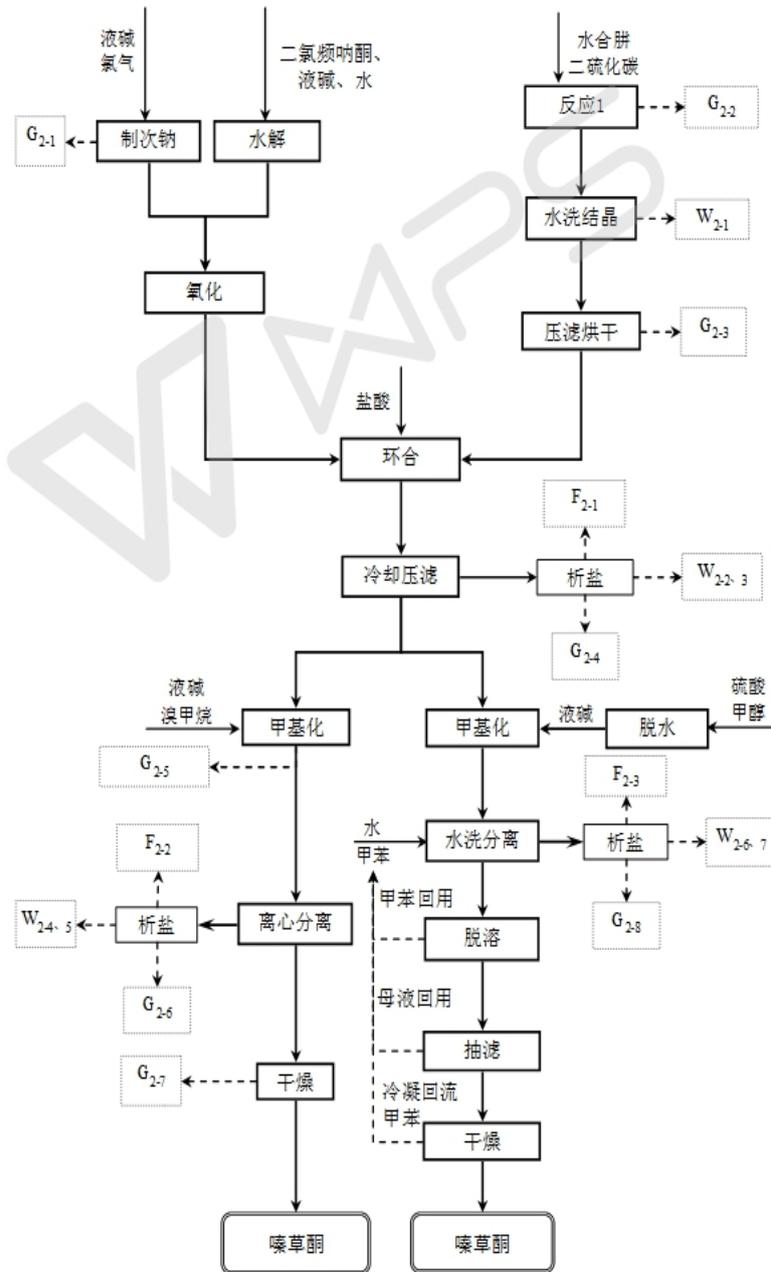
十、附图

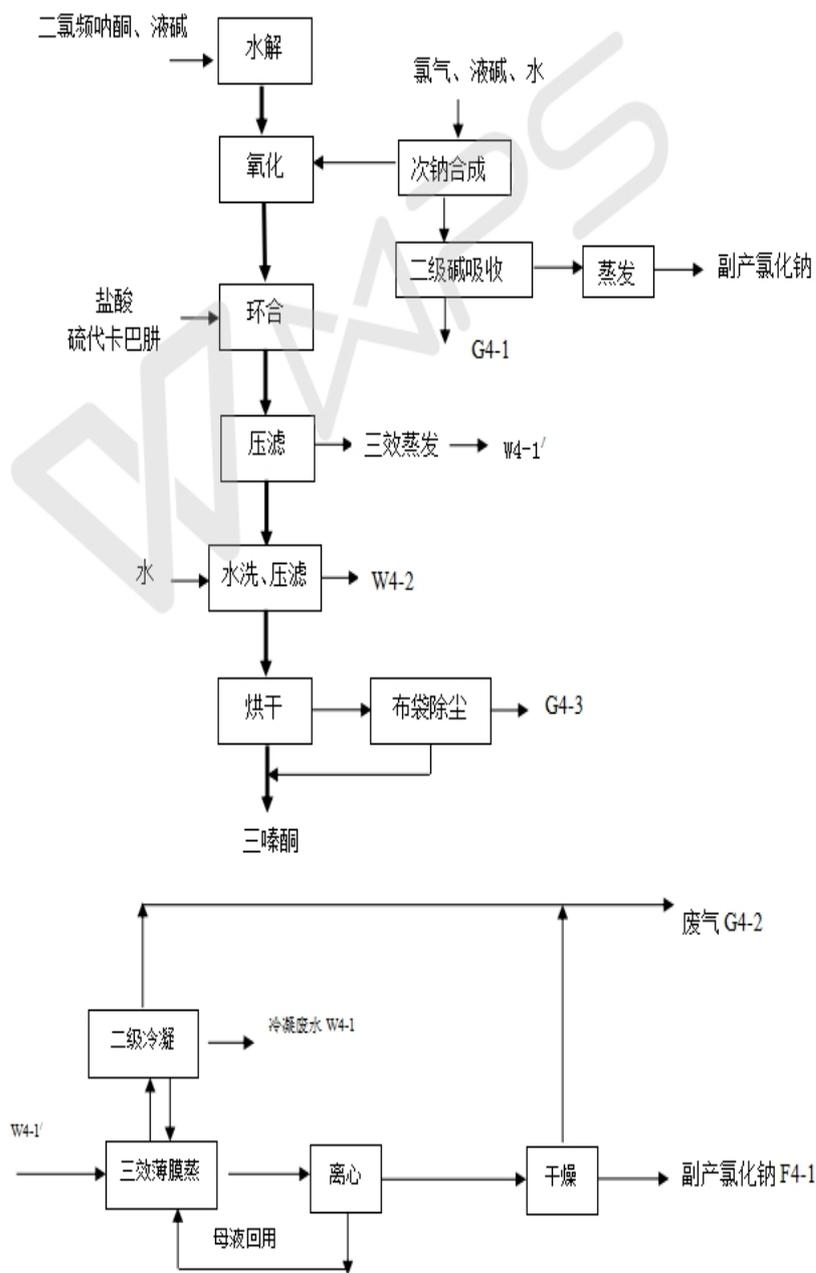


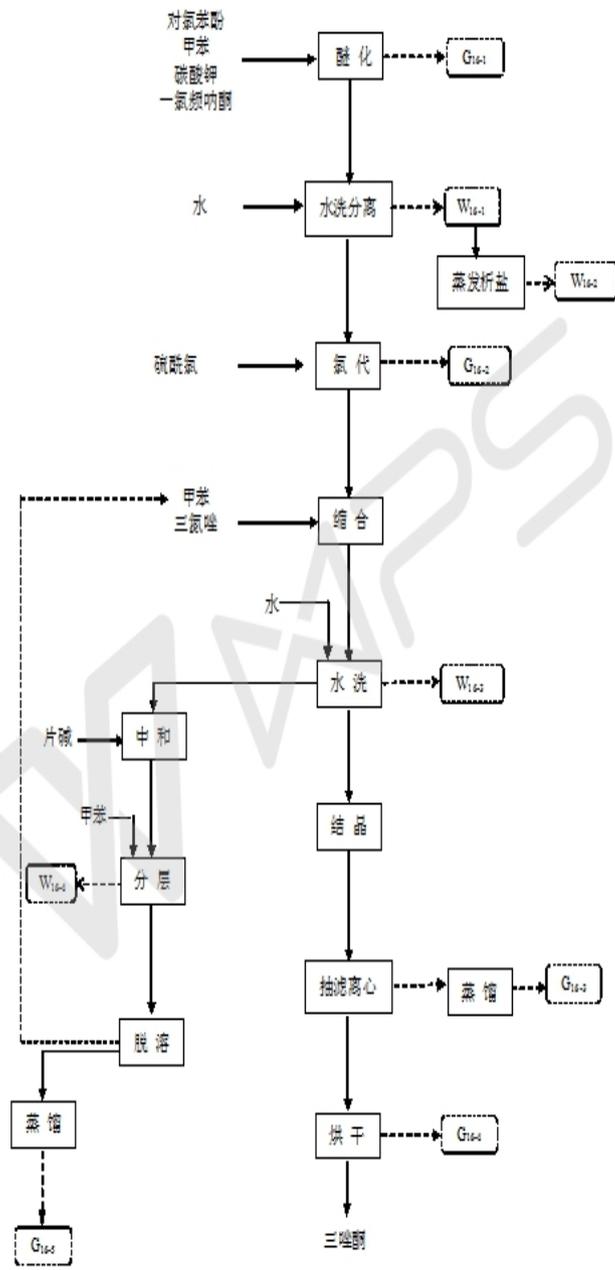


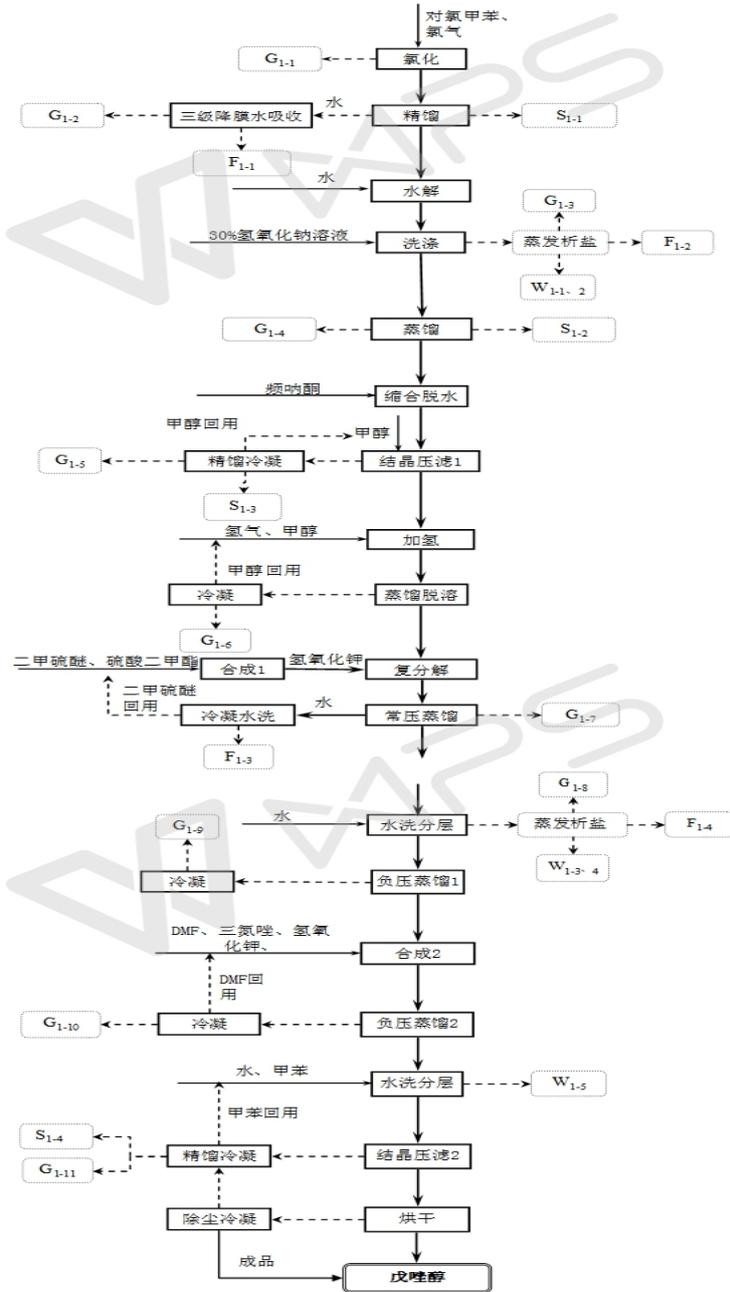












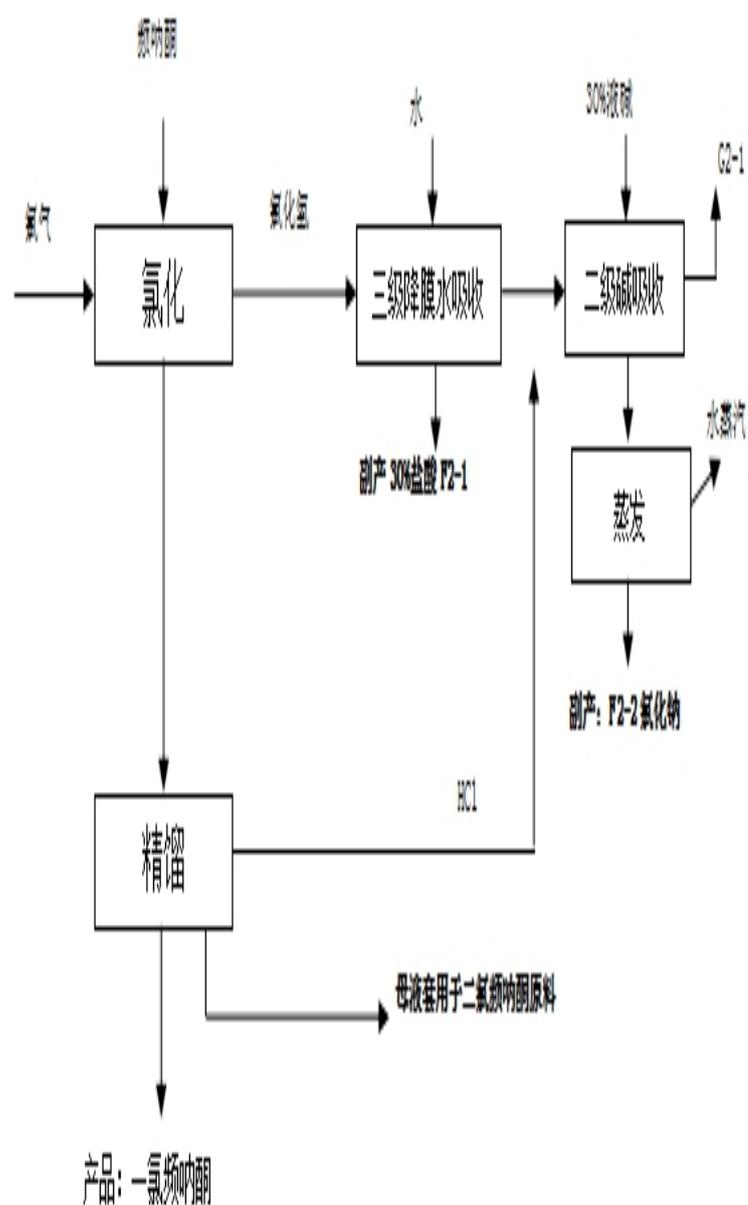


图1 生产工艺流程图





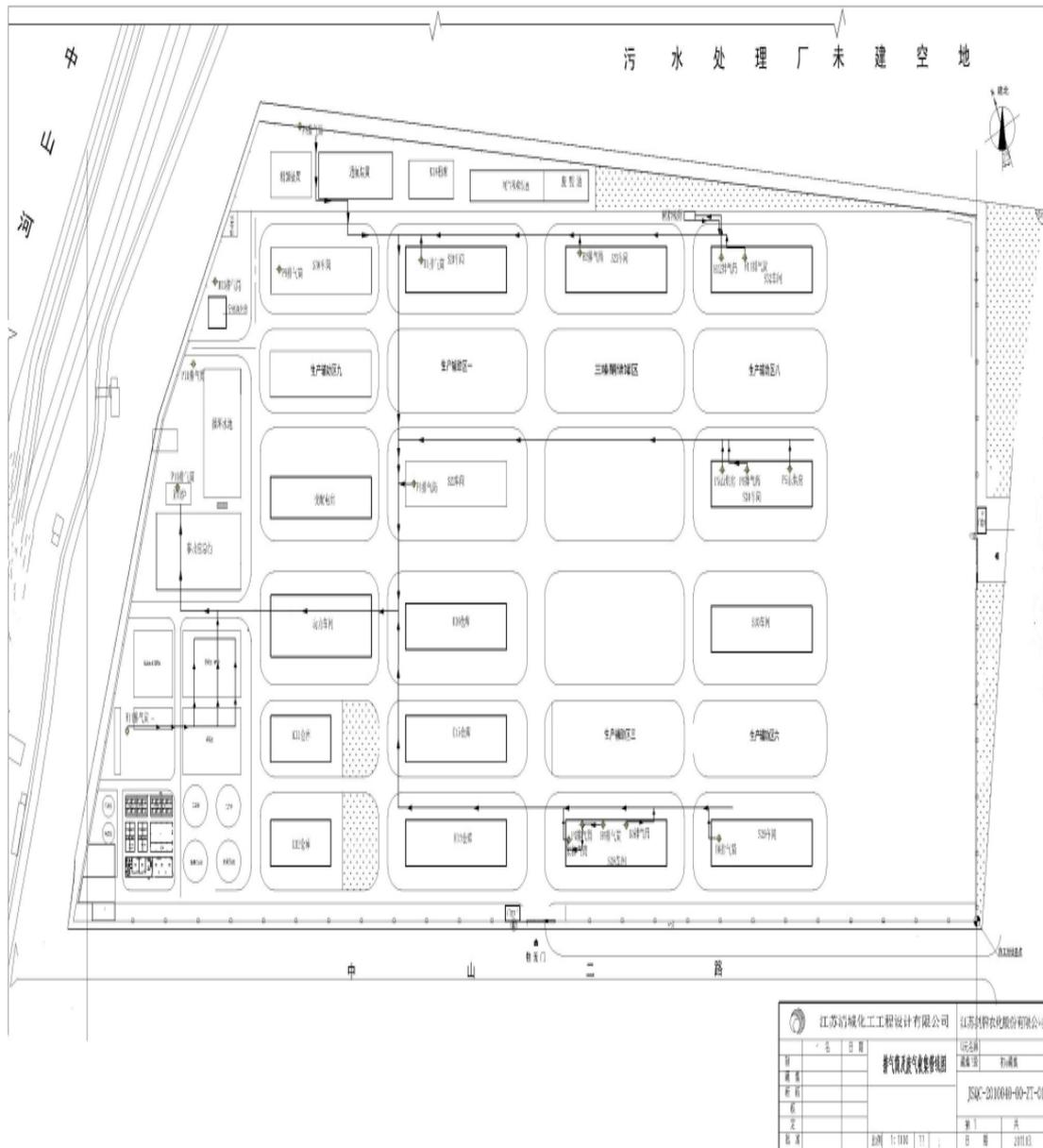




图2 生产厂区总平面布置图



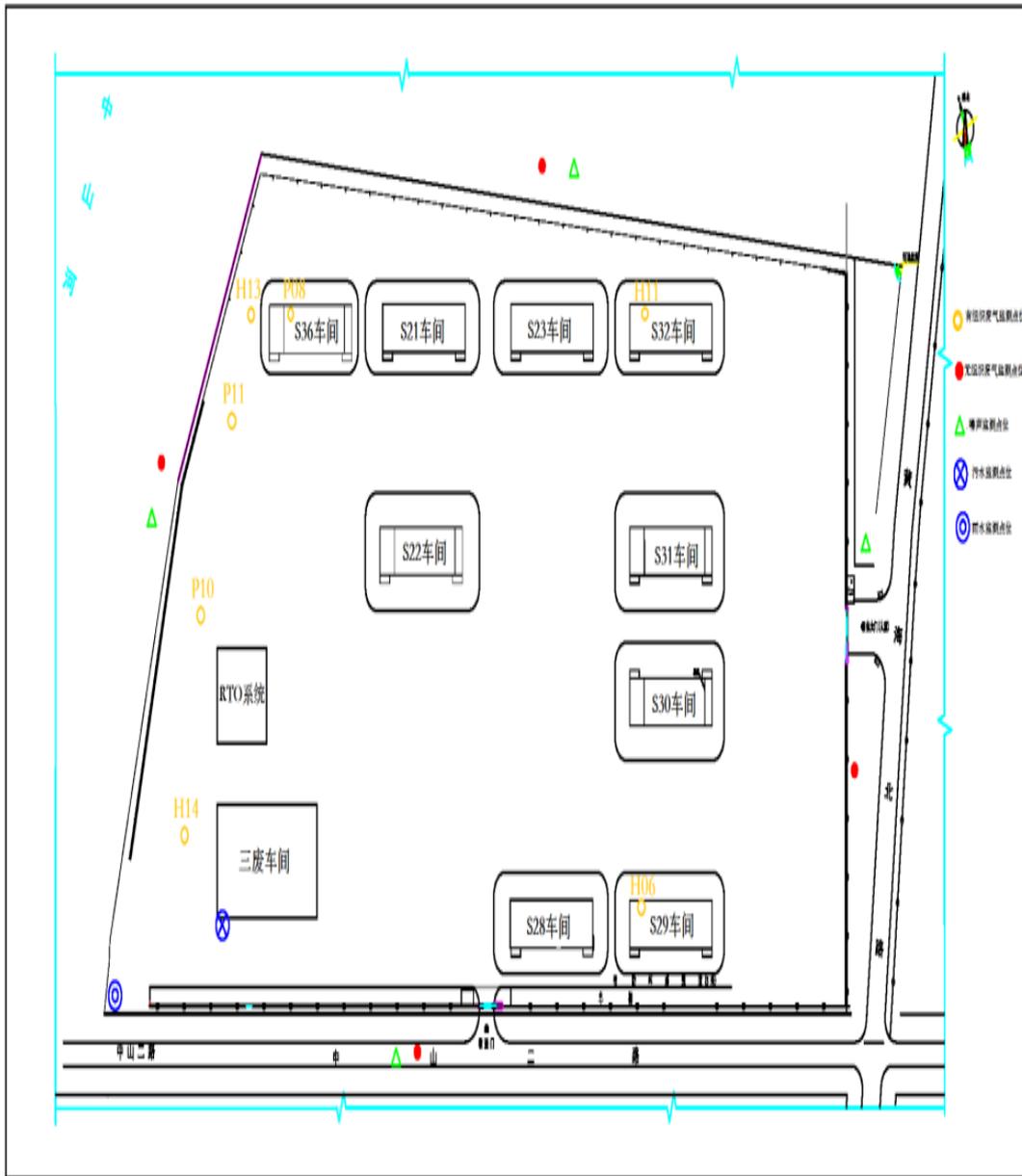


图3 监测点位示意图





202032092200002220201103174906